



SAP @ EIRICH // All for One Group SE

Thema SAP QM mit S/4 Hana

Thomas Hein, 27.11.2020

Folgende Themen werden in dieser Unterlage bearbeitet:

- » Wareneingangsprüfung
- » Reklamationsmanagement (Lieferantenreklamationen)
- » Lieferantenmanagement
- » Abnahmen in SAP-QM
- » Prüfmittelverwaltung
- » Anbindung Consens
- » QM-Analysen



01

Wareneingangsprüfung

Beispielmaterial

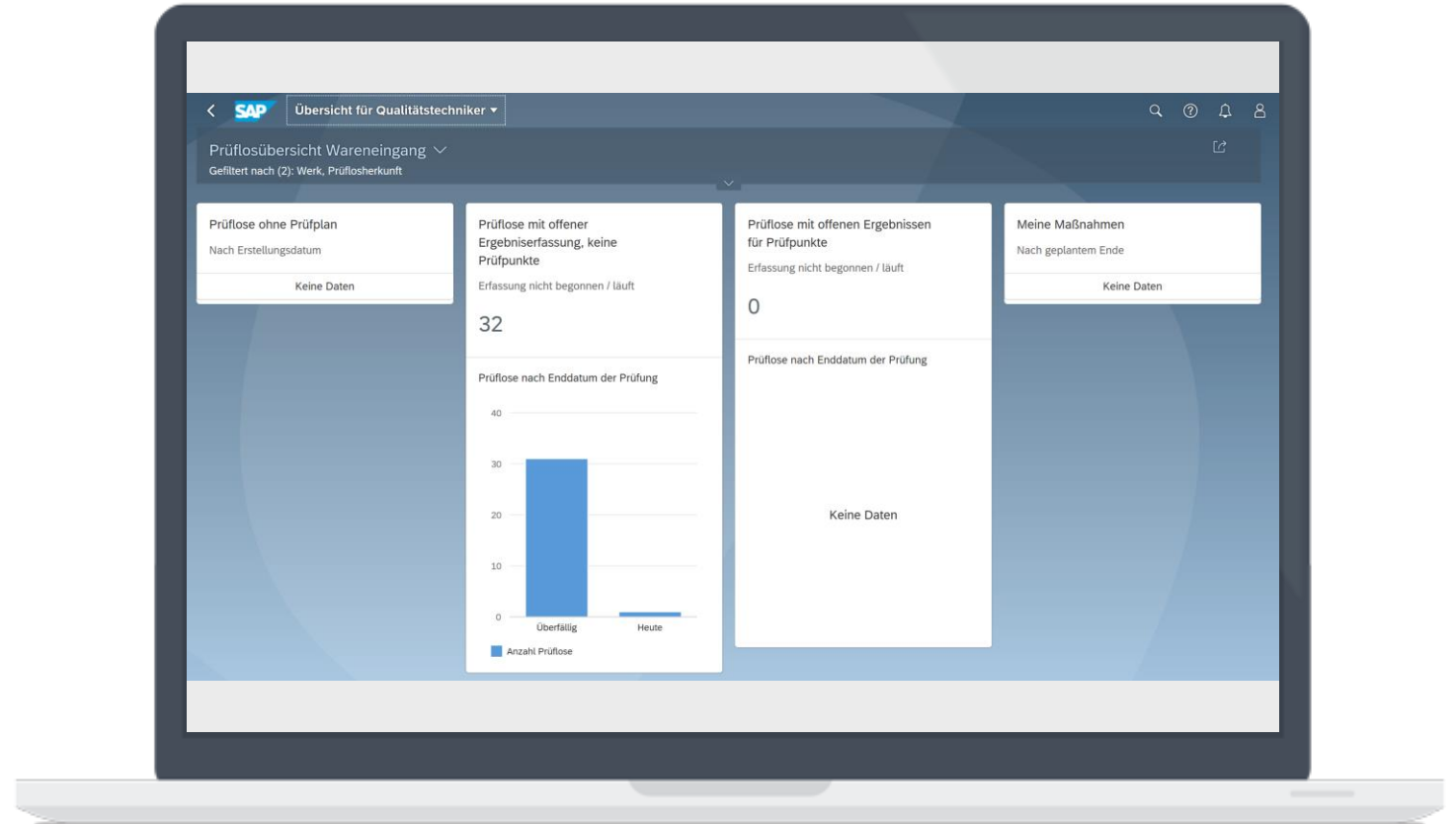
EIR_D231250113

Schmierritz. Z=14 M=10;Bohr 20 FILZ

Lieferant EIR2063052

Übersicht für Qualitätstechniker

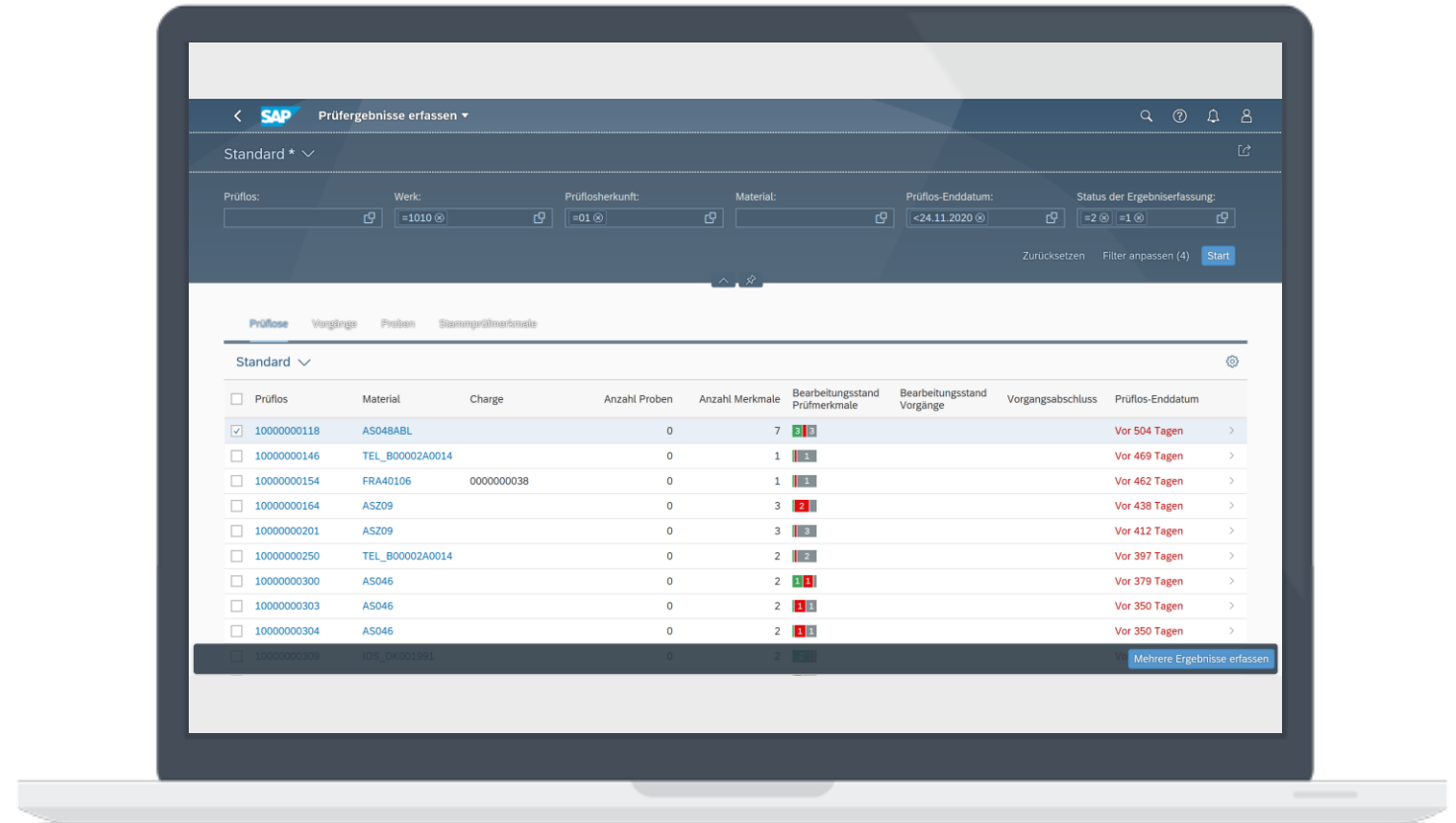
- » Unterschiedliche Informationen in Kartendarstellung
 - » Prüflöse ohne Prüfplan
 - » Prüflöse mit offener Ergebniserfassung
 - » Anzeige Qualitätsmaßnahmen
- » Umfangreiche Filterfunktionen
- » Absprung und Aufruf der Prüflöse



Wareneingangsprüfung

Prüfresultaterfassung im neuen Design

- » Rückstandsanzeige
- » Anzeige Bearbeitungsstand der Prüfmerkmale
- » Prüfresultaterfassung zu mehreren Prüfungen möglich
- » Absprung in die Merkmalerfassung



Prüfresultaterfassung im neuen Design – Übersicht der Prüfmerkmale

- » Sehr gute Übersichtlichkeit
- » Benutzerfreundliche Oberfläche
- » *Hinweis: Keine manuelle Erfassung einer Fehlerart möglich!*

SAP

Prüfergebnisse erfassen

🔍

?

🔔

👤

Alle Merkmale (3)

Offene Merkmale (3)

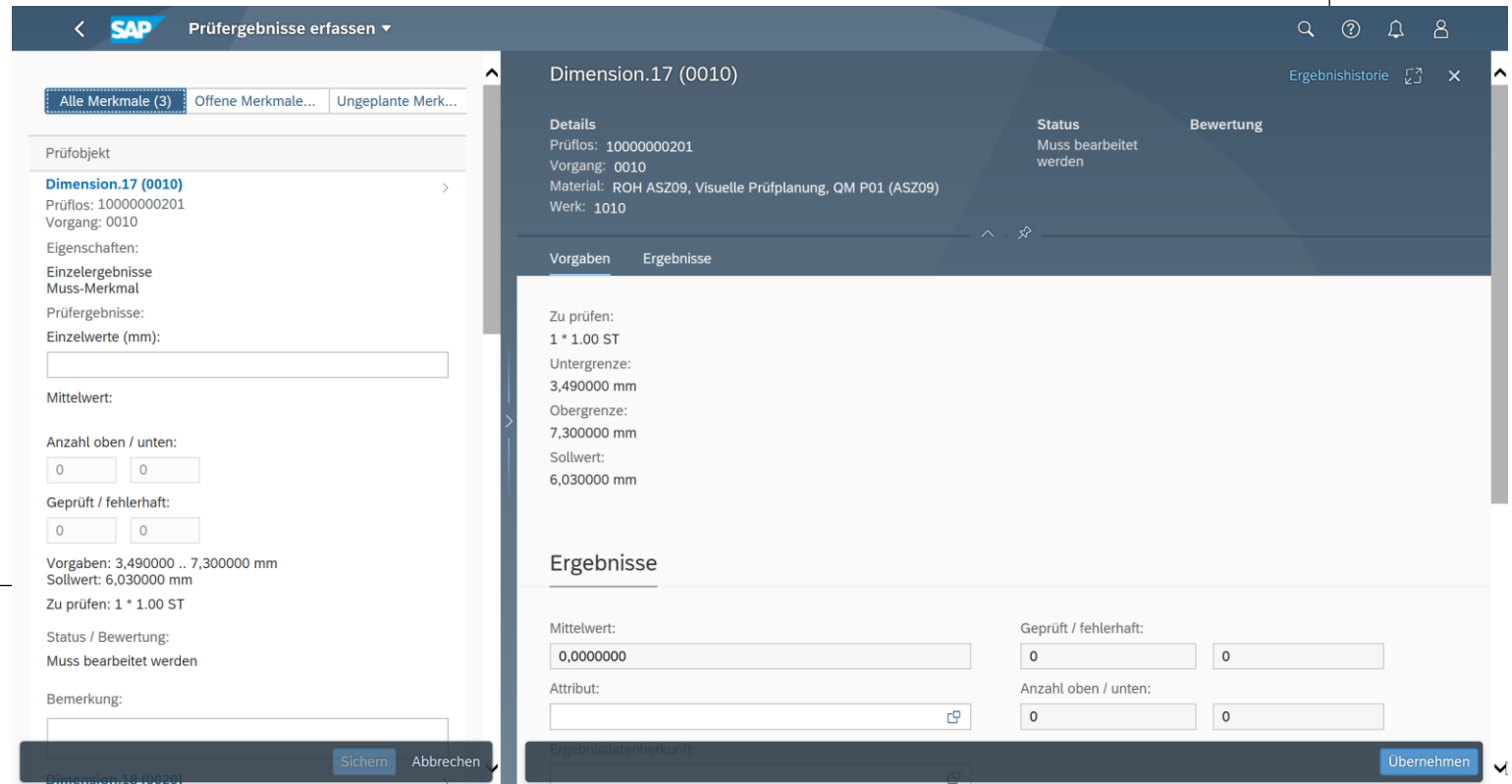
Ungeplante Merkmale (0)

Merkmal hinzufügen

Prüfobjekt	Eigenschaften	Prüfergebnisse	Status / Bewertung	Bemerkung
<div>Dimension.17 (0010)</div> <div>Prüflos: 10000000201</div> <div>Vorgang: 0010</div>	<div>Einzelergebnisse</div> <div>Muss-Merkmal</div>	<div>Einzelwerte (mm):</div> <div><input type="text"/></div> <div>Vorgaben: 3,490000 .. 7,300000 mm</div> <div>Sollwert: 6,030000 mm</div>	<div>Mittelwert:</div> <div>Anzahl ob...</div> <div><div>0</div><div>0</div></div> <div>Geprüft / f...</div> <div><div>0</div><div>0</div></div> <div>Muss bearbeitet werden</div>	<div><input type="text"/></div> <div>></div>
<div>Dimension.18 (0020)</div> <div>Prüflos: 10000000201</div> <div>Vorgang: 0010</div>	<div>Einzelergebnisse</div> <div>Muss-Merkmal</div>	<div>Einzelwerte (mm):</div> <div><input type="text"/></div> <div>Vorgaben: 3,490000 .. 6,030000 mm</div> <div>Sollwert: 4,760000 mm</div>	<div>Mittelwert:</div> <div>Anzahl ob...</div> <div><div>0</div><div>0</div></div> <div>Geprüft / f...</div> <div><div>0</div><div>0</div></div> <div>Muss bearbeitet werden</div>	<div><input type="text"/></div> <div>></div>
<div>Dimension.3 (0030)</div> <div>Prüflos: 10000000201</div> <div>Vorgang: 0010</div>	<div>Einzelergebnisse</div> <div>Muss-Merkmal</div>	<div>Einzelwerte (mm):</div> <div><input type="text"/></div> <div>Vorgaben: 3,170000 .. 3,170000 mm</div> <div>Sollwert: 3,170000 mm</div>	<div>Mittelwert:</div> <div>Anzahl ob...</div> <div><div>0</div><div>0</div></div> <div>Geprüft / f...</div> <div><div>0</div><div>0</div></div> <div>Muss bearbeitet werden</div>	<div><input type="text"/></div> <div>></div>

Prüfresultaterfassung im neuen Design – Detaildaten in unterschiedlichen Teilbereichen

- » Absprung in die Ergebnishistorie zu einem Merkmal
- » Sehr gute Übersichtlichkeit
- » Benutzerfreundliche Oberfläche
- » *Hinweis: Keine manuelle Erfassung einer Fehlerart möglich!*



Prüfobjekt

Dimension.17 (0010)

Prüflos: 10000000201
Vorgang: 0010
Material: ROH ASZ09, Visuelle Prüfplanung, QM P01 (ASZ09)
Werk: 1010

Eigenschaften:
Einzelergebnisse
Muss-Merkmal

Prüfresultate:
Einzelwerte (mm):

Mittelwert:

Anzahl oben / unten:

Geprüft / fehlerhaft:

Vorgaben: 3,490000 .. 7,300000 mm
Sollwert: 6,030000 mm
Zu prüfen: 1 * 1.00 ST

Status / Bewertung:
Muss bearbeitet werden

Bemerkung:

Details

Prüflos: 10000000201
Vorgang: 0010
Material: ROH ASZ09, Visuelle Prüfplanung, QM P01 (ASZ09)
Werk: 1010

Status: Muss bearbeitet werden
Bewertung:

Vorgaben **Ergebnisse**

Zu prüfen:
1 * 1.00 ST
Untergrenze:
3,490000 mm
Obergrenze:
7,300000 mm
Sollwert:
6,030000 mm

Ergebnisse

Mittelwert:

Geprüft / fehlerhaft:

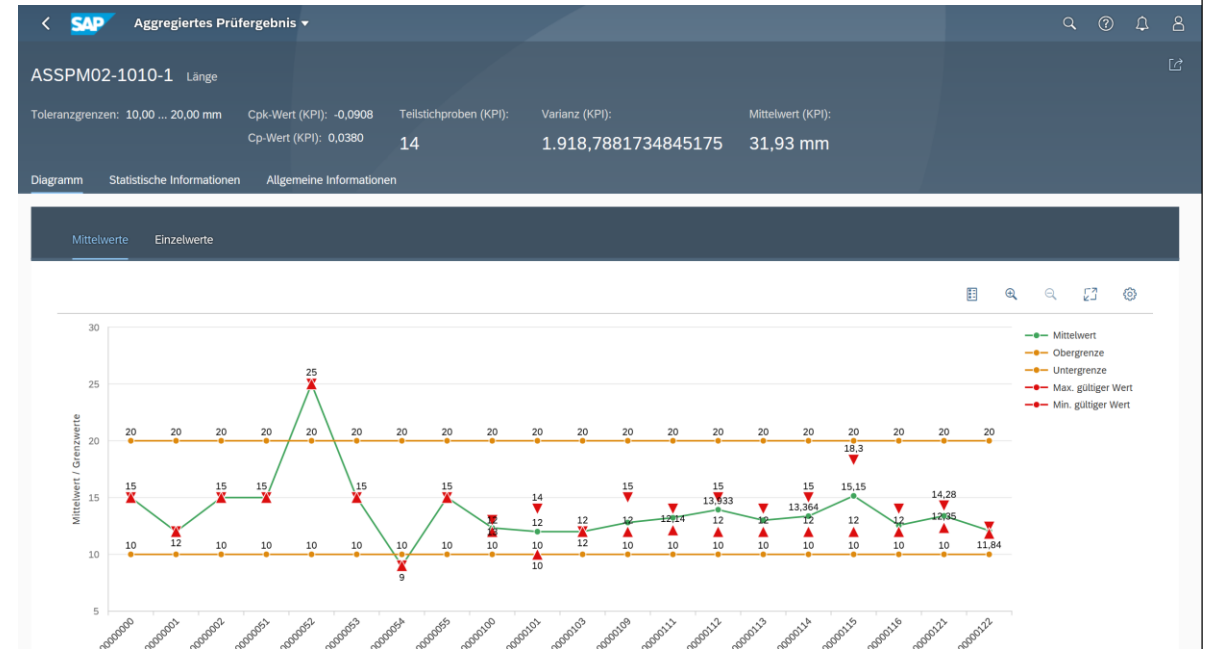
Attribut:

Anzahl oben / unten:

Ergebnisdatenmerkmal:

Ergebnishistorie zu einzelnen quantitativen Prüfmerkmalen

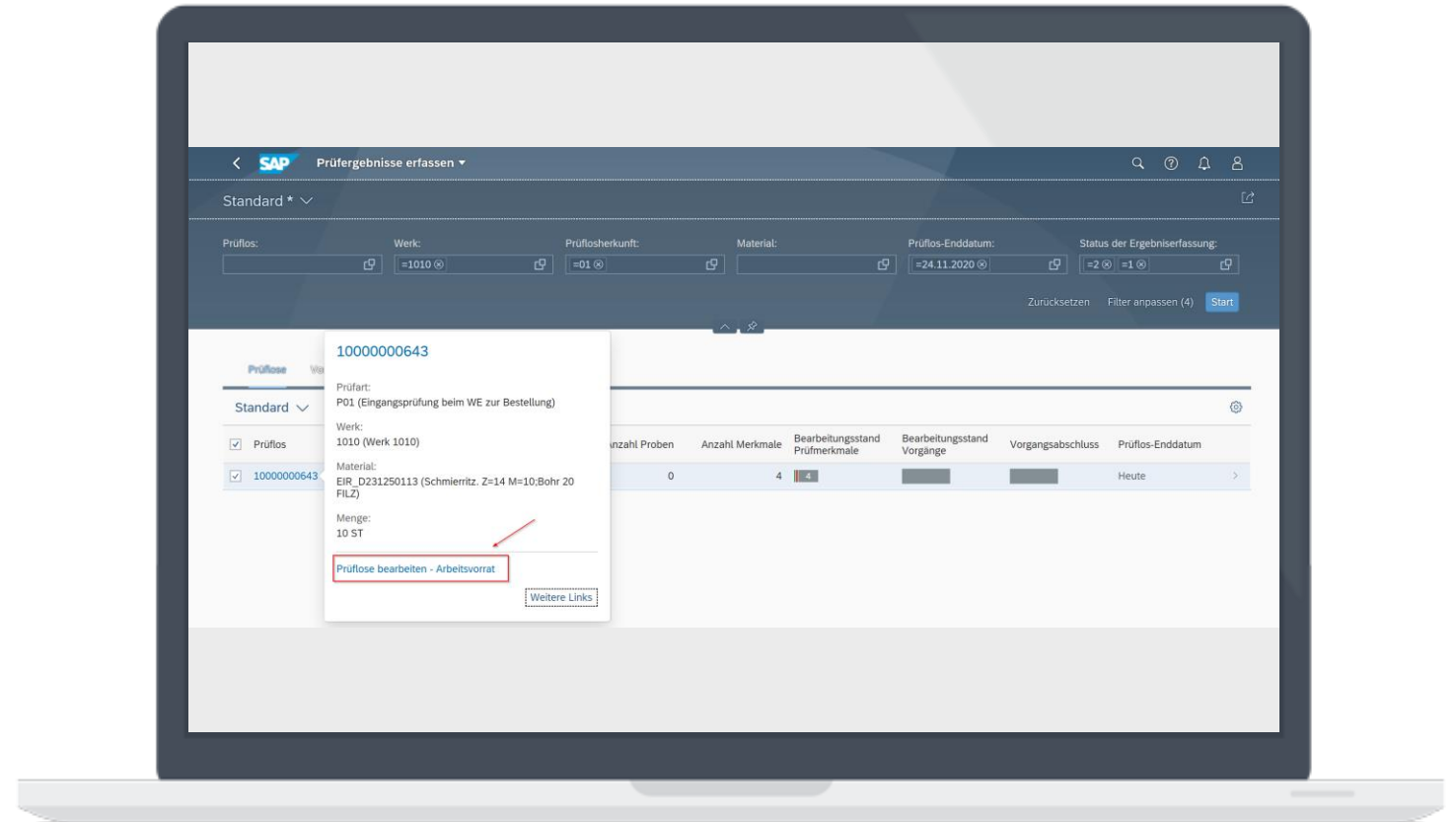
- » Anzeige Einzelwerte und Mittelwerte
- » Anzeige der Prozessfähigkeit (cpk und cp Werte)



Wareneingangsprüfung

Prüfresultaterfassung mit
manueller Fehlerfassung

» Absprung in einen weiteren
Arbeitsvorrat



Prüfresultaterfassung mit manueller Fehlererfassung

» Übersicht der Prüfungen

SAP Ergebnisse erfassen: Merkmalsübersicht

Material: EIR_D231250113
Schmierreitz, Z=14 M=10;Bohr 20 FILZ
Prüflos: 10000000643
Vorgang: 0010 Wareneingangsprüfung Werk: 1010

Allgemein Summarisch Prüfling Kennzeichen

Mer...	St...	Kurztext Prüfmerkmal	Vorgaben	Prüfmittel	Zu prüfen	Geprüft	Ei...	Ergebnis	Be...	Fe...	Prüfbemerkung	LT...	Attribut
<input type="checkbox"/>	105	Oberflächenprüfung	Anzahl fehlerhafter Einheiten		10	10	Σ	2	⊗				
<input type="checkbox"/>	205	Sauberkeit d. Gewinde	Anzahl fehlerhafter Einheiten		10	10	Σ	2	⊗				
<input type="checkbox"/>	301	Abmessungen - Länge	99,800 .. 100,200 mm		3	0	Σ						
<input type="checkbox"/>	401	Gewinde M10 prüfen	Annahme <-> Rückweisung		3	0	Σ						

Prüfresultaterfassung mit manueller Fehlererfassung

» Manuelle Fehlererfassung

SBP(1)/410 Fehlerübersicht zum Merkmal: Erfassen

Prüfmerkmal: 10 Oberflächenprüfung

Vorgaben

Berichtsart: PQMZ0001 Standard Berichtsart

Berichtsschema: PQMZ-PV Berichtsschema PV-Meldung

Positionsübersicht

Codegruppe	Code	Fehlerart	Fehlerzahl	Fehlerklasse	Sy	Codegruppe	Code	Fehlerort	Baugruppe
<input type="checkbox"/> DEF-SURF	0003	Zerkratzt	<input type="checkbox"/>	92 Hauptfeh1	<input type="checkbox"/>				
<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>				
<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>				
<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>				
<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>				
<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>				
<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>				
<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>				

Eintrag: 1 / 0

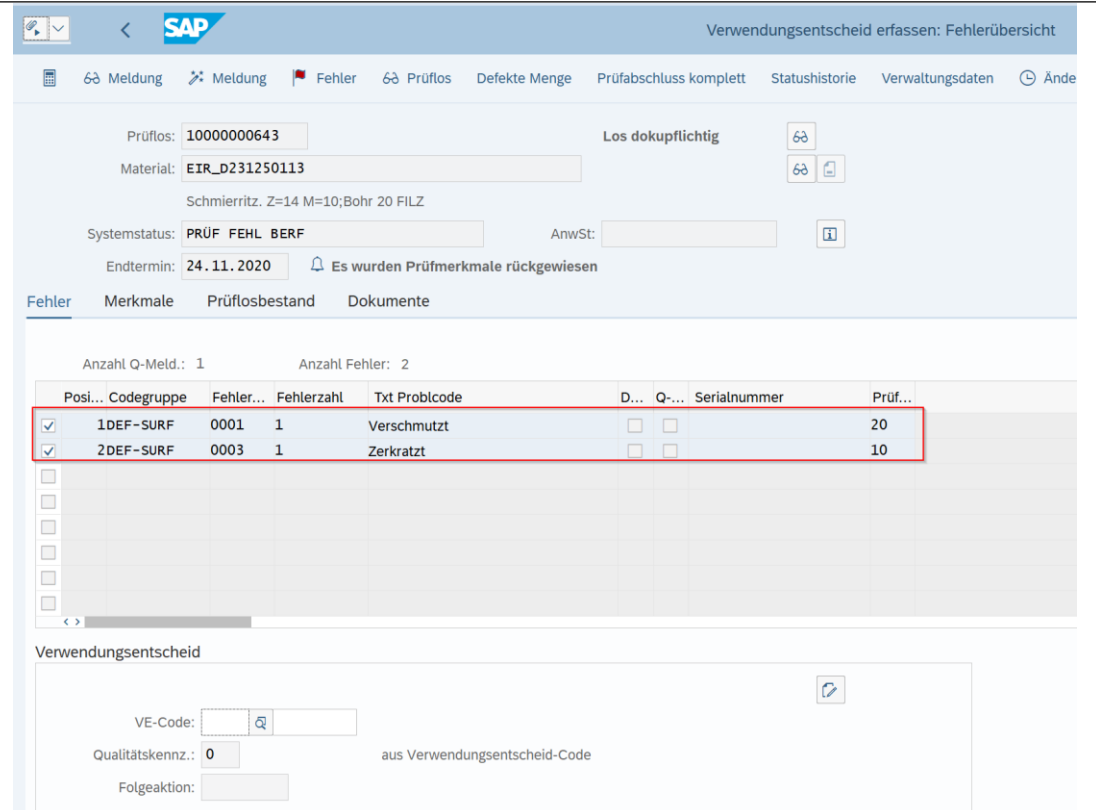
Meldung aktivieren Meldung bearbeiten Fehler

Wareneingangsprüfung

Finale Bearbeitung

Verwendungsentscheid und Reklamationseröffnung

- » Anzeige der erfassten Fehler
- » Die Fehler und alle Bezugsdaten wie Prüflös, Einkaufsbeleg, Materialbelegnummer, werden mit in die Reklamation übernommen.



SAP Screenshot: Verwendungsentscheid erfassen: Fehlerübersicht

Prüflös: 10000000643
Material: EIR_D231250113
Schmierritz: Z=14 M=10;Bohr 20 FILZ
Systemstatus: PRÜF FEHL BERF
Endtermin: 24.11.2020
AnwSt:
Es wurden Prüfmerkmale rückgewiesen

Los dokupflichtig

Fehler Merkmale Prüflösbestand Dokumente

Anzahl Q-Meld.: 1 Anzahl Fehler: 2

Posi...	Codegruppe	Fehler...	Fehlerzahl	Txt Problcode	D...	Q-...	Serialnummer	Prüf...
<input checked="" type="checkbox"/>	1DEF-SURF	0001	1	Verschmutzt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		20
<input checked="" type="checkbox"/>	2DEF-SURF	0003	1	Zerkratzt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		10
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								

Verwendungsentscheid

VE-Code:
Qualitätskennz.: 0 aus Verwendungsentscheid-Code
Folgeaktion:

Wareneingangsprüfung

Finale Bearbeitung

Verwendungsentscheid und Reklamations- Eröffnung

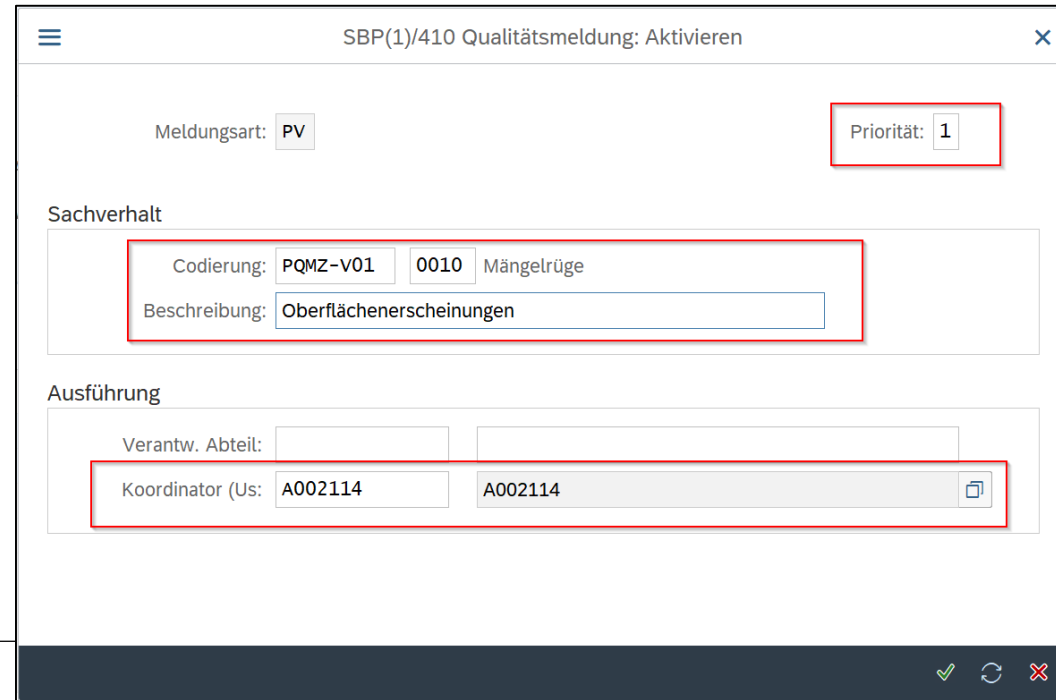
- » Starten der Lieferantenreklamation
- » Festlegung der Priorität
- » Einstufung:
 - » Mängelrüge
 - » Hinweisreklamation
 - » Etc.
- » Bestimmung des Koordinators



SAP Screenshot: Verwendungsentscheid erfassen: Fehlerübersicht

Prüflos: 10000000643
Material: EIR_D231250113
Schmierritz. Z=14 M=10;Bohr 20 FILZ

Los dokupflichtig



SBP(1)/410 Qualitätsmeldung: Aktivieren

Meldungsart: PV
Priorität: 1

Sachverhalt

Codierung: PQMZ-V01 0010 Mängelrüge
Beschreibung: Oberflächenercheinungen

Ausführung

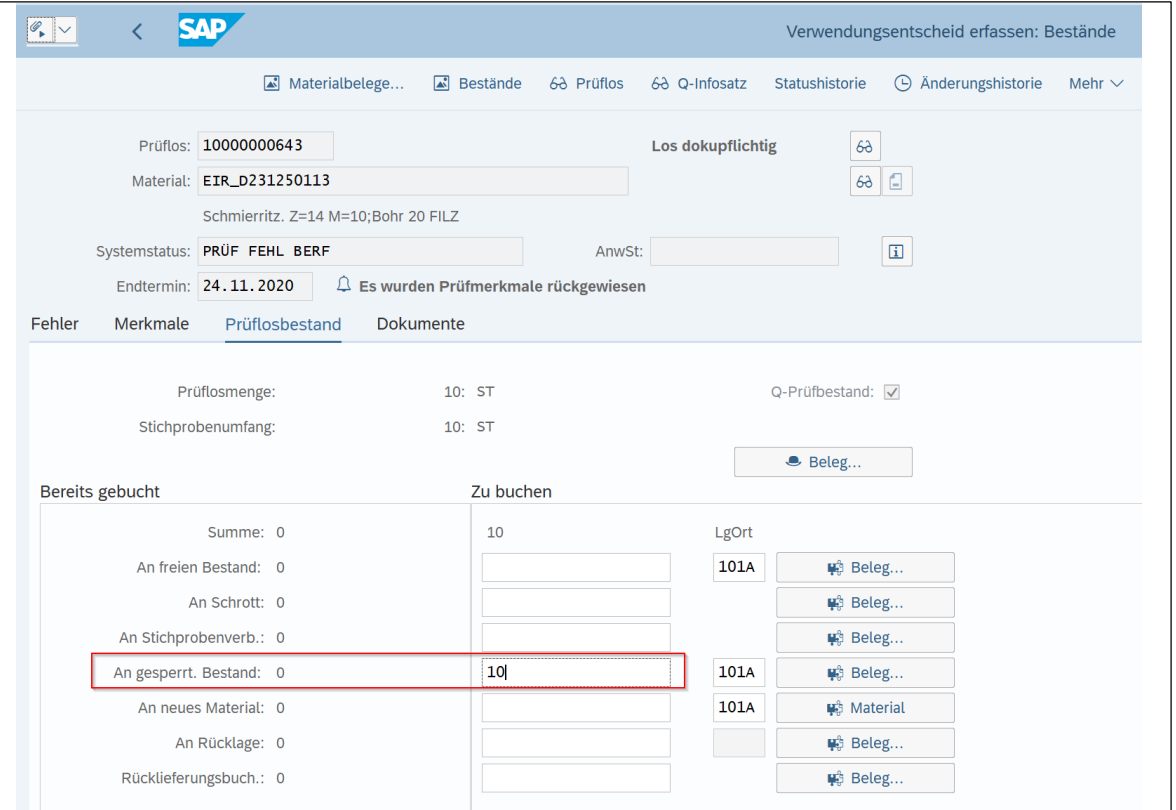
Verantw. Abteil:
Koordinator (Us: A002114 A002114

Wareneingangsprüfung

Finale Bearbeitung

Verwendungsentscheid und Reklamationseröffnung

- » Sofortige Umbuchung in den Sperrbestand bei Verwendungsentscheid „Rückweisung“.



Verwendungsentscheid erfassen: Bestände

Materialbelege... Bestände Prüflos Q-Infosatz Statushistorie Änderungshistorie Mehr

Prüflos: 10000000643 Los dokupflichtig

Material: EIR_D231250113

Schmierritz. Z=14 M=10;Bohr 20 FILZ

Systemstatus: PRÜF FEHL BERF AnwSt:

Endtermin: 24.11.2020 Es wurden Prüfmerkmale rückgewiesen

Fehler Merkmale Prüflosbestand Dokumente

Prüflosmenge: 10: ST Q-Prüfbestand: ☒

Stichprobenumfang: 10: ST

Beleg...

Bereits gebucht	Zu buchen	LgOrt
Summe: 0	10	
An freien Bestand: 0		101A Beleg...
An Schrott: 0		Beleg...
An Stichprobenverb.: 0		Beleg...
An gesperrt. Bestand: 0	10	101A Beleg...
An neues Material: 0		101A Material
An Rücklage: 0		Beleg...
Rücklieferungsbuch.: 0		Beleg...



02

Reklamationsmanagement

Beispiel:
Lieferantenreklamation

Reklamationsmanagement in SAP-QM

Abbildung von Reklamationen über
Qualitätsmeldungen (*Kundenreklamationen,
Lieferantenreklamationen, Interne Reklamationen*)

- » Integrative Abbildung aller Schnittstellen
- » Steuerung der Fachbereiche
- » Integriertes Maßnahmenmanagement
- » Steuerung und Dokumentation einzelner Aktivitäten
- » Erfassung von Reklamationskosten
- » Integriertes Workflowsystem
- » Belegfluss (Belegübersicht)
- » QM-Analysen

Besonderheiten im Auslieferungssystem

der All41Group SE

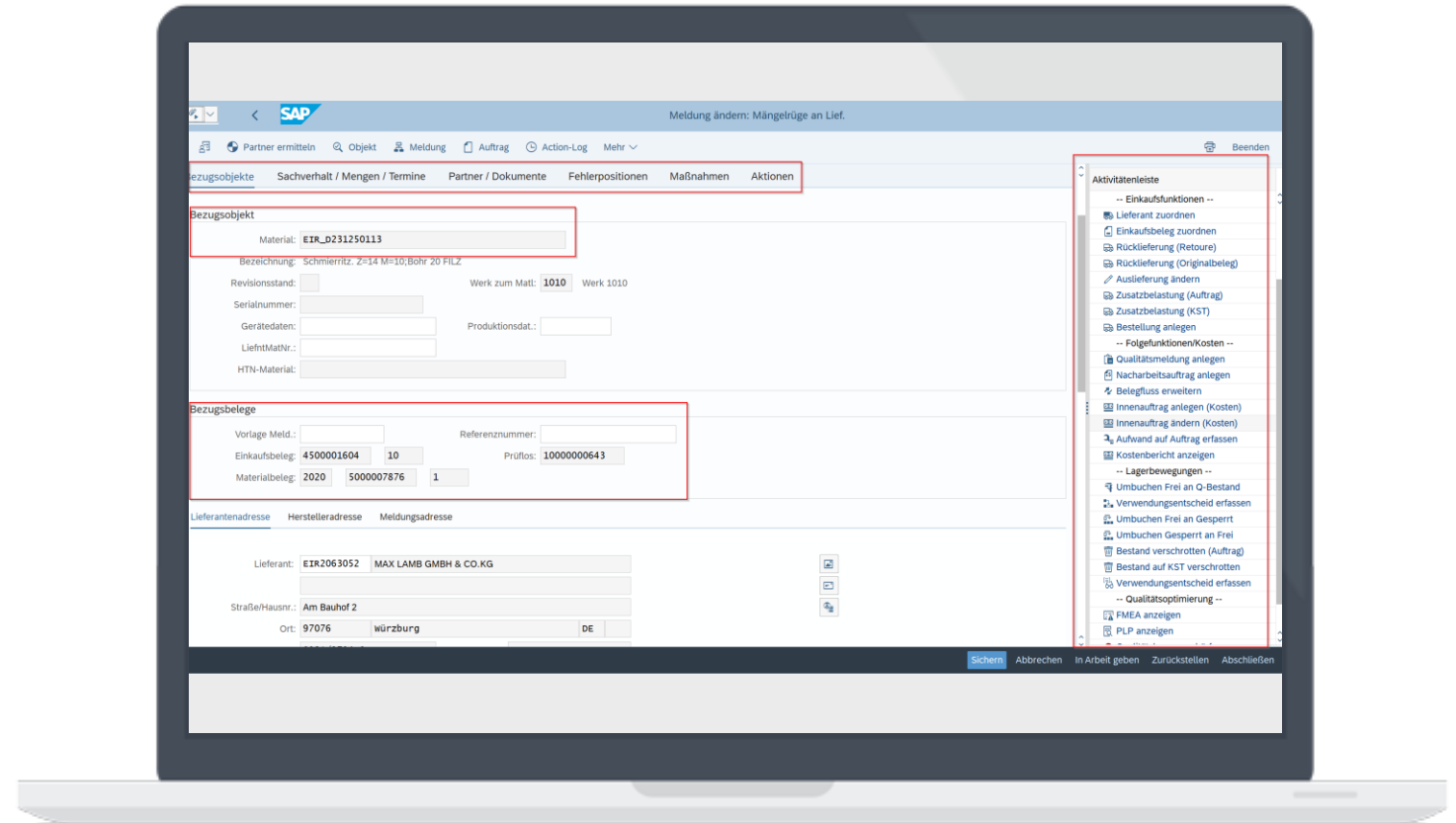
- » Optimierte 8D-Reporting
 - » Adobe Interactive Forms
 - » Integration von Fehlerbildern
 - » Adobe Formulare
- » Reklamationskosten über Innenaufträge, nicht über QM-Aufträge
- » Aktiviertes Benachrichtigungssystem im Fiori Launchpad
- » Optimierte Retourenabwicklung
- » Optimierte Lieferantenbelastungen
- » Erweiterung der Umbuchungsarten
 - » Sperrbestand, Q-Bestand

Reklamationsmanagement

Reklamationsmanagement in SAP-QM

Aufbau der Reklamation

- » Für jede Reklamationsart liegt eine Meldungsart vor:
 - » Lieferantenreklamation (PV)
 - » Interne Reklamation (PI)
 - » Kundenreklamation (PK)
- » Unterschiedliche Registerkarten
- » Bezugsdaten
- » Aktivitätenleiste zur Ausführung weiterer Funktionen

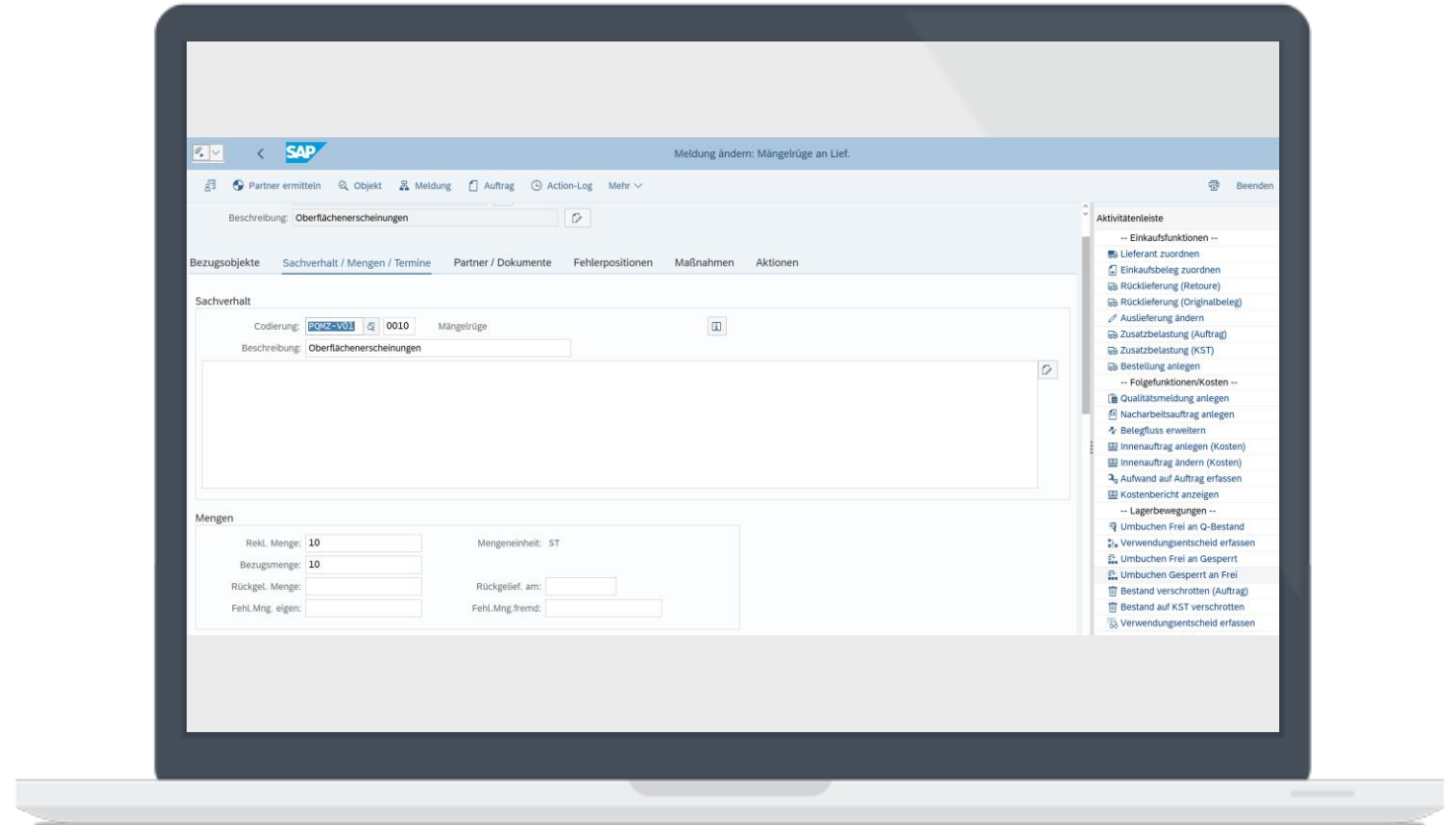


Reklamationsmanagement

Reklamationsmanagement in SAP-QM

Beschreibung des Sachverhaltes

- » Festlegung des Einstufung (Codierung)
- » Festlegung der Rekl.mengen

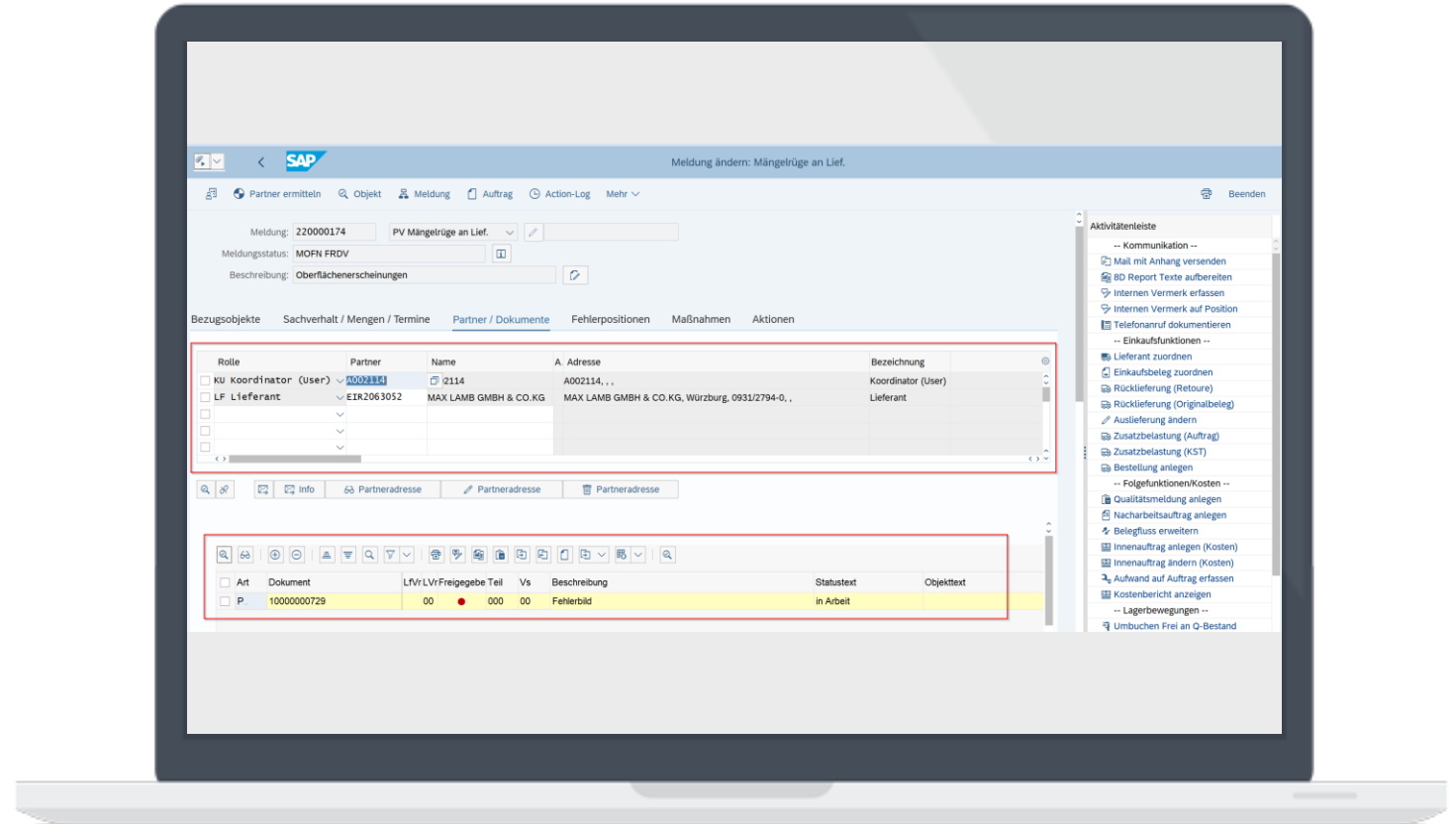


Reklamationsmanagement

Reklamationsmanagement in SAP-QM

Partner / Dokumente

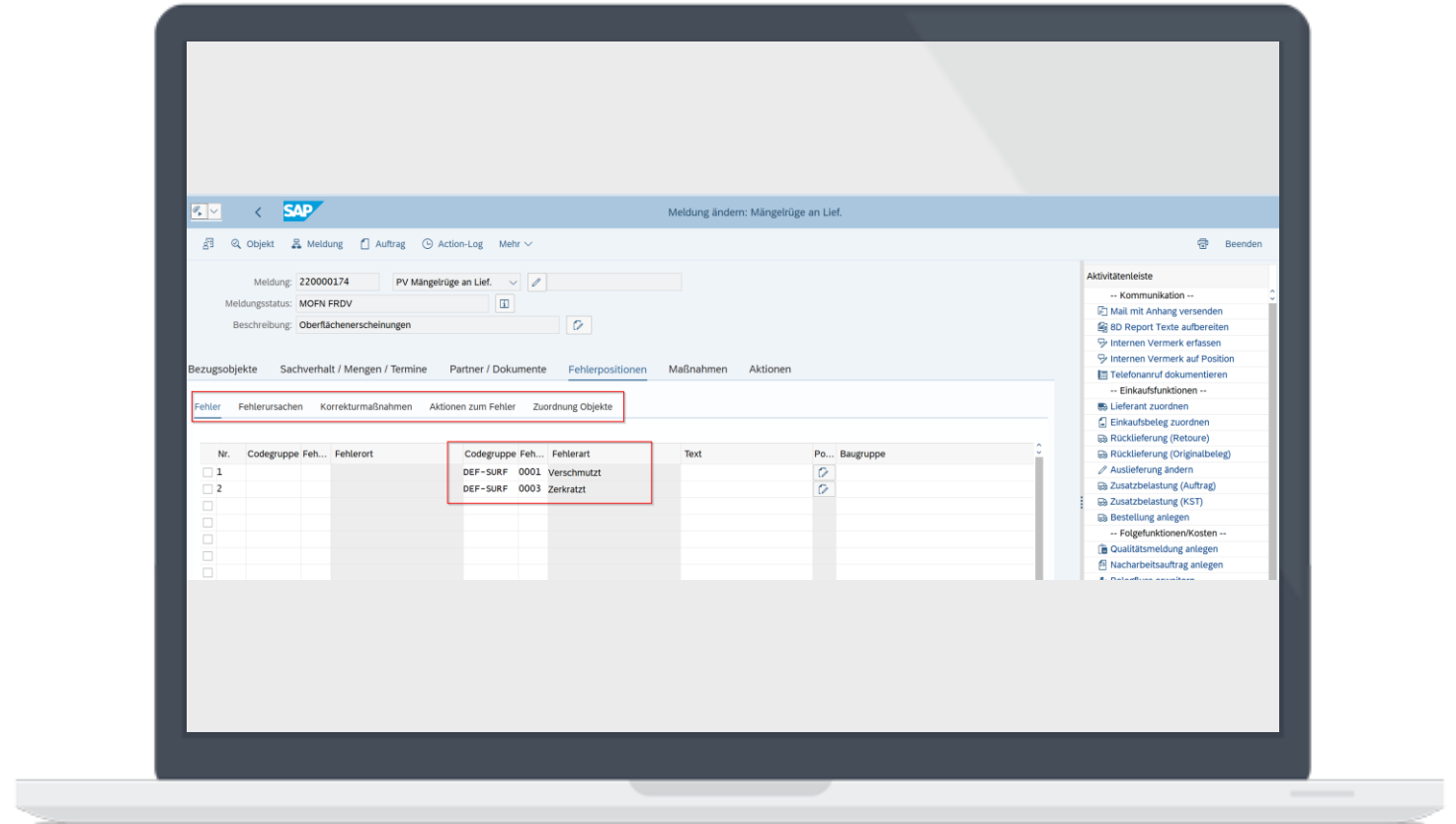
- » Übersicht der internen u. externen Stakeholder
- » Integration von Fehlerbildern
- » Email-Versand von Reklamationsberichten und Fehlerbilder an die Stakeholder



Reklamationsmanagement in SAP-QM

Fehlerübersicht

- » Abbildung der erfassten Fehler
- » Weitere Dokumentationsmöglichkeiten wie
 - » Ursachen
 - » Maßnahmen



Reklamationsmanagement in SAP-QM

Maßnahmenübersicht (Allgemeine Maßnahmen)

- » Zuordnung zu Maßnahmen zu einem Verantwortlichen
- » Benachrichtigung wird bei Freigabe der Maßnahmen ausgelöst.



Meldung ändern: Mängelrüge an Lief.

Meldung: 220000174 PV Mängelrüge an Lief.

Meldungsstatus: MOFN FRDV OFMA

Beschreibung: Oberflächenercheinungen

Bezugsobjekte Sachverhalt / Mengen / Termine Partner / Dokumente Fehlerpositionen Maßnahmen Aktionen

Nr.	Codegruppe	Ma...	Text zum Maßnahmencode	Maßna...	La...	Status	Anwendersta...	Maßnahmenbearbeiter	Verantwortlich	Listname	Gepl. Beginn...	Gepl.Ⓢ
<input type="checkbox"/> 1	PQMZ-V01	0060	Bestandsüberprüfung			MAFR		VU Verantw. Ben. ✓	A002114	A002114	24. 11. 2020	11:2
<input checked="" type="checkbox"/> 2	PQMZ-V01	0050	Verschärfte WE-Kontrolle durc...			MAFR		VU Verantw. Ben. ✓	A002114	A002114	24. 11. 2020	11:2
<input type="checkbox"/>								VU Verantw. Ben. ✓				00:0
<input type="checkbox"/>								VU Verantw. Ben. ✓				00:0
<input type="checkbox"/>								VU Verantw. Ben. ✓				00:0

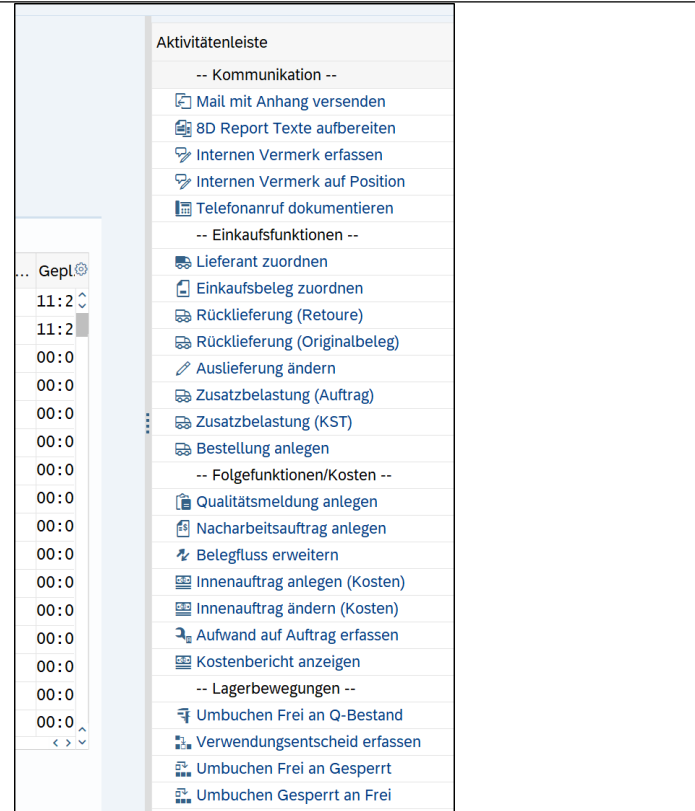
Aktivitätenleiste

- Kommunikation --
- Mail mit Anhang versenden
- 8D Report Texte aufbereiten
- Internen Vermerk erfassen
- Internen Vermerk auf Position
- Telefonanruf dokumentieren
- Einkaufsfunktionen --
- Lieferant zuordnen
- Einkaufsbeleg zuordnen
- Rücklieferung (Retoure)
- Rücklieferung (Originalbeleg)
- Auslieferung ändern
- Zusatzbelastung (Auftrag)

Reklamations- management in SAP-QM

Aktivitätenleiste

- » Steuerung weiterer Abläufe wie dargestellt.
- » Die Ausführung einer Aktivität, wird vom System dokumentiert.



The screenshot displays the SAP QM 'Aktivitätenleiste' (Activity Bar) for a complaint. The bar is divided into sections: 'Kommunikation' (Communication), 'Einkaufsfunktionen' (Purchasing Functions), 'Folgefunktionen/Kosten' (Follow-up Functions/Costs), and 'Lagerbewegungen' (Inventory Movements). Each section contains a list of activities with corresponding icons. The activities are as follows:

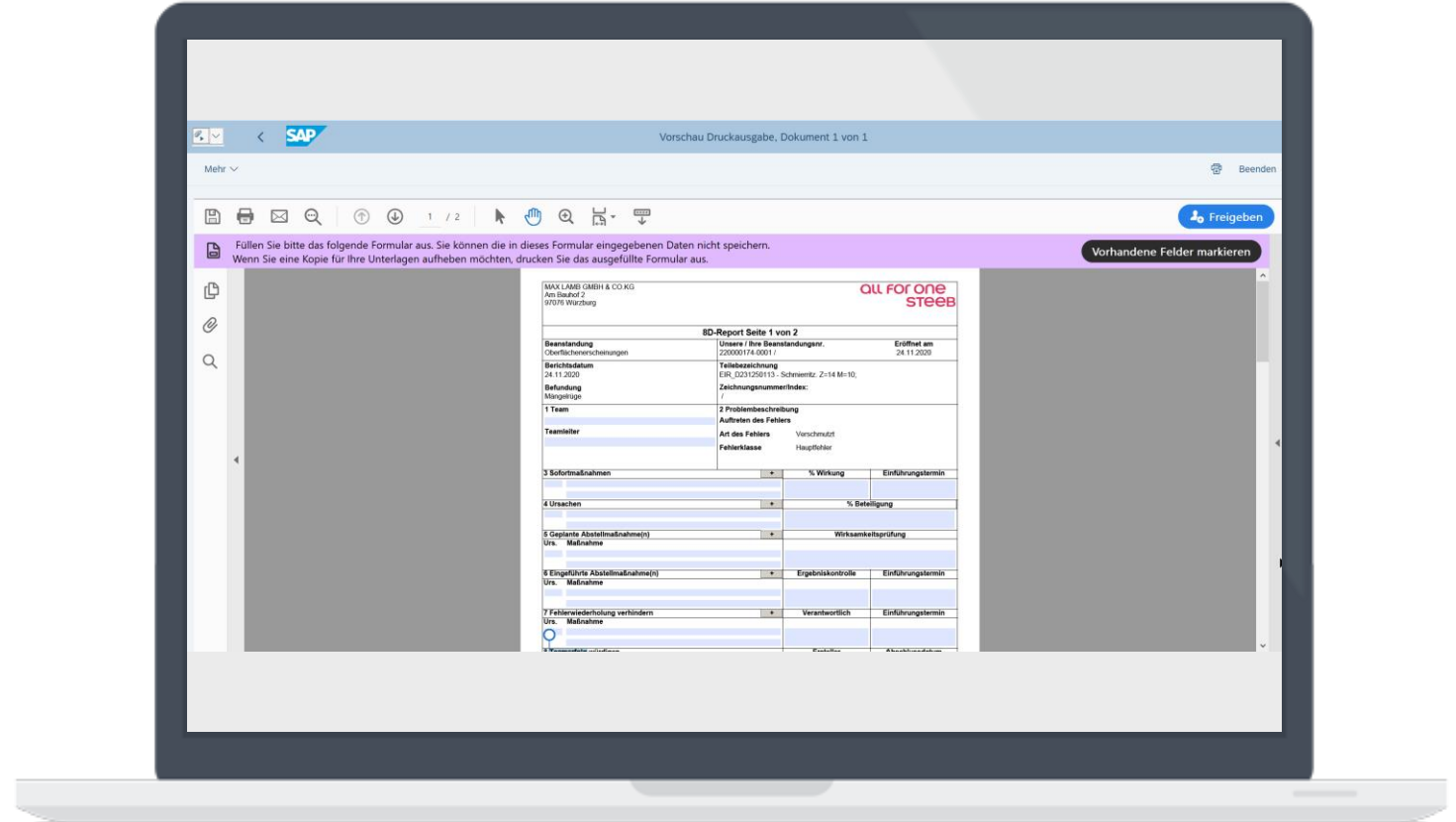
Section	Activity
-- Kommunikation --	Mail mit Anhang versenden
	8D Report Texte aufbereiten
	Internen Vermerk erfassen
	Internen Vermerk auf Position
	Telefonanruf dokumentieren
-- Einkaufsfunktionen --	Lieferant zuordnen
	Einkaufsbeleg zuordnen
	Rücklieferung (Retoure)
	Rücklieferung (Originalbeleg)
	Auslieferung ändern
-- Folgefunktionen/Kosten --	Zusatzbelastung (Auftrag)
	Zusatzbelastung (KST)
	Bestellung anlegen
	Qualitätsmeldung anlegen
	Nacharbeitsauftrag anlegen
-- Lagerbewegungen --	Belegfluss erweitern
	Innenauftrag anlegen (Kosten)
	Innenauftrag ändern (Kosten)
	Aufwand auf Auftrag erfassen
	Kostenbericht anzeigen

Reklamationsmanagement

Reklamationsmanagement in
SAP-QM

Formulare:
8D-Report anfordern

- » Wird verwendet, um einen 8D Report beim Lieferanten anzufordern
- » Adobe Interactive Form
- » Gehört zum Funktionsumfang der All41Group SE

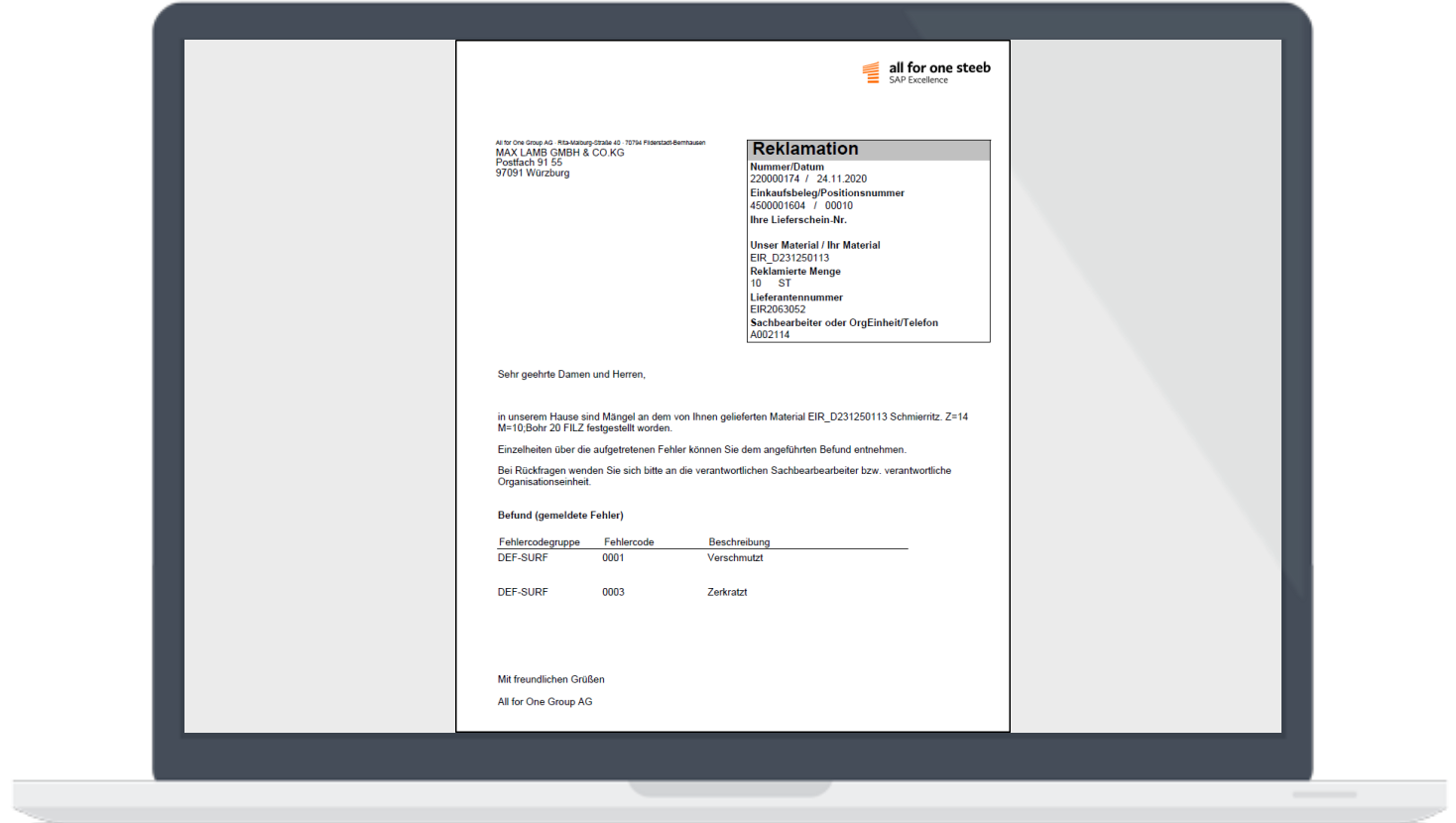
A screenshot of a laptop displaying the SAP 8D-Report form. The form is titled '8D-Report Seite 1 von 2' and is part of the 'All for One Steeb' system. It contains various fields for reporting a defect, including 'Beurteilung', 'Berichtsdatum', 'Befundung', 'Team', 'Teamleiter', '3 Sofortmaßnahmen', '4 Ursachen', '5 Geplante Abstellmaßnahme(n)', '6 Eingeführte Abstellmaßnahme(n)', and '7 Fehlerwiederholung verhindern'. The form is structured with sections and sub-sections, and includes a 'Freigeben' button at the top right. The background of the form is light blue and white, with a purple header bar.

Reklamationsmanagement

Reklamationsmanagement in SAP-QM

Formulare: Reklamationsbericht

- » Wird verwendet, um den Lieferanten per Email über die Reklamation in Kenntnis zu setzen.
- » Adobe Form (gehört zum Funktionsumfang der All41Group SE)



all for one steeb
SAP Excellence

all for one Group AG · Rita-Malzburg-Strasse 45 · 97074 Friedstadt-Bernhausen
MAX LAMB GMBH & CO. KG
Postfach 91 55
97091 Würzburg

Reklamation

Nummer/Datum
220000174 / 24.11.2020
Einkaufsbeleg/Positionsnummer
4500001604 / 00010
Ihre Lieferschein-Nr.
Unser Material / Ihr Material
EIR_D231250113
Reklamierte Menge
10 - ST
Lieferantennummer
EIR2063052
Sachbearbeiter oder OrgEinheit/Telefon
A002114

Sehr geehrte Damen und Herren,

in unserem Hause sind Mängel an dem von Ihnen gelieferten Material EIR_D231250113 Schmieritz, Z=14 M=10,Bohr 20 FILZ festgestellt worden.

Einzelheiten über die aufgetretenen Fehler können Sie dem angeführten Befund entnehmen.

Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an die verantwortlichen Sachbearbeiter bzw. verantwortliche Organisationseinheit.

Befund (gemeldete Fehler)

Fehlercodegruppe	Fehlercode	Beschreibung
DEF-SURF	0001	Verschmutzt
DEF-SURF	0003	Zerkratzt

Mit freundlichen Grüßen
All for One Group AG

Reklamationsmanagement

Unternehmen Inlandskunde SBWAP DE Robert-Bosch-Straße 2 50439 Holzwickede		all for one STEEB	
8D-Report Seite 1 von 2			
Beanstandung Test Kundenreklamation HANSA FLEX	Unsere / Ihre Beanstandungsnr. 210000092-0001 /	Eröffnet am 28.08.2020	
Berichtsdatum 24.11.2020	Teilebezeichnung AS031 - FERT AS031, Vertriebsstückliste		
Befundung Kundenreklamation noch nicht beurteilt	Zeichnungsnummer/Index: /		
1 Team Dean Filges Raffaella Brünner-Wiesenfeldt Teamleiter Michelangelo Bartuocelli	2 Problembeschreibung Auftreten des Fehlers Art des Fehlers Verschmutzt Fehlerklasse Hauptfehler Fehler eigenverursacht, grobes Verschuld		
			
3 Sofortmaßnahmen		% Wirkung	Einführungstermin
01 Lagerbestand vom Kunde retournieren		75	30.08.2020
02 Mitarbeiter informieren		100	28.08.2020
03 Umlaufbestand checken		100	28.08.2020
04 Maschine prüfen		100	28.08.2020
4 Ursachen		% Beteiligung	
1 Produktion/Maschine Maschine undicht		75	
5 Geplante Abstellmaßnahme(n)		Wirksamkeitsprüfung	
Urs. Maßnahme			
1 Mitarbeiter instruieren			
1 Arbeitsanweisung erstellen			
6 Eingeführte Abstellmaßnahme(n)		Ergebniskontrolle	Einführungstermin
Urs. Maßnahme			
1 Zusätzliche Prüfung		Sauberkeitsprüfung implementiert	28.08.2020
7 Fehlerwiederholung verhindern		Verantwortlich	Einführungstermin
Urs. Maßnahme			
Prozessänderung		Raffaella Brünner-Wiesenfeldt	

Reklamationsmanagement in SAP-QM

Formulare: 8D-Report

- » Kann für externe und interne Zwecke getrennt aufgebaut werden.
- » Integration eines Fehlerbildes.
- » Adobe Form (gehört zum Funktionsumfang der All41Group SE)



03

Lieferantenmanagement mit SAP-QM

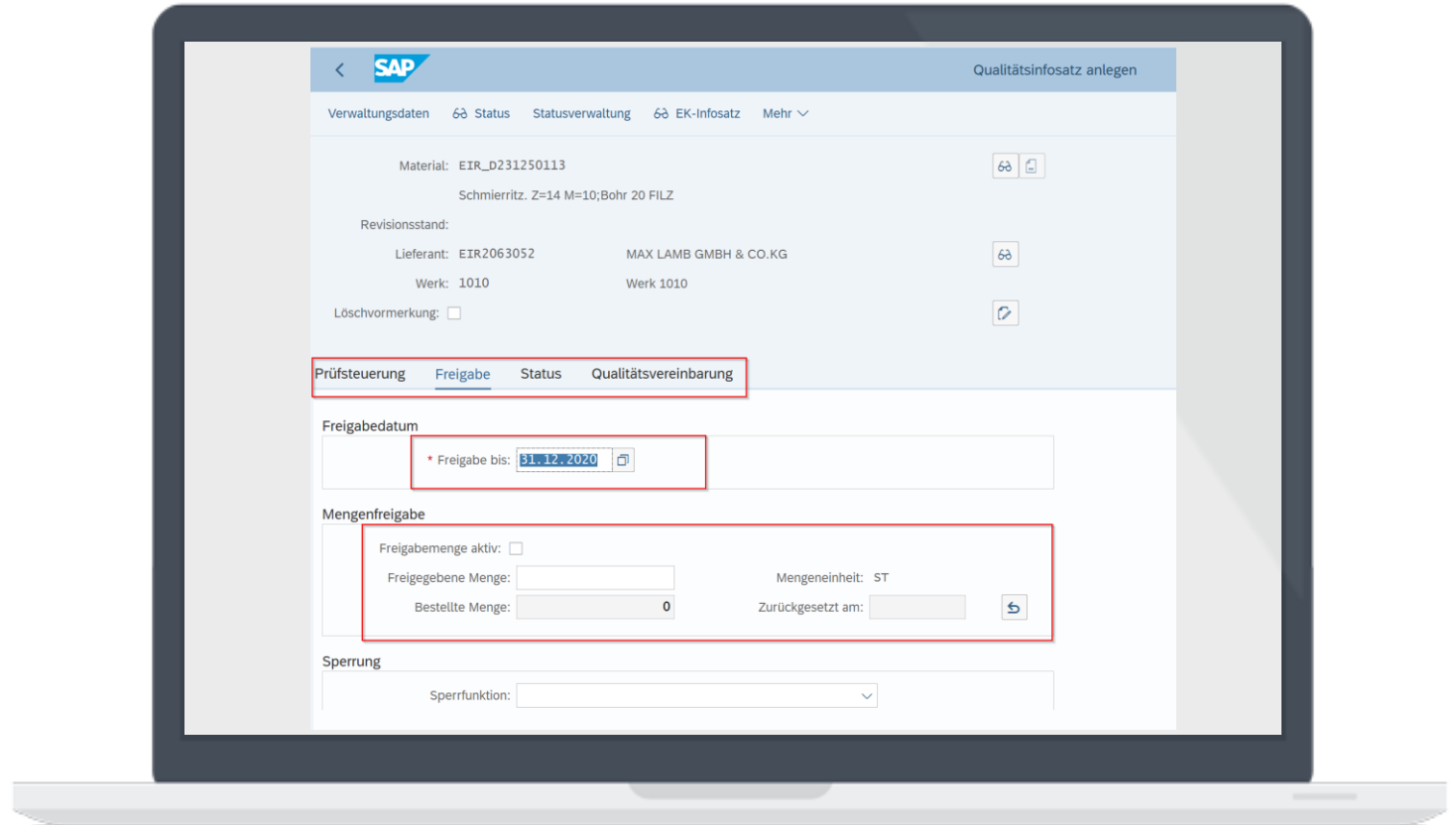
Beispiel Material: EIR_D231250112

Prüfplan: Plangruppe 31

Abnahmen in SAP-QM

Einsatz von Qualitätsinfosätzen

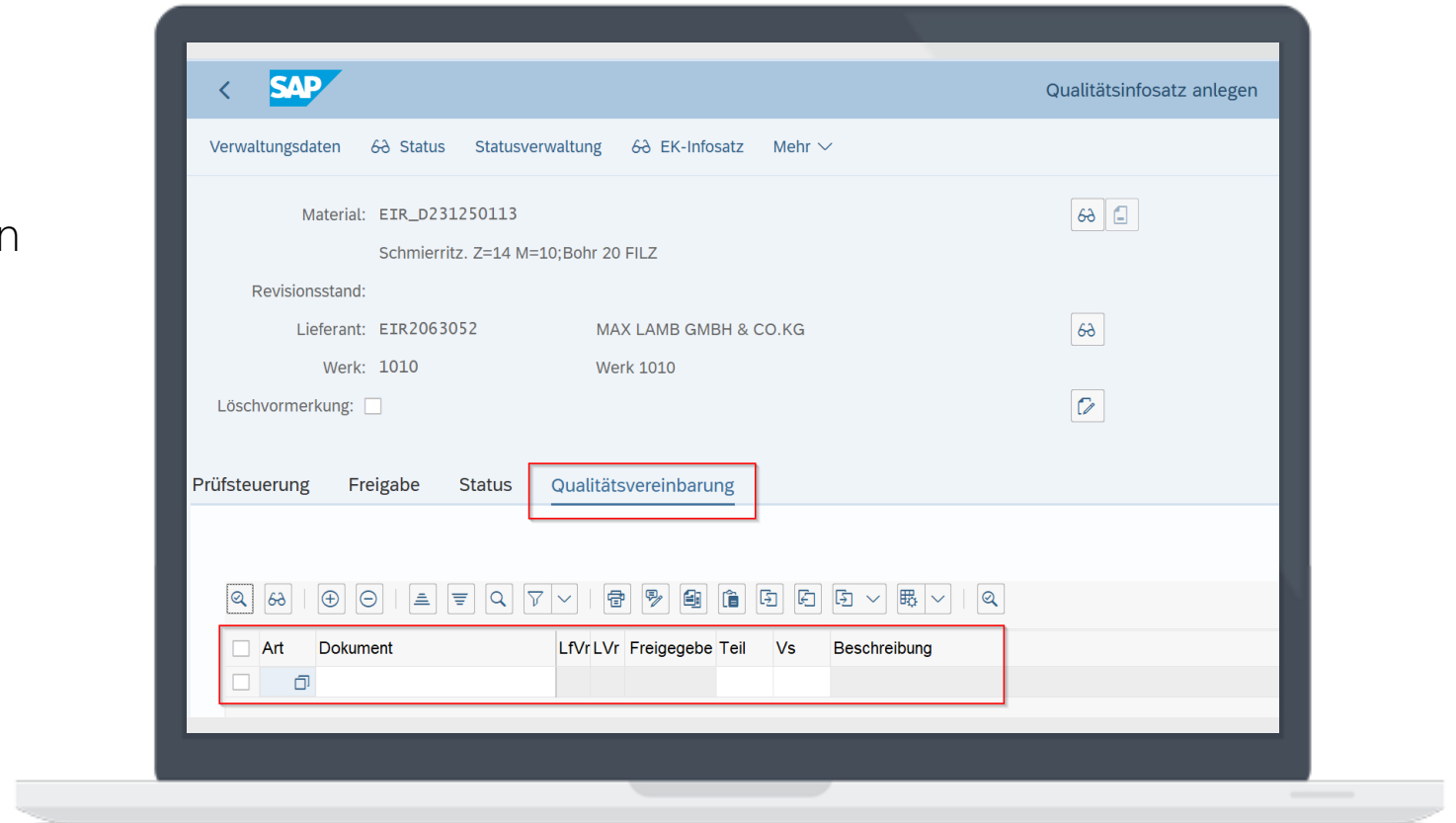
- » Steuerung von Lieferanten in Abhängigkeit von
 - » Material
 - » Werk
 - » Lieferant
- » Steuerung von Freigaben
 - » Freigabe bis „Datum“
 - » Freigabe Mengen
- » Steuerung von Sperren



Abnahmen in SAP-QM

Einsatz von Qualitätsinfosätzen

- » Steuerung von Qualitätssicherungsvereinbarungen
- » Bsp.: Wenn keine freigegebene QSV vorliegt, erhält der Einkäufer bei der Bestellanlage eine Fehlermeldung.





04

Maschinen-Abnahme in SAP-QM

Beispielmaterial

EIR_D231250113

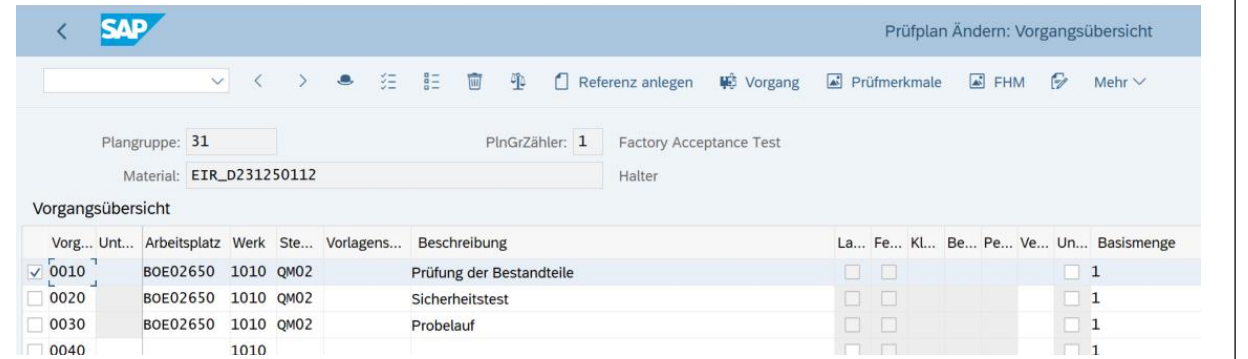
Schmierritz. Z=14 M=10;Bohr 20 FILZ

Lieferant: EIR2063052

Abnahmen in SAP-QM

Grundlage für eine Prüfung in SAP-QM ist der Prüfplan

- » Referenz erfolgt immer zu Material und Werk
- » Dokumentation aller Prüfungen auf Vorgangsebene
- » Abbildung der Prüfungen als Prüfmerkmal



SAP Screenshot: Prüfplan ändern: Vorgangsübersicht

Plangruppe: 31 PlnGrZähler: 1 Factory Acceptance Test

Material: EIR_D231250112 Halter

Vorg...	Unt...	Arbeitsplatz	Werk	Ste...	Vorgangs...	Beschreibung	La...	Fe...	KL...	Be...	Pe...	Ve...	Un...	Basismenge
<input checked="" type="checkbox"/>	0010		BOE02650	1010	QM02	Prüfung der Bestandteile	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>	1
<input type="checkbox"/>	0020		BOE02650	1010	QM02	Sicherheitstest	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>	1
<input type="checkbox"/>	0030		BOE02650	1010	QM02	Probelauf	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>	1
<input type="checkbox"/>	0040						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>	1



SAP Screenshot: Prüfplan ändern: Merkmalsübersicht

Material: EIR_D231250112 Halter PlGrZ: 1

Vorgang: 0010 Prüfung der Bestandteile

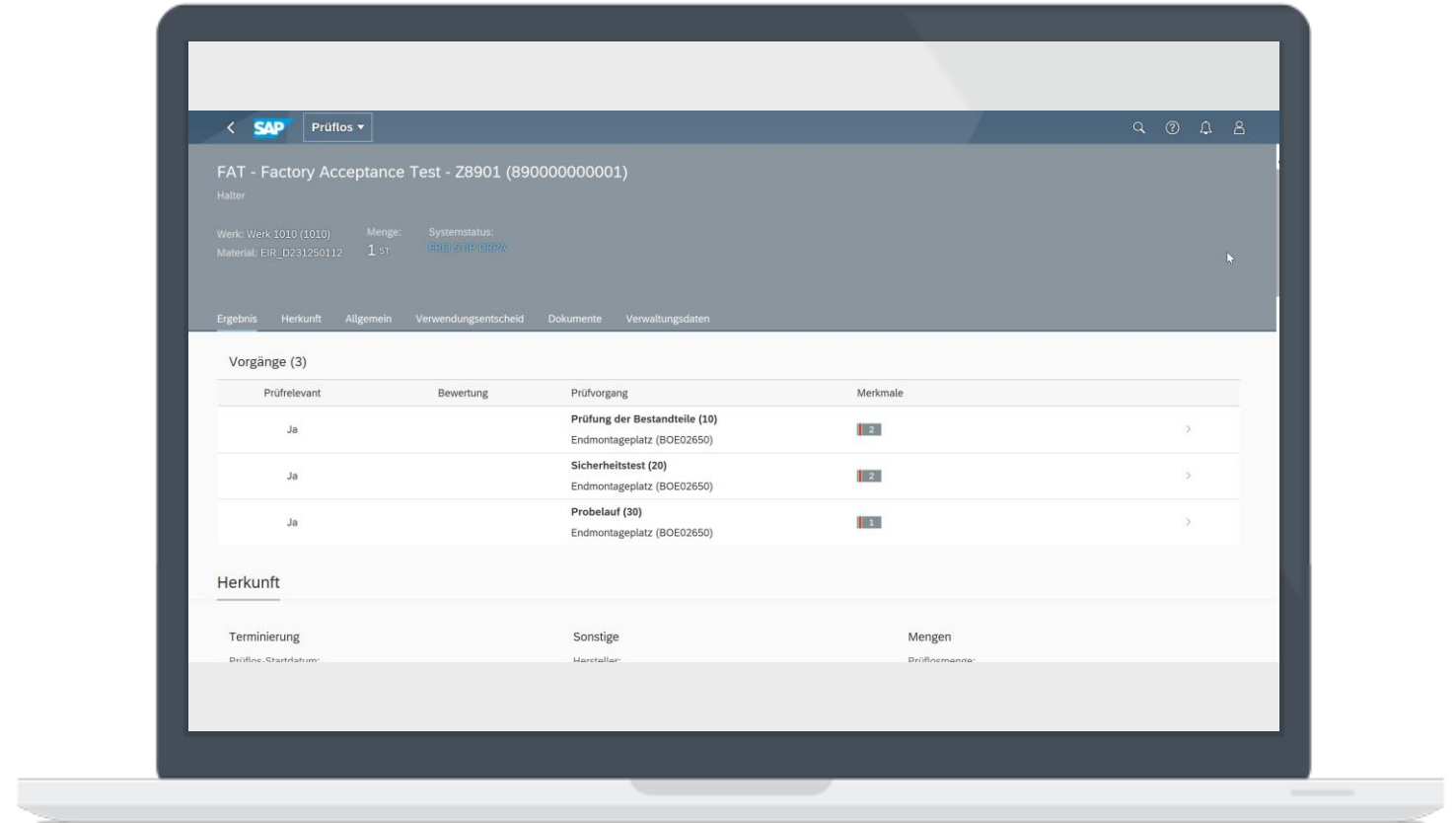
Prüfmerkmale

Mer...	Vorschl...	QN	QL	Stammprü...	Werk	Version	V...	Kurztext Prüfmerkmal	Lan...	Tole...	Spe...	Methode	Wer...	Version	Stichp
<input type="checkbox"/>	10		<input checked="" type="checkbox"/>	50000006	1010	1		Vollständigkeit der Maschine							ASSP
<input type="checkbox"/>	20		<input checked="" type="checkbox"/>	50000007	1010	1		Vollständigkeit der Dokumentation							ASSP

Abnahmen in SAP-QM

Prüfungen erfolgen immer zu einem Prüflös

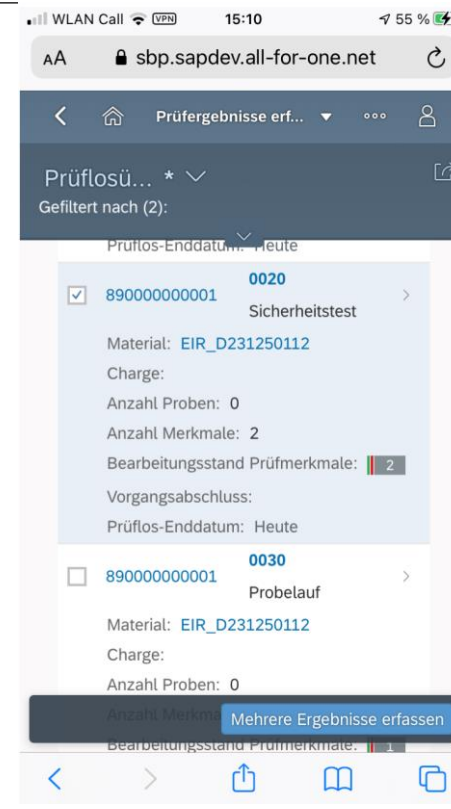
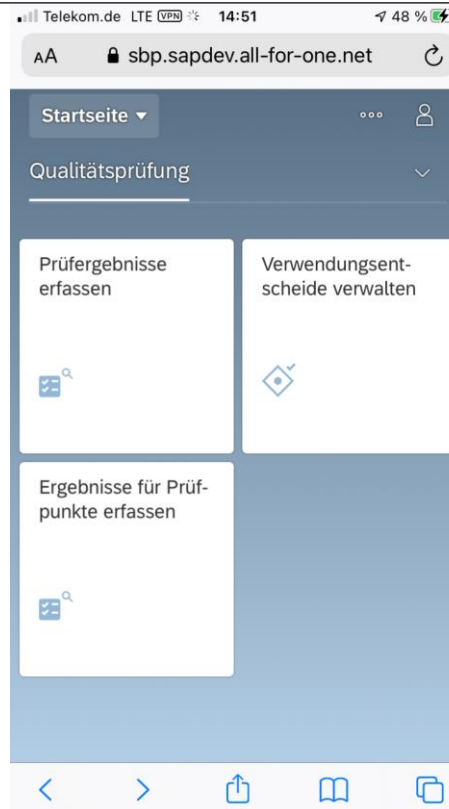
- » Die Prüflösanlage erfolgt in vielen Fällen maschinell, in diesem Beispiel jedoch manuell.
- » Das Prüflös beinhaltet alle Prüfanforderung und dient zur Dokumentation der Prüfergebnisse.



Abnahmen in SAP-QM

Durchführung der Abnahme

- » Die Prüfergebniserfassung kann auch an einem mobilen Handgerät erfolgen.





05

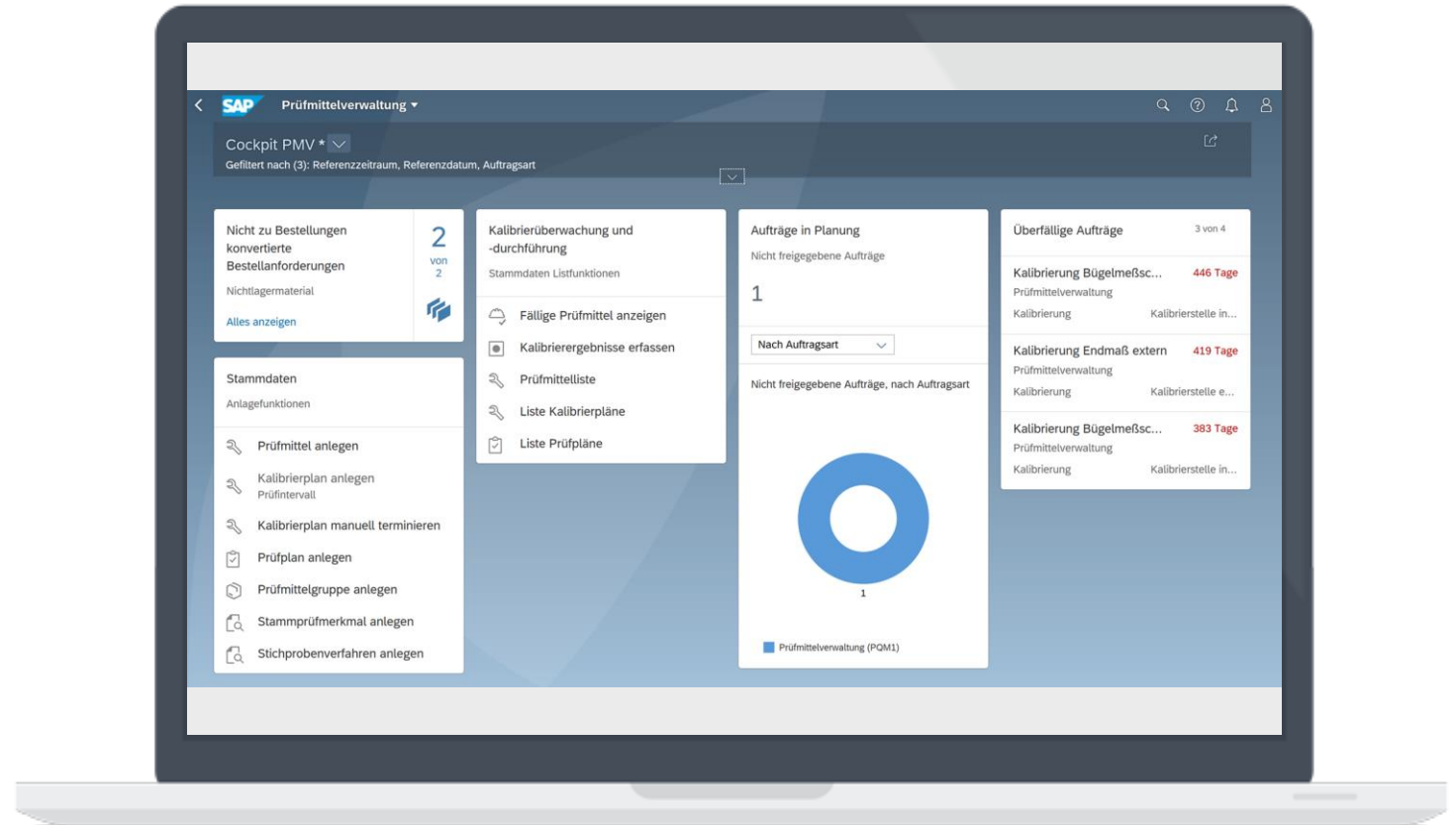
Prüfmittelverwaltung

Cockpit Prüfmittelverwaltung

Prüfmittelverwaltung

Cockpit für die Prüfmittelverwaltung
mit dem Fiori Launchpad unter SAP
S/4 Hana

- » Zusammenfassung von Anwendungen
- » Zentrale Übersicht zur Ausführung aller notwendigen Aktivitäten
- » Ausnahmebasierte Karten zum sofortigen Handlungsbedarf



Prüfmittelverwaltung

Ab sprung zu offenen Bestellanforderungen

Überfällige Kalibrieraufträge

Absprünge bez. Prüfmittelkalibrierung

Offene Kalibrieraufträge zur Freigabe

Erforderliche App's zur Prüfmittelverwaltung

SAP Prüfmittelverwaltung

Cockpit PMV *
Gefiltert nach (3): Referenzzeitraum, Referenzdatum, Auftragsart

Nicht zu Bestellungen konvertierte Bestellanforderungen
Nichtlagermaterial
Alles anzeigen

2 von 2

Kalibrierüberwachung und -durchführung
Stammdaten Listfunktionen

- Fällige Prüfmittel anzeigen
- Kalibrierergebnisse erfassen
- Prüfmittelliste
- Liste Kalibrierpläne
- Liste Prüfpläne

Aufträge in Planung
Nicht freigegebene Aufträge
1

Nach Auftragsart

Nicht freigegebene Aufträge, nach Auftragsart

1

Prüfmittelverwaltung (PQM1)

Überfällige Aufträge 3 von 4

Kalibrierung Bügelmeßsc...	446 Tage
Prüfmittelverwaltung	
Kalibrierung	Kalibrierstelle in...
Kalibrierung Endmaß extern	419 Tage
Prüfmittelverwaltung	
Kalibrierung	Kalibrierstelle e...
Kalibrierung Bügelmeßsc...	383 Tage
Prüfmittelverwaltung	
Kalibrierung	Kalibrierstelle in...

Stammdaten
Anlagefunktionen

- Prüfmittel anlegen
- Kalibrierplan anlegen
Prüfintervall
- Kalibrierplan manuell terminieren
- Prüfplan anlegen
- Prüfmittelgruppe anlegen
- Stammprüfmerkmal anlegen
- Stichprobenverfahren anlegen

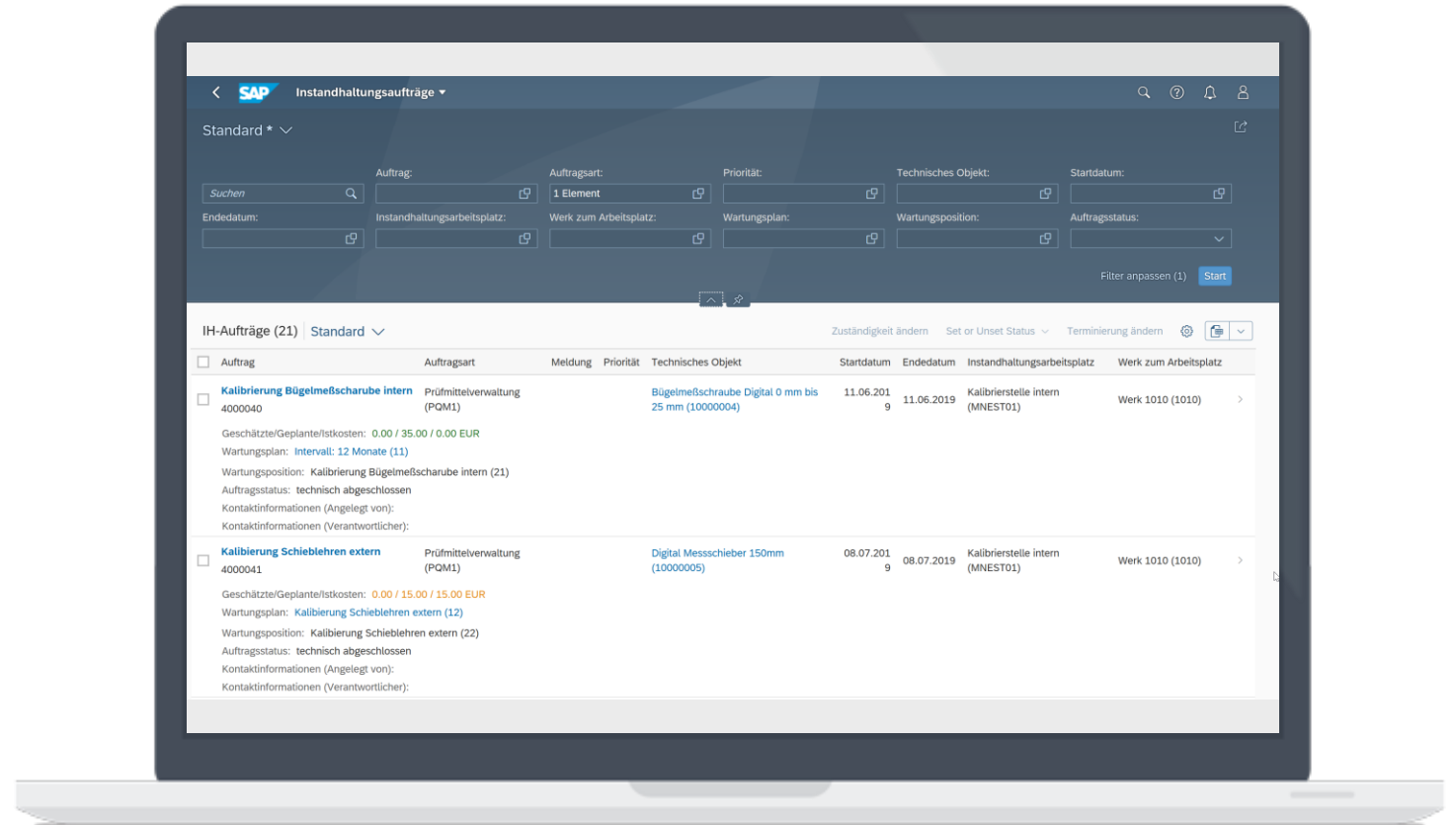
© All for One Group SE

2. Dezember 2020

35

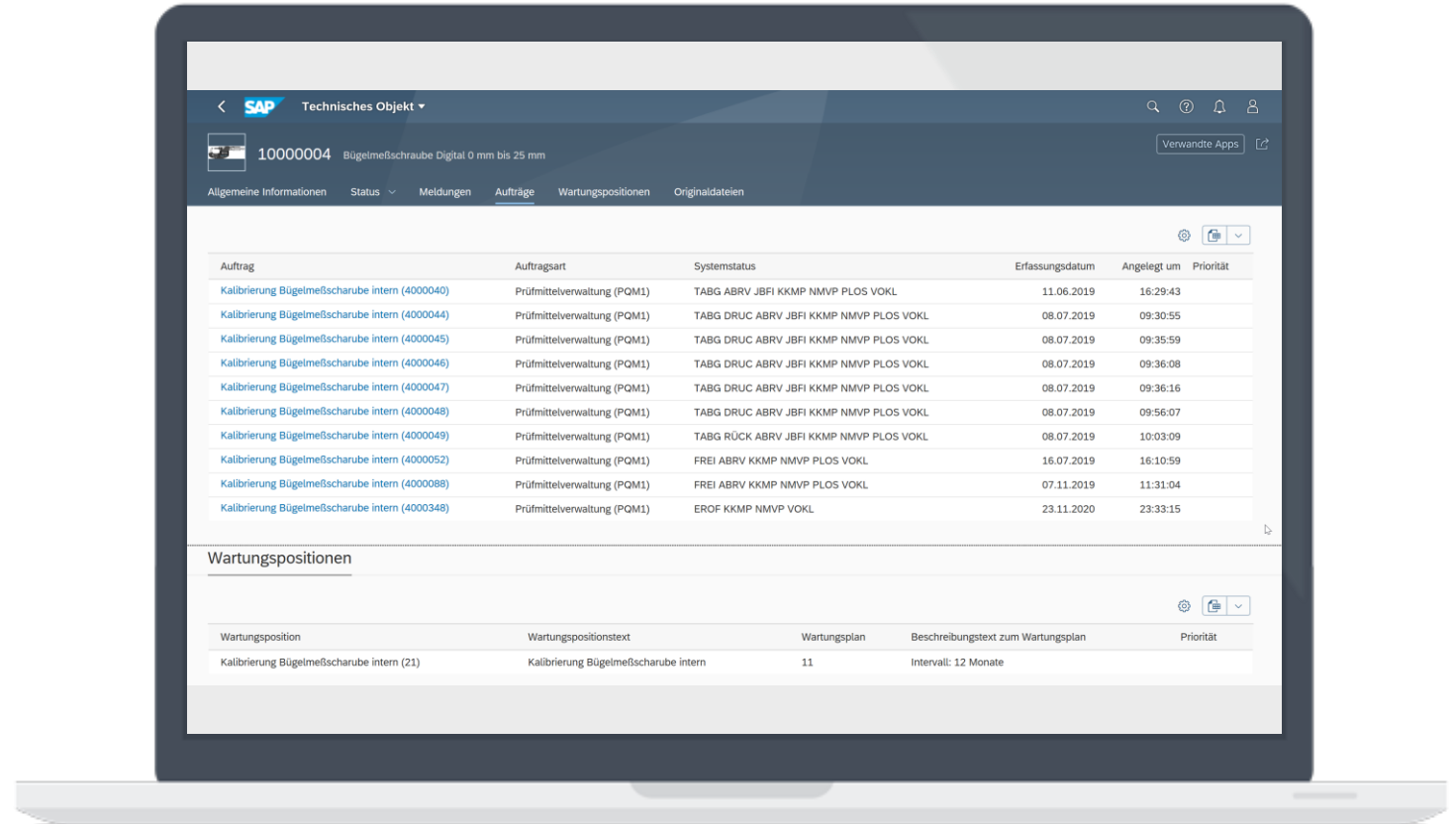
Übersicht der Kalibrieraufträge (App IH-Aufträge anzeigen)

- Umfangreiche Filtermöglichkeiten
- Hohe Übersichtlichkeit
- Funktionen wie Freigabe, TABG, etc. aus der Anwendung heraus
- Absprung u. Detaildaten vorhanden



Übersicht der Technisches Objekt

- Anzeige u.a. der Kalibrieraufträge



The screenshot displays the SAP 'Technisches Objekt' (Technical Object) interface for object 10000004, 'Bügelmeßschraube Digital 0 mm bis 25 mm'. The 'Aufträge' (Orders) tab is active, showing a list of calibration orders. Below this, the 'Wartungspositionen' (Maintenance Positions) section is visible, showing a single maintenance position for the same object.

Auftrag	Auftragsart	Systemstatus	Erfassungsdatum	Angelegt um	Priorität
Kalibrierung Bügelmeßscharube intern (4000040)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	TABG ABRV JBFI KKMP NMVP PLOS VOKL	11.06.2019	16:29:43	
Kalibrierung Bügelmeßscharube intern (4000044)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	TABG DRUC ABRV JBFI KKMP NMVP PLOS VOKL	08.07.2019	09:30:55	
Kalibrierung Bügelmeßscharube intern (4000045)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	TABG DRUC ABRV JBFI KKMP NMVP PLOS VOKL	08.07.2019	09:35:59	
Kalibrierung Bügelmeßscharube intern (4000046)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	TABG DRUC ABRV JBFI KKMP NMVP PLOS VOKL	08.07.2019	09:36:08	
Kalibrierung Bügelmeßscharube intern (4000047)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	TABG DRUC ABRV JBFI KKMP NMVP PLOS VOKL	08.07.2019	09:36:16	
Kalibrierung Bügelmeßscharube intern (4000048)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	TABG DRUC ABRV JBFI KKMP NMVP PLOS VOKL	08.07.2019	09:56:07	
Kalibrierung Bügelmeßscharube intern (4000049)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	TABG RÜCK ABRV JBFI KKMP NMVP PLOS VOKL	08.07.2019	10:03:09	
Kalibrierung Bügelmeßscharube intern (4000052)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	FREI ABRV KKMP NMVP PLOS VOKL	16.07.2019	16:10:59	
Kalibrierung Bügelmeßscharube intern (4000088)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	FREI ABRV KKMP NMVP PLOS VOKL	07.11.2019	11:31:04	
Kalibrierung Bügelmeßscharube intern (4000348)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	EROF KKMP NMVP VOKL	23.11.2020	23:33:15	

Wartungsposition	Wartungspositionstext	Wartungsplan	Beschreibungstext zum Wartungsplan	Priorität
Kalibrierung Bügelmeßscharube intern (21)	Kalibrierung Bügelmeßscharube intern	11	Intervall: 12 Monate	



06

Anbindung Consens

Klärung Funktionsumfang und weitere Notwendigkeit

Anbindung Consens

Klärung der Anforderungen

- » Anbindung an SAP
- » Funktionsumfang prüfen und Ablösung durch SAP spezifizieren

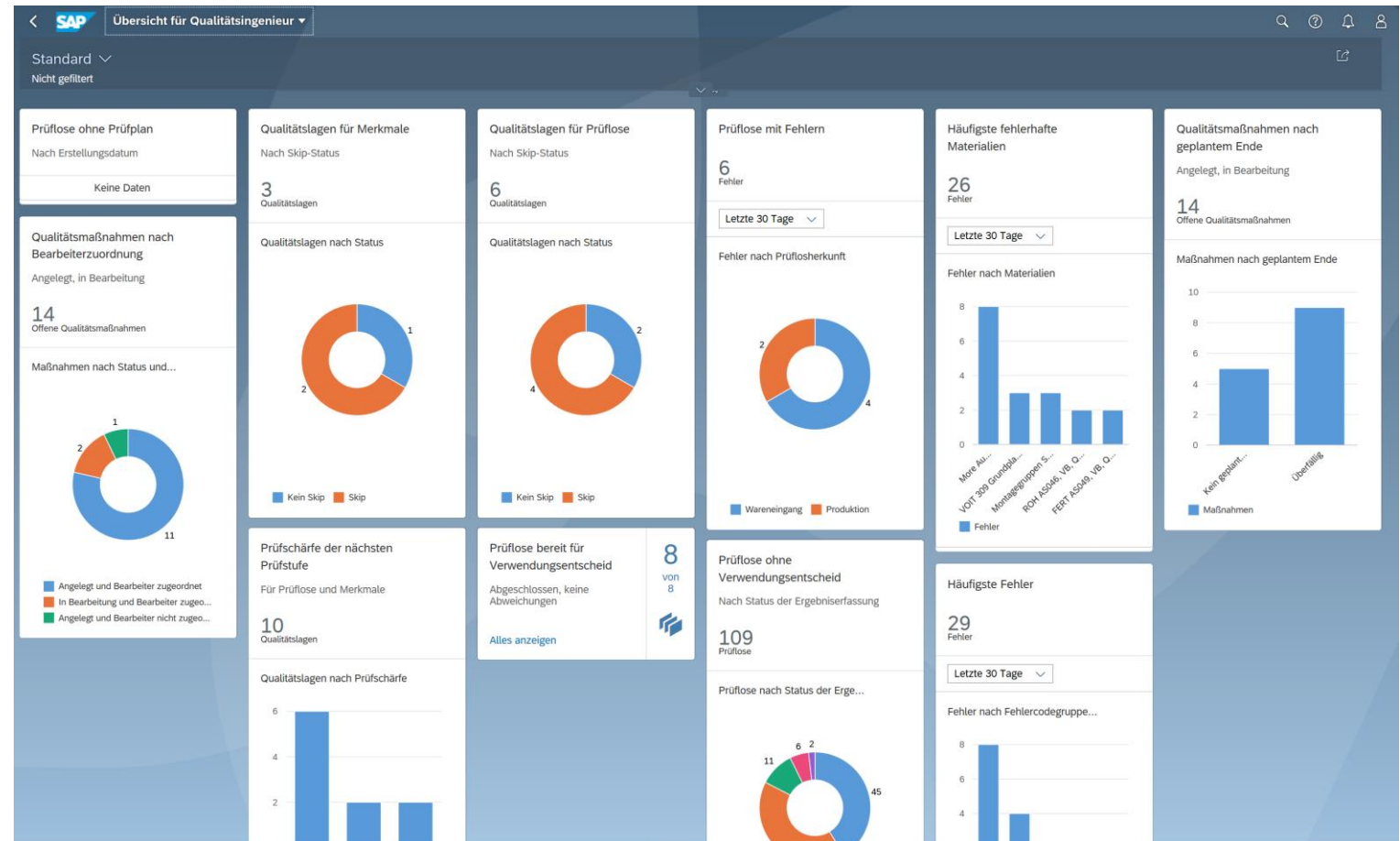


07

QM-Analysen

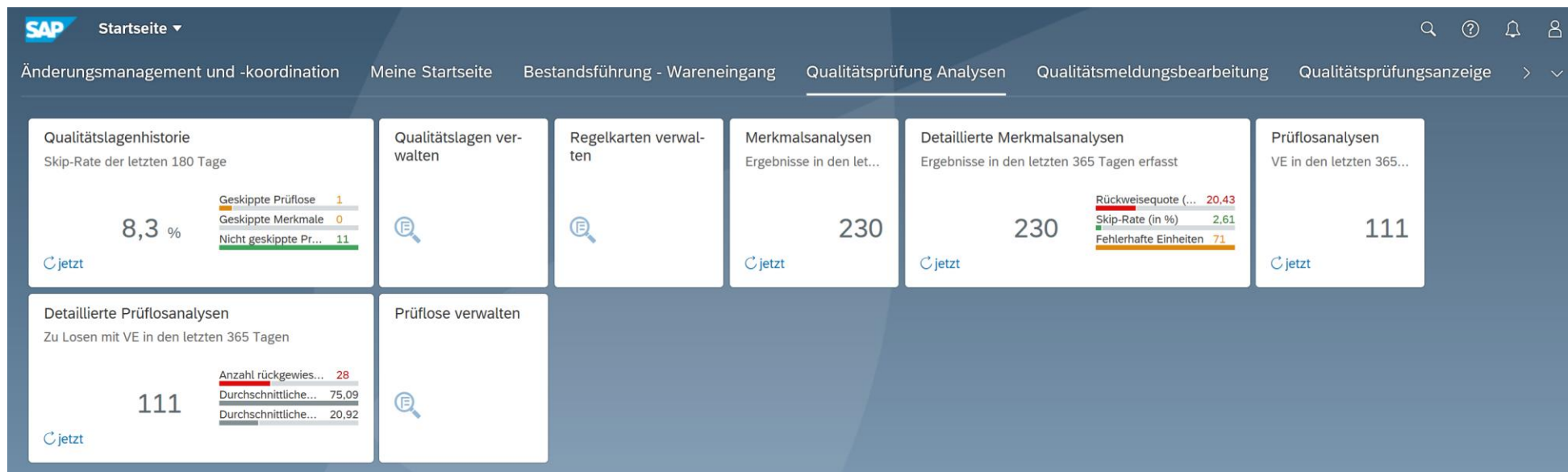
Übersicht Qualitätsingenieur

- » Vollständige Übersicht der wichtigsten Qualitätsdaten



Katalog-Gruppe Qualitätsprüfung Analysen

- » Verwaltung von Skip Lot und Dynamisierung im Bereich Wareneingang und Produktion
- » Prüflös- und Merkmalsanalysen in analytischen Auswertungen



QM-Analysen

Detaillierte Merkmalsanalysen

» Analysen können selbstständig zusammengestellt werden.

Detaillierte Merkmalsanalysen

Ergebnisse in den letzten 365 Tagen erfasst

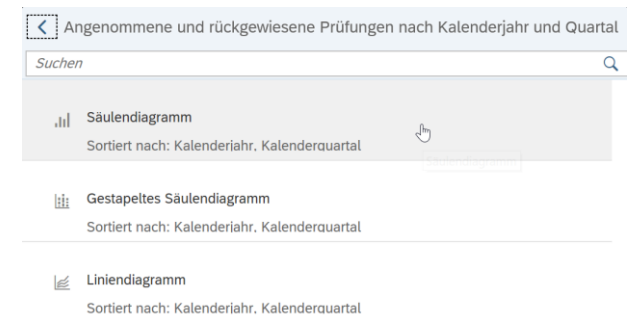
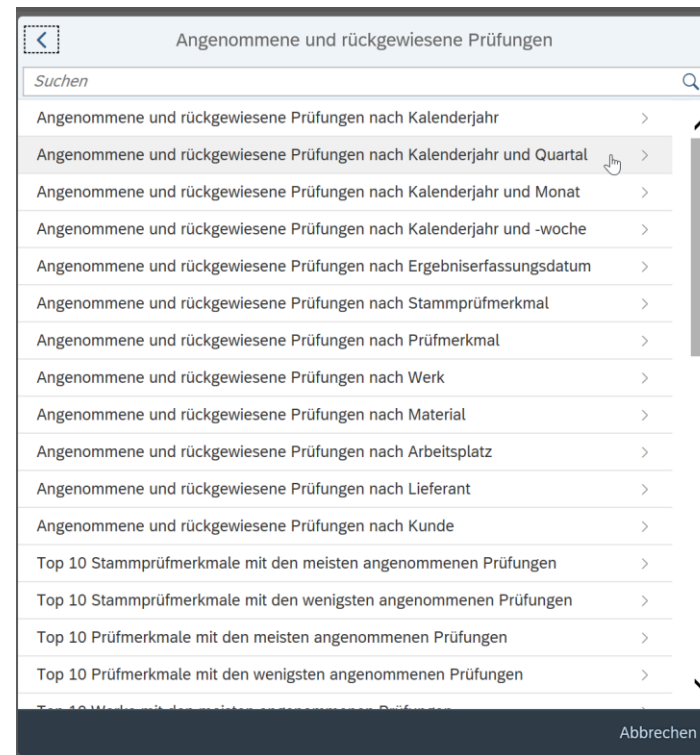
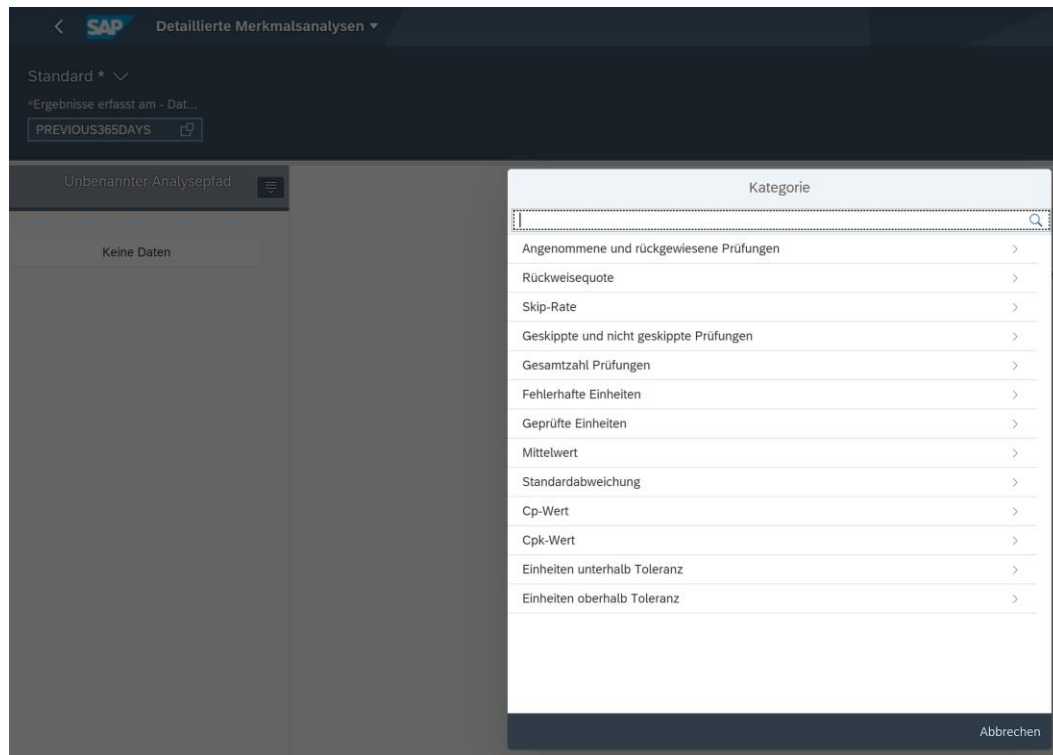
230

Rückweisequote (... 20,43

Skip-Rate (in %) 2,61

Fehlerhafte Einheiten 71

jetzt



QM-Analysen

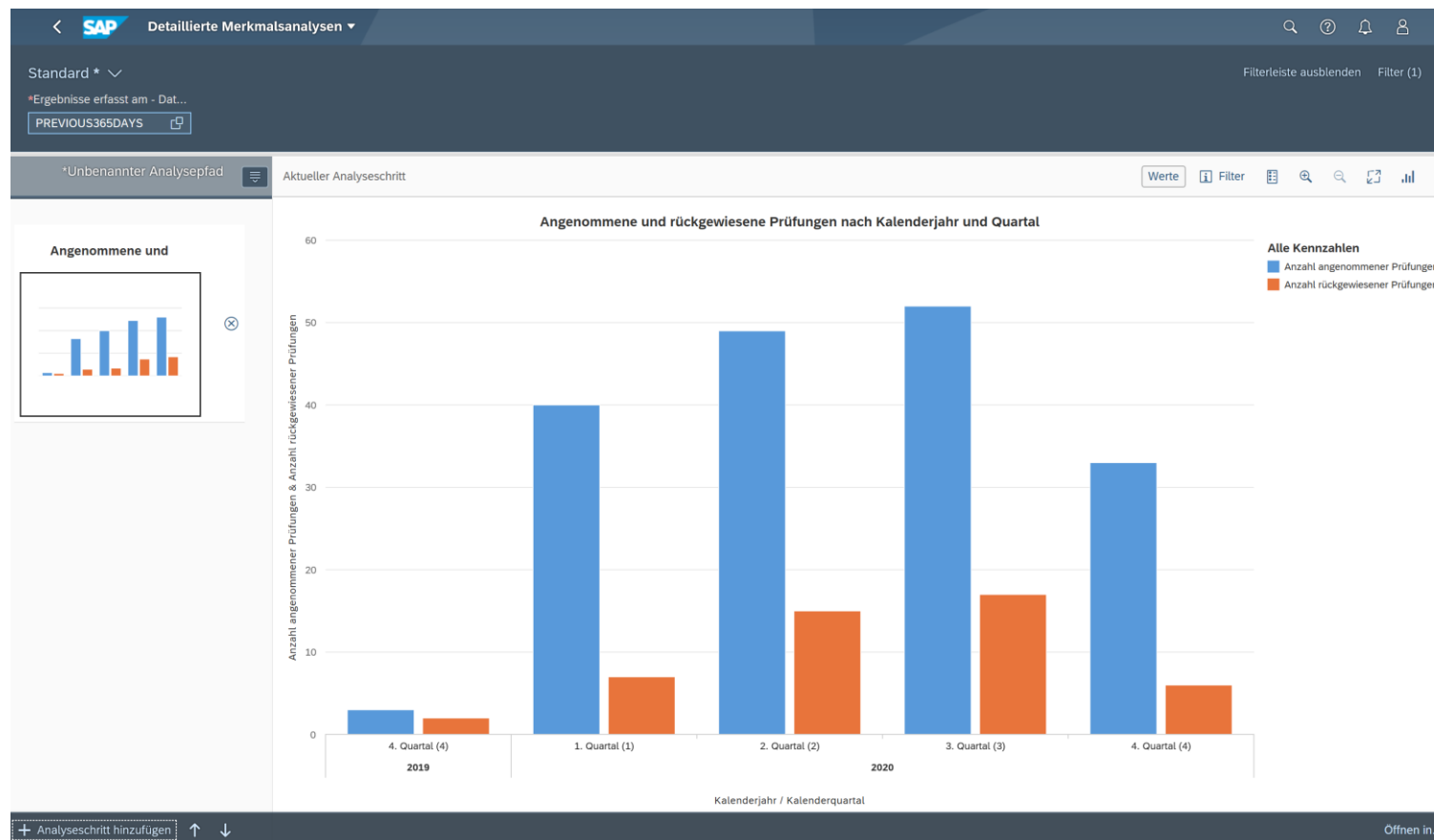
Detaillierte Merkmalsanalysen

Detaillierte Merkmalsanalysen
Ergebnisse in den letzten 365 Tagen erfasst

230

Rückweisequote (...) 20,43
Skip-Rate (in %) 2,61
Fehlerhafte Einheiten 71

jetzt



QM-Analysen

KPI-Dashboard

- » Erstellung der Karten ohne Programmierung
- » Anlage mit Standardwerkzeugen der SAP



Thomas Hein

Business Expert

All for One Group SE
Im Breitspiel 7
D-69126 Heidelberg
all-for-one.com

T: 0 622 / 131691120

M: 0151 / 10 95 10 33

E: Thomas.Hein@all-for-one.com










**HERZLICHEN
DANK** für Ihre
Aufmerksamkeit.













one idea ahead

Farben & Formen

Designfarben

									
255 R 255 G 255 B	0 R 0 G 0 B	0 R 40 G 215 B	29 R 29 G 27 B	255 R 105 G 0 B	242 R 143 G 96 B	247 R 191 G 164 B	0 R 0 G 0 B	102 R 102 G 102 B	204 R 204 G 204 B

Standardformen			Diagramme	Hyperlinks	
Standardtextfeld	Standardform	Standardlinie	Kreisdiagramm	unbesucht	besucht
Text		<i>Linienstärke 0,5 Pt</i> 		www.all-for-one.com	www.all-for-one.com
 	 			 255 R 105 G 0 B	0 R 40 G 215 B