




# Lohmann Tapes Group – Business Unit Hygiene



 D-96146 Altendorf

 Manufacturing

 ca. 1.800 Mitarbeiter

 ca. 300 Mio.€ Umsatz


 [www.lohmann-tapes.com](http://www.lohmann-tapes.com)

## Projekt:

- » Erfolgreiche Einführung der Smart Factory
- » Bi-direktionaler Datenaustausch: Auftragsrelevante Informationen werden aus dem SAP direkt und steuernd an die Anlage gegeben
- » Smart Factory als Datendrehscheibe zwischen SAP-System, Maschine und Werken

## Highlight:

- » Als Cloud-basiertes modulares System deckt die Smart Factory alle wichtigen Einsatzszenarien ab
- » Shopfloor und Warenwirtschaft (SAP) wurden mit dem modularen Baukasten-System der Smart Factory an allen prozessrelevanten Stellen miteinander verbunden
- » Reibungsloser, kombinierter Go-live von Smart Factory (Software/IT) und der neuen Anlage (Hardware/OT)

 Seit nunmehr 50 Jahren stellt die Business Unit Hygiene, als Unternehmensteil der weltweit tätigen Lohmann Tapes Group, Verschlussysteme für Hygieneanwendungen her. An den Standorten Altendorf und Guadalajara (Mexiko) produzieren rund 520 Mitarbeiter selbstklebende und mechanische Verschlusslösungen für die Anwendungsbereiche Baby- und Inkontinenzwindeln.

*„Zum vollautomatisierten Betrieb der neuen Anlage bildete das SAP eine valide Basis, die lediglich um maschinennahe Funktionen ergänzt werden musste. Die Smart Factory hat diese Lücke perfekt und unkompliziert geschlossen.“*

Holger Wüsthoff, Global Head of IT bei Lohmann