



SAP @ EIRICH // All for One Group SE  
Thema SAP QM mit S/4 Hana

Thomas Hein, 27.11.2020

# Überblick

Folgende Themen werden in dieser Unterlage bearbeitet:

- » Wareneingangsprüfung
- » Reklamationsmanagement (Lieferantenreklamationen)
- » Lieferantenmanagement
- » Abnahmen in SAP-QM
- » Prüfmittelverwaltung
- » Anbindung Consens
- » QM-Analysen



01

## Wareneingangsprüfung

Beispielmaterial

EIR\_D231250113

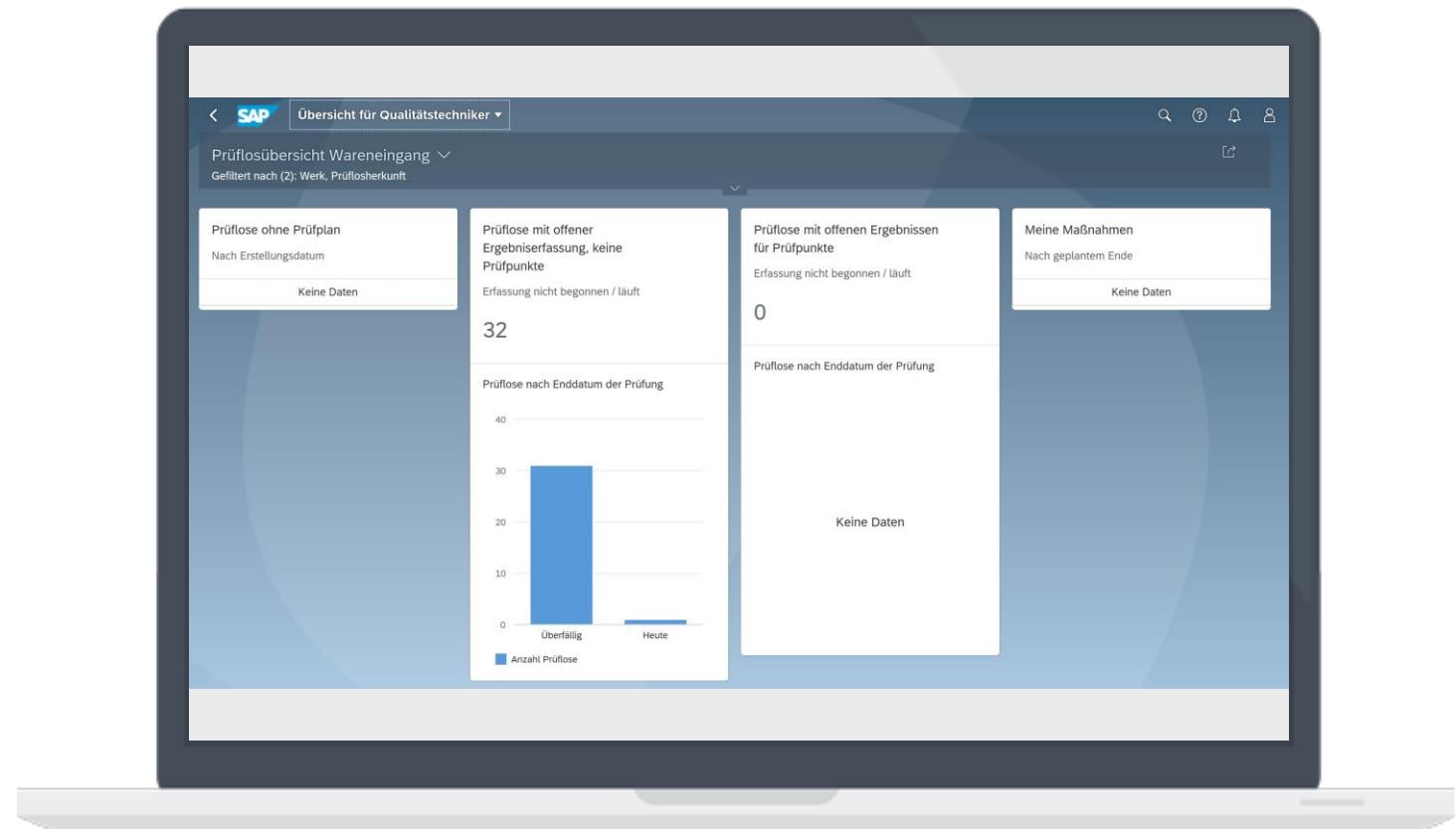
Schmierritz. Z=14 M=10;Bohr 20 FILZ

Lieferant EIR2063052

# Wareneingangsprüfung

## Übersicht für Qualitätstechniker

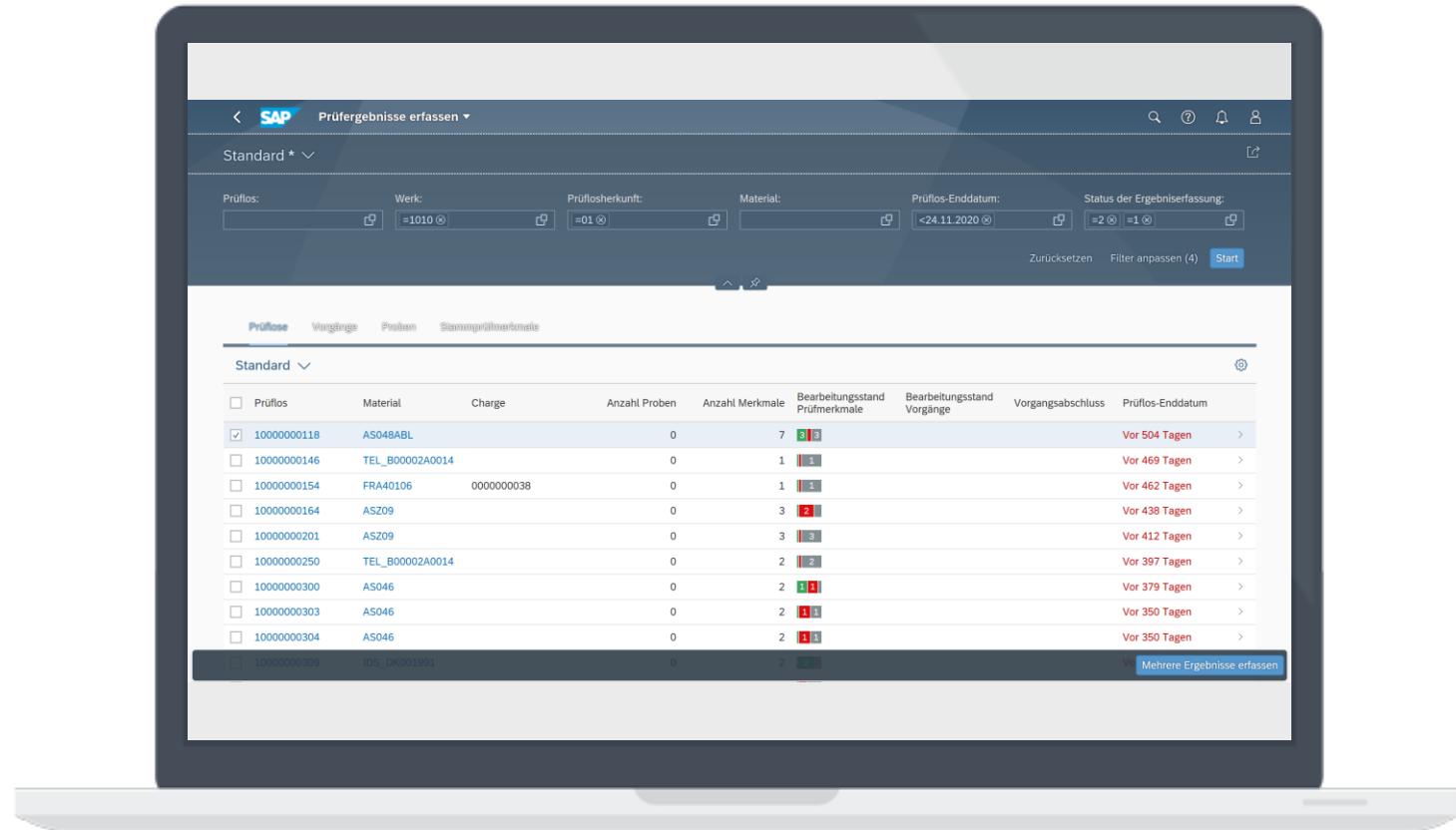
- » Unterschiedliche Informationen in Kartendarstellung
  - » Prüflose ohne Prüfplan
  - » Prüflose mit offener Ergebniserfassung
  - » Anzeige Qualitätsmaßnahmen
- » Umfangreiche Filterfunktionen
- » Absprung und Aufruf der Prüflose



# Wareneingangsprüfung

## Prüfergebniserfassung im neuen Design

- » Rückstandsanzeige
- » Anzeige Bearbeitungsstand der Prüfmerkmale
- » Prüfergebniserfassung zu mehreren Prüflosen möglich
- » Absprung in die Merkmalserfassung

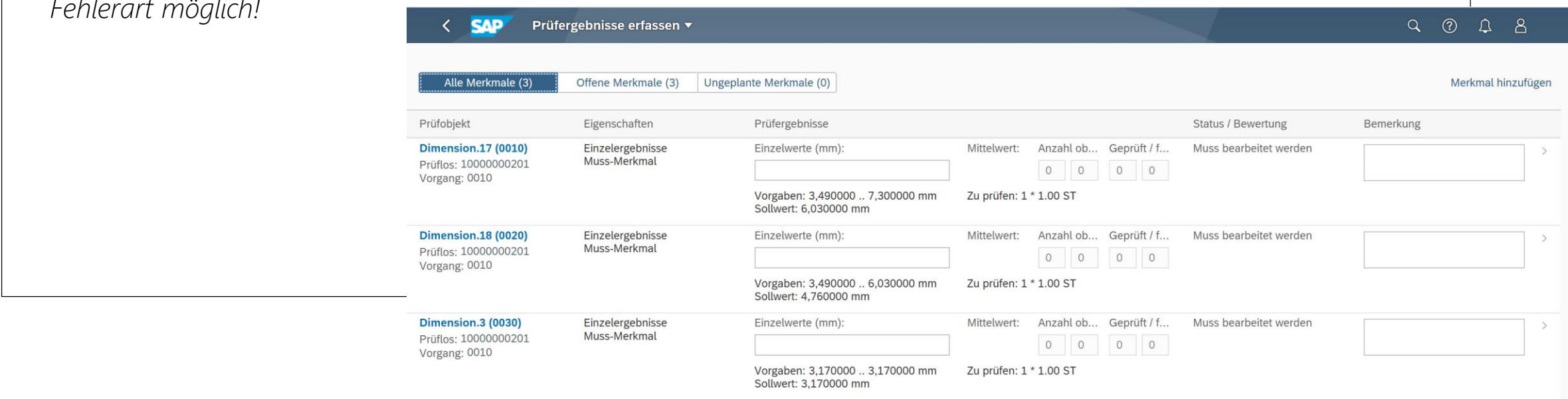


Prüflos	Material	Charge	Anzahl Proben	Anzahl Merkmale	Bearbeitungsstand Prüfmerkmale	Bearbeitungsstand Vorgänge	Vorgangsabschluss	Prüflos-Enddatum
10000000118	AS04BABL		0	7	3 3			Vor 504 Tagen >
10000000146	TEL_B00002A0014		0	1	1 1			Vor 469 Tagen >
10000000154	FRA40106	0000000038	0	1	1 1			Vor 462 Tagen >
10000000164	ASZ09		0	3	2 1			Vor 438 Tagen >
10000000201	ASZ09		0	3	3 3			Vor 412 Tagen >
10000000250	TEL_B00002A0014		0	2	1 1			Vor 397 Tagen >
10000000300	AS046		0	2	1 1			Vor 379 Tagen >
10000000303	AS046		0	2	1 1			Vor 350 Tagen >
10000000304	AS046		0	2	1 1			Vor 350 Tagen >
10000000309	TEL_B00001A001		0	2	1 1			Mehrere Ergebnisse erfassen

# Wareneingangsprüfung

## Prüfergebniserfassung im neuen Design – Übersicht der Prüfmerkmale

- » Sehr gute Übersichtlichkeit
- » Benutzerfreundliche Oberfläche
- » Hinweis: Keine manuelle Erfassung einer Fehlerart möglich!



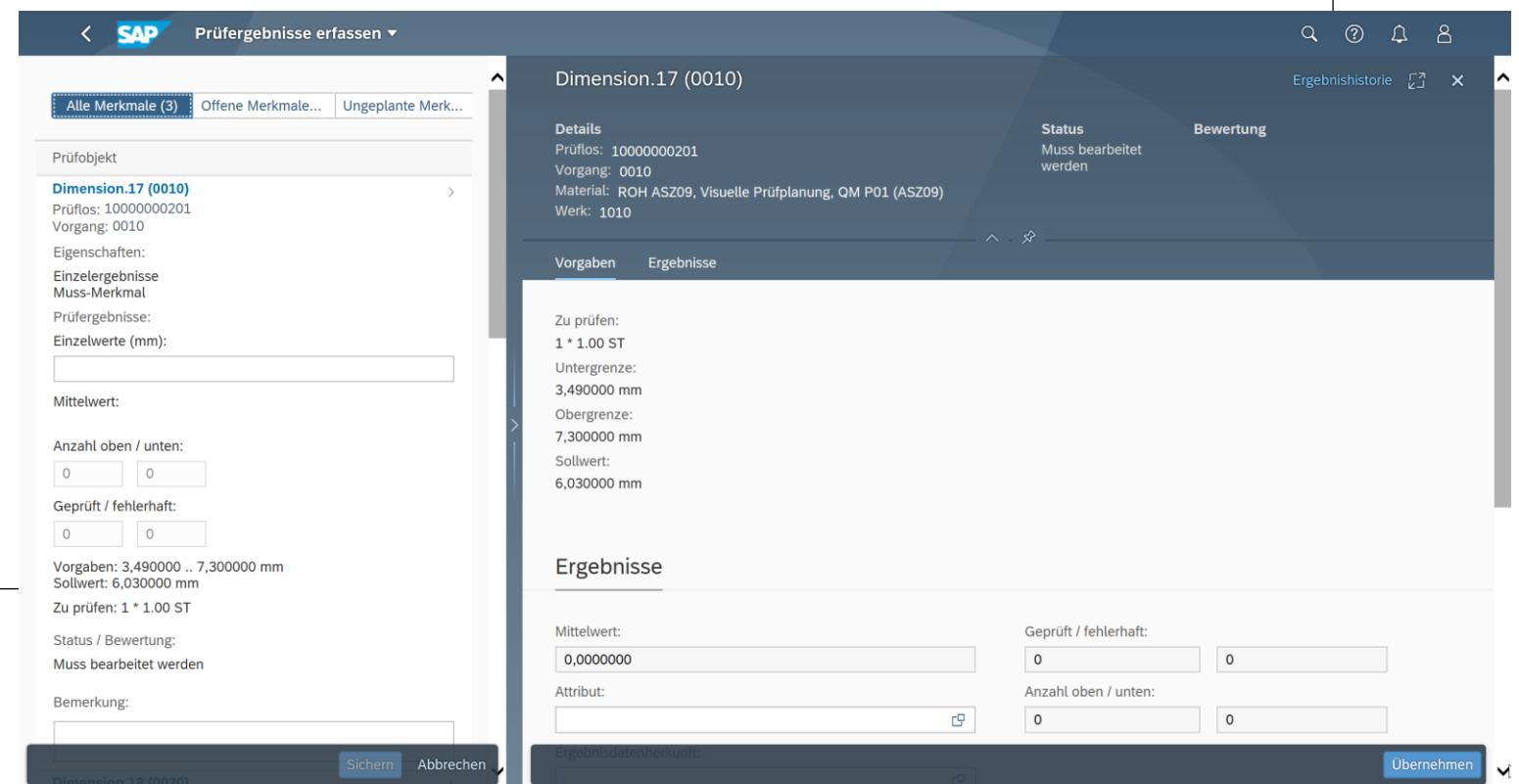
The screenshot shows a SAP application window titled "Prüfergebnisse erfassen". The top navigation bar includes the SAP logo, a search icon, a help icon, a bell icon, and a user icon. Below the navigation bar is a toolbar with buttons for "Alle Merkmale (3)", "Offene Merkmale (3)", "Ungeplante Merkmale (0)", and "Merkmal hinzufügen". The main content area displays a table of inspection results for three dimensions:

Prüfobjekt	Eigenschaften	Prüfergebnisse	Mittelwert:	Anzahl ob...	Geprüft / f...	Status / Bewertung	Bemerkung
<b>Dimension.17 (0010)</b> Prüflos: 10000000201 Vorgang: 0010	Einzelergebnisse Muss-Merkmal	Einzelwerte (mm): <input type="text"/> Vorgaben: 3,490000 .. 7,300000 mm Sollwert: 6,030000 mm	Mittelwert: <input type="text"/>	Anzahl ob... <input type="text"/> <input type="text"/>	Geprüft / f... <input type="text"/> <input type="text"/>	Muss bearbeitet werden	<input type="text"/>
<b>Dimension.18 (0020)</b> Prüflos: 10000000201 Vorgang: 0010	Einzelergebnisse Muss-Merkmal	Einzelwerte (mm): <input type="text"/> Vorgaben: 3,490000 .. 6,030000 mm Sollwert: 4,760000 mm	Mittelwert: <input type="text"/>	Anzahl ob... <input type="text"/> <input type="text"/>	Geprüft / f... <input type="text"/> <input type="text"/>	Muss bearbeitet werden	<input type="text"/>
<b>Dimension.3 (0030)</b> Prüflos: 10000000201 Vorgang: 0010	Einzelergebnisse Muss-Merkmal	Einzelwerte (mm): <input type="text"/> Vorgaben: 3,170000 .. 3,170000 mm Sollwert: 3,170000 mm	Mittelwert: <input type="text"/>	Anzahl ob... <input type="text"/> <input type="text"/>	Geprüft / f... <input type="text"/> <input type="text"/>	Muss bearbeitet werden	<input type="text"/>

# Wareneingangsprüfung

Prüfergebniserfassung im neuen Design –  
Detaildaten in unterschiedlichen Teilbereichen

- » Absprung in die Ergebnishistorie zu einem Merkmal
- » Sehr gute Übersichtlichkeit
- » Benutzerfreundliche Oberfläche
- » Hinweis: Keine manuelle Erfassung einer Fehlerart möglich!



The screenshot illustrates the SAP Quality Management (QM) software's new inspection result entry interface. The interface is designed for clarity and ease of use, with data organized into distinct sections:

- Details:** Shows basic inspection parameters: Prüflös: 10000000201, Vorgang: 0010, Material: ROH ASZ09, Visuelle Prüfplanung, QM P01 (ASZ09), Werk: 1010.
- Vorgaben:** Displays specification requirements:
  - Zu prüfen: 1 \* 1.00 ST
  - Untergrenze: 3,490000 mm
  - Obergrenze: 7,300000 mm
  - Sollwert: 6,030000 mm
- Ergebnisse:** Shows the measured value and other results:
  - Mittelwert: 0,000000
  - Geprüft / fehlerhaft: 0
  - Anzahl oben / unten: 0

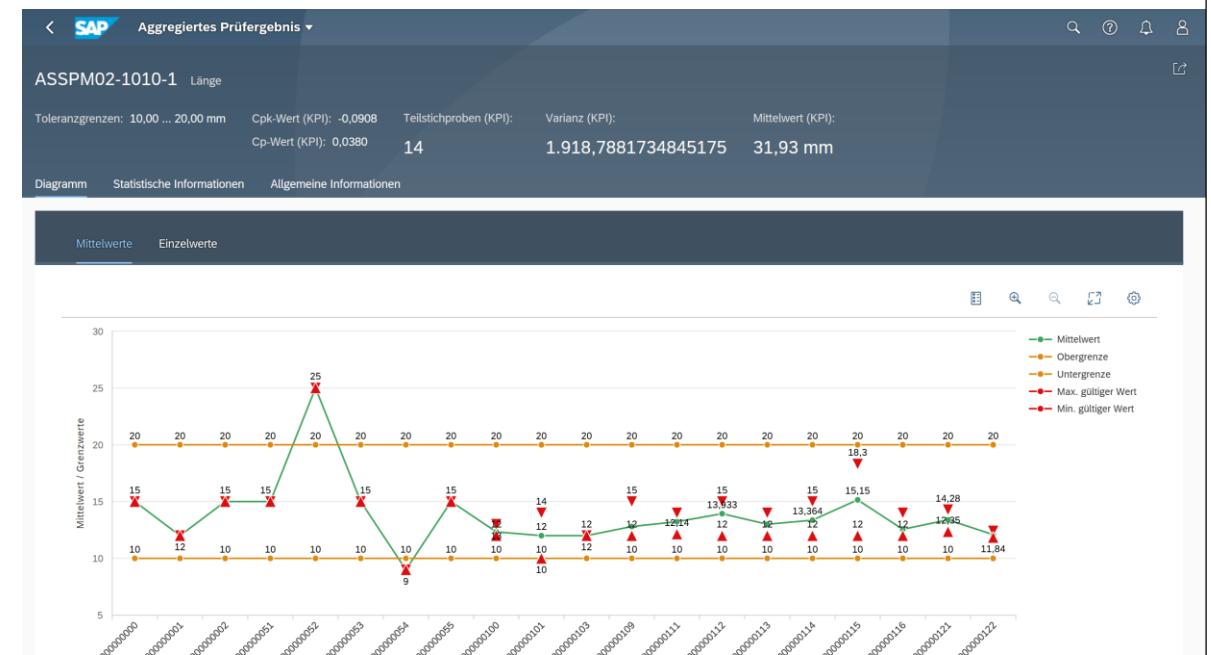
The interface includes a sidebar with navigation links (Ergebnishistorie, Bewertung) and a status bar indicating "Muss bearbeitet werden".

# Wareneingangsprüfung



## Ergebnishistorie zu einzelnen quantitativen Prüfmerkmalen

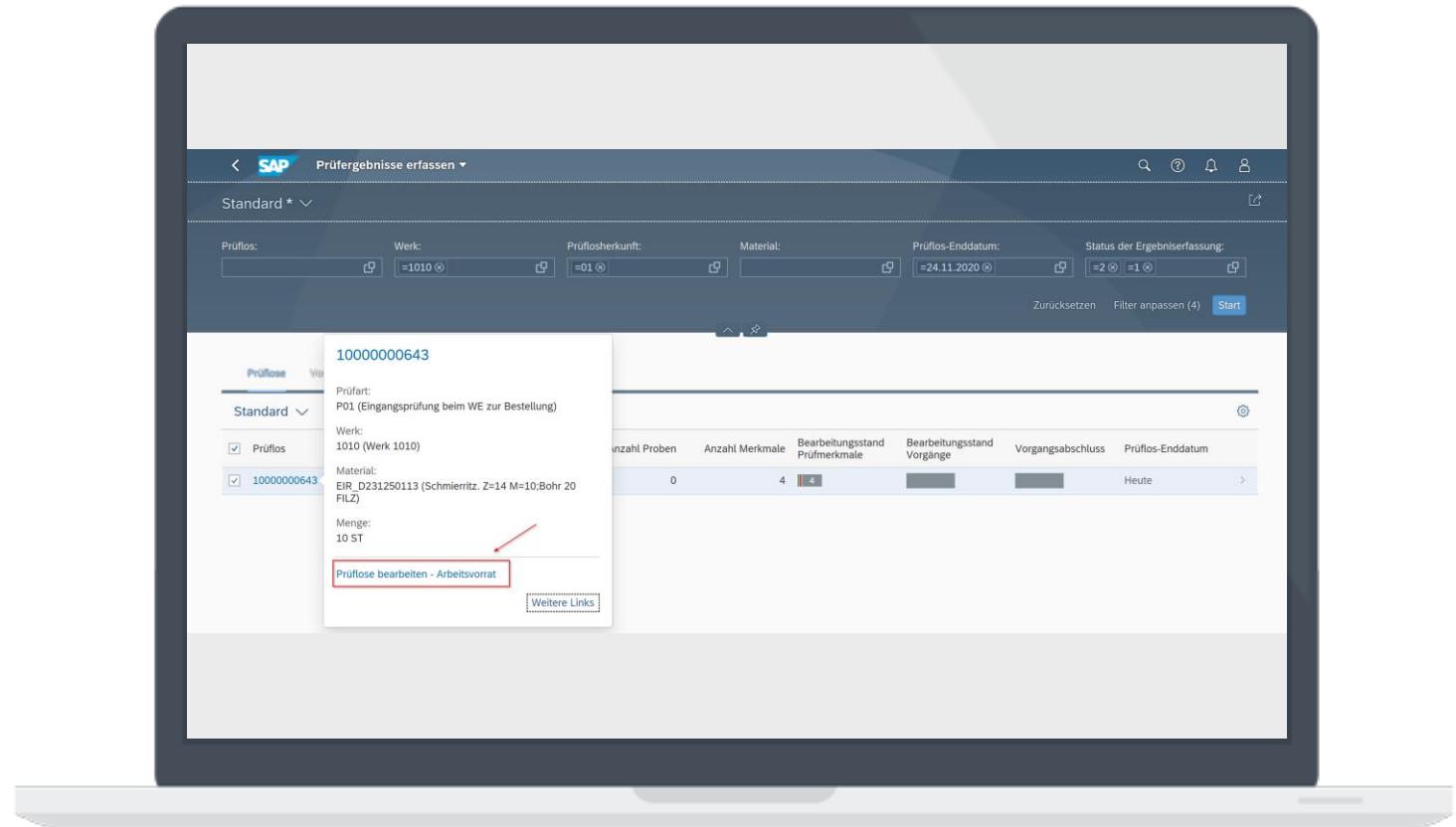
- » Anzeige Einzelwerte und Mittelwerte
- » Anzeige der Prozessfähigkeit (cpk und cp Werte)



# Wareneingangsprüfung

## Prüfergebniserfassung mit manueller Fehlerfassung

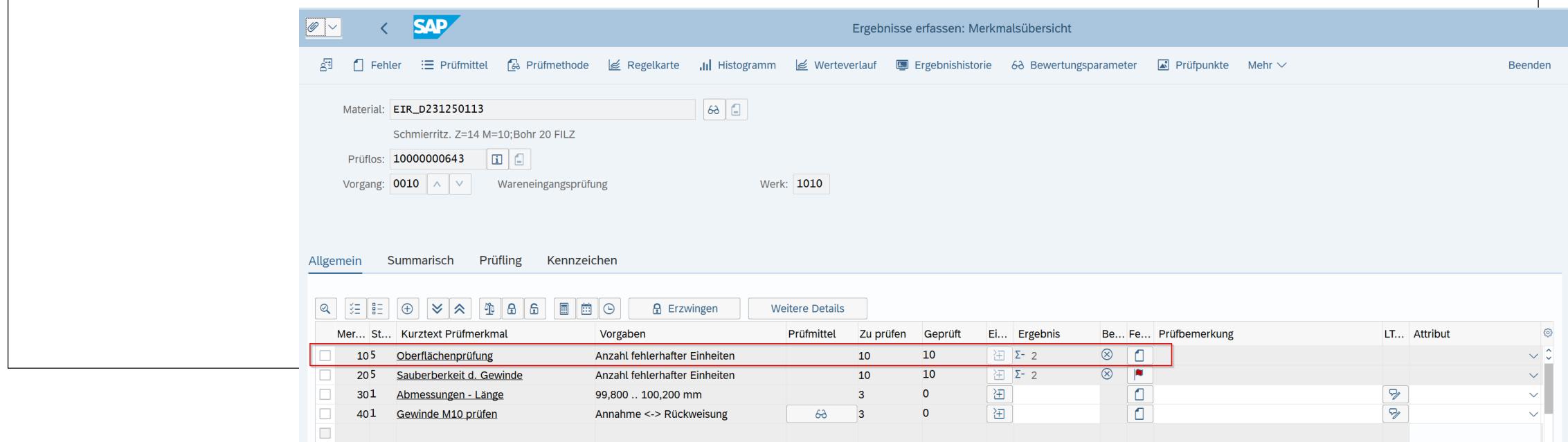
- » Absprung in einen weiteren Arbeitsvorrat



# Wareneingangsprüfung

## Prüfergebniserfassung mit manueller Fehlererfassung

### » Übersicht der Prüfungen



The screenshot shows the SAP Quality Management application interface for capturing inspection results. The top navigation bar includes links for Fehler, Prüfmittel, Prüfmethode, Regelkarte, Histogramm, Werteverlauf, Ergebnishistorie, Bewertungsparameter, Prüfpunkte, and Mehr. The main area displays inspection details for material EIR\_D231250113, which is a Schmierritz Z=14 M=10;Bohr 20 FILZ. The inspection is being performed by Prüflos 10000000643 under Vorgang 0010 (Wareneingangsprüfung) at Werk 1010.

The interface features tabs for Allgemein, Summarisch, Prüfling, and Kennzeichen. The Allgemein tab is selected, showing a table of inspection items. The table columns include Merkmal (Prüfmerkmal), Vorgaben, Prüfmittel, Zu prüfen, Geprüft, Ergebnis, Beurteilung, Fehler, Prüfbemerkung, LT., and Attribut. The first item, 'Oberflächenprüfung' (Prüfmerkmal 105), has its entire row highlighted with a red border, indicating it is currently selected or being edited.

Mer... St...	Kurztext Prüfmerkmal	Vorgaben	Prüfmittel	Zu prüfen	Geprüft	Ei...	Ergebnis	Be...	Fe...	Prüfbemerkung	LT...	Attribut
<input type="checkbox"/>	105 Oberflächenprüfung	Anzahl fehlerhafter Einheiten		10	10	<input checked="" type="checkbox"/>	$\Sigma^- 2$	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	205 Sauberkeit d. Gewinde	Anzahl fehlerhafter Einheiten		10	10	<input checked="" type="checkbox"/>	$\Sigma^- 2$	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	301 Abmessungen - Länge	99,800 .. 100,200 mm		3	0	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	401 Gewinde M10 prüfen	Annahme <-> Rückweisung		63	3	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

# Wareneingangsprüfung

# Prüfergebniserfassung mit manueller Fehlererfassung

## » Manuelle Fehlerfassung

☰ SBP(1)/410 Fehlerübersicht zum Merkmal: Erfassen X

Prüfmerkmal: 10 Oberflächenprüfung

Vorgaben

Berichtsart: PQMZ0001 Standard Berichtsart  
Berichtsschema: PQMZ-PV Berichtsschema PV-Meldung

Positionsübersicht

Codegruppe	Code	Fehlerart	Fehlerzahl	Fehlerklasse	Sy	Codegruppe	Code	Fehlerort	Baugruppe
DEF-SURF	0003	Zerkratzt	92	Hauptfehl.	▼				
					▼				
					▼				
					▼				
					▼				
					▼				
					▼				
					▼				

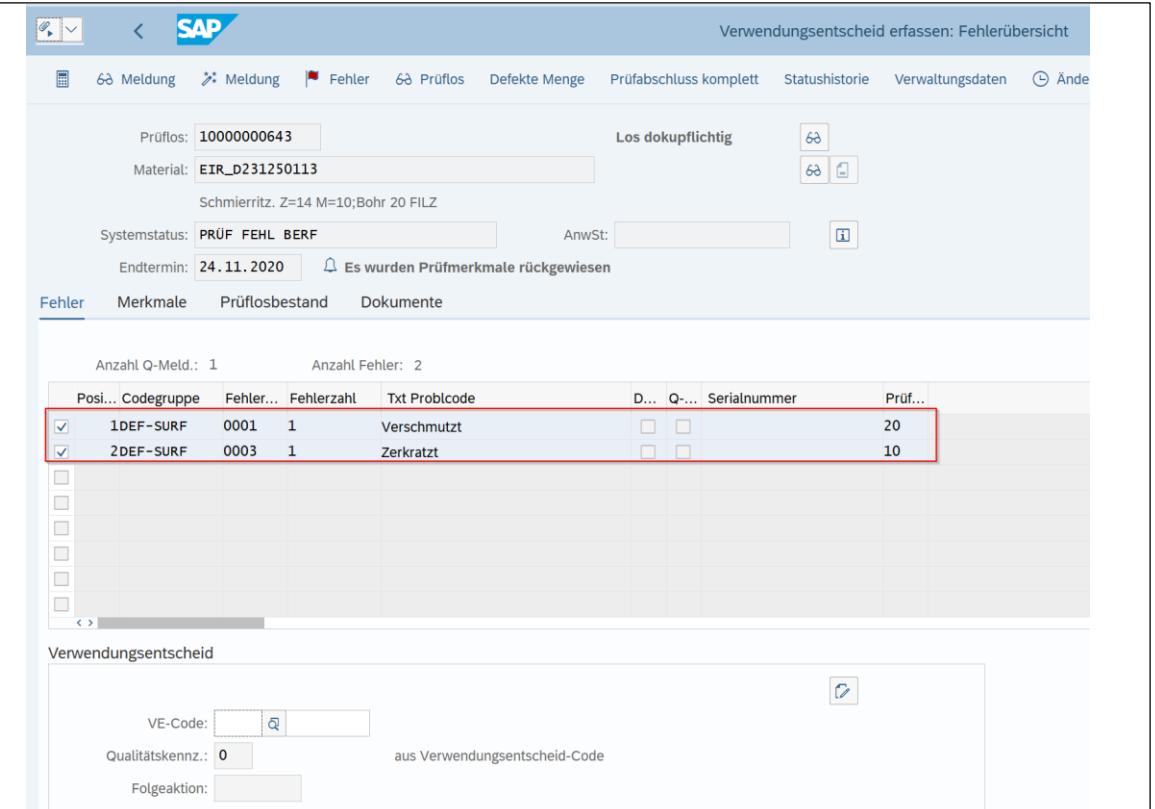
Eintrag: 1 / 0

✓ ⌂ ✖ Meldung aktivieren ✎ Meldung bearbeiten 🗑 Fehler X

## Finale Bearbeitung

### Verwendungsentscheid und Reklamationseröffnung

- » Anzeige der erfassten Fehler
- » Die Fehler und alle Bezugsdaten wie Prüflos, Einkaufsbeleg, Materialbelegnummer, werden mit in die Reklamation übernommen.

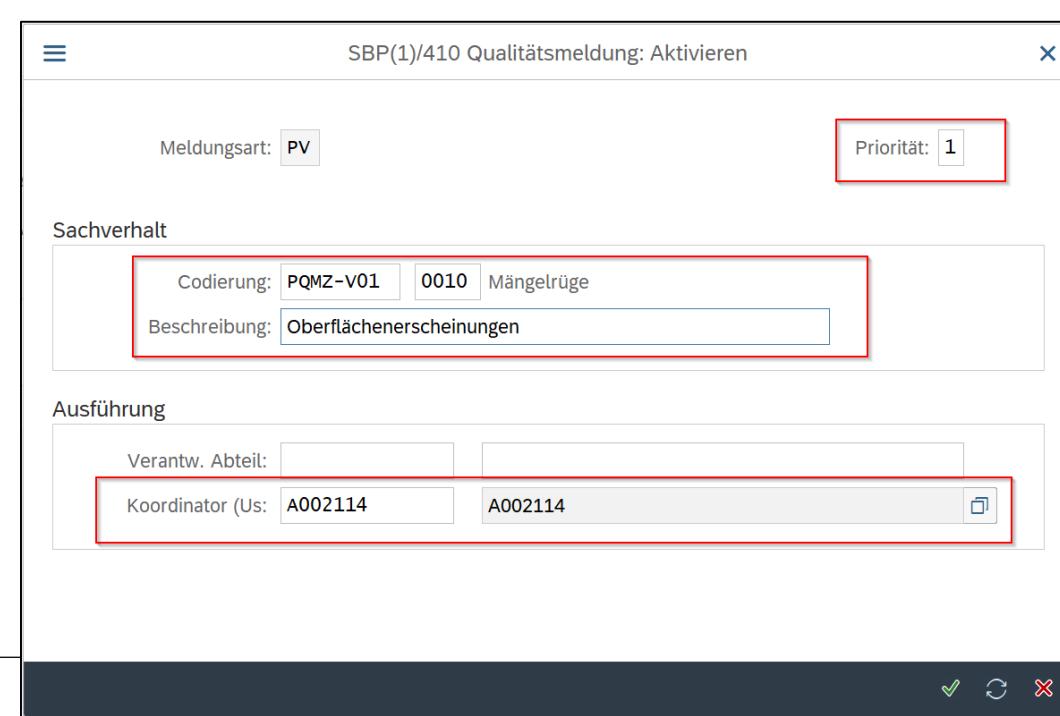


Posi...	Codegruppe	Fehler...	Fehlerzahl	Txt Problcode	D...	Q...	Serialnummer	Prüf...
<input checked="" type="checkbox"/>	1DEF-SURF	0001	1	Verschmutzt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		20
<input checked="" type="checkbox"/>	2DEF-SURF	0003	1	Zerkratzt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		10

## Finale Bearbeitung

### Verwendungsentscheid und Reklamations-Eröffnung

- » Starten der Lieferantenreklamation
- » Festlegung der Priorität
- » Einstufung:
  - » Mängelrüge
  - » Hinweisreklamation
  - » Etc.
- » Bestimmung des Koordinators



The dialog box is titled "SBP(1)/410 Qualitätsmeldung: Aktivieren". It contains the following fields:

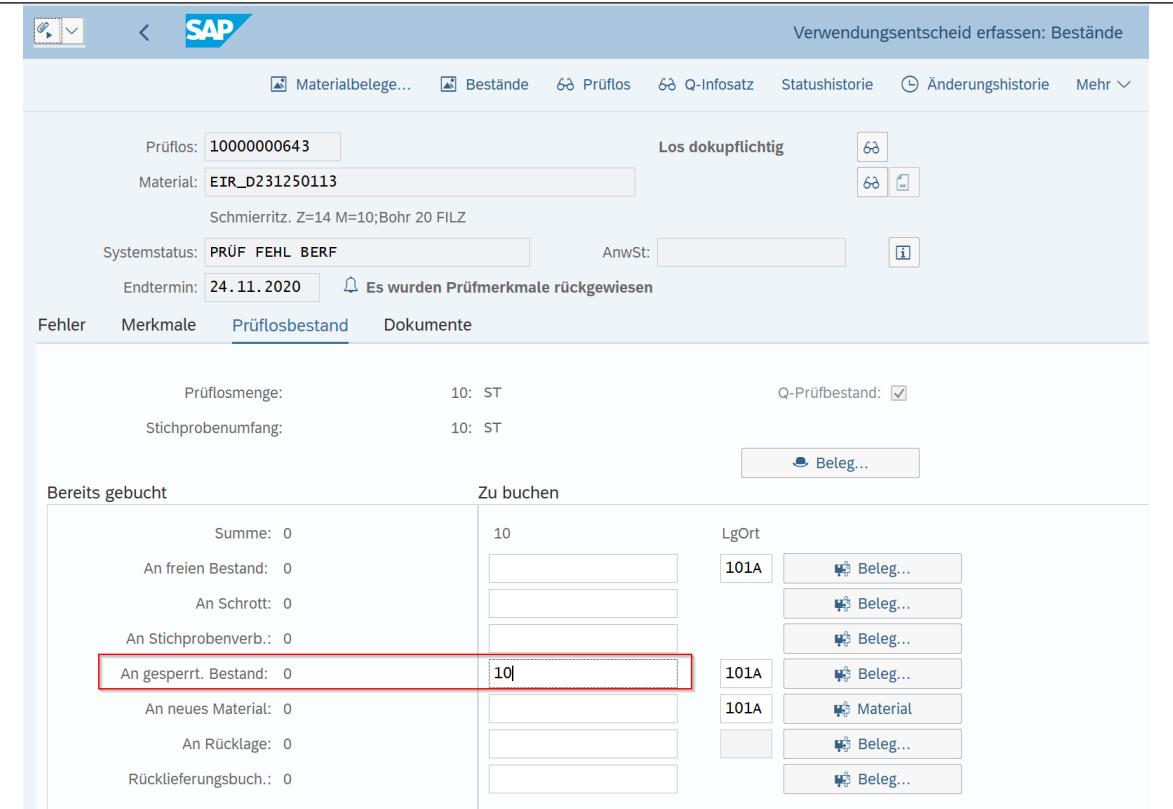
- Meldungsart: PV
- Priorität: 1
- Sachverhalt:
  - Codierung: PQMZ-v01 0010 Mängelrüge
  - Beschreibung: Oberflächenerscheinungen
- Ausführung:
  - Verantw. Abteil: [empty]
  - Koordinator (Us): A002114

At the bottom right are buttons for saving (green checkmark), canceling (red X), and closing (grey X).

## Finale Bearbeitung

### Verwendungsentscheid und Reklamationseröffnung

- » Sofortige Umbuchung in den Sperrbestand bei Verwendungsentscheid „Rückweisung“.



SAP Verwendungsentscheid erfassen: Bestände

Prüflos: 10000000643 Los dokupflichtig

Material: EIR\_D231250113 Schmieritz. Z=14 M=10;Bohr 20 FILZ

Systemstatus: PRÜF FEHL BERF AnwSt:

Endtermin: 24.11.2020 Es wurden Prüfmerkmale rückgewiesen

Fehler Merkmale Prüflosbestand Dokumente

Prüflosmenge: 10: ST Q-Prüfbestand:

Stichprobenumfang: 10: ST Beleg...

Bereits gebucht	Zu buchen
Summe: 0	10 LgOrt 101A Beleg...
An freien Bestand: 0	101A Beleg...
An Schrott: 0	101A Beleg...
An Stichprobenverb.: 0	101A Beleg...
An gesperrt. Bestand: 0	101A Beleg... 101A Material 101A Beleg... 101A Beleg...
An neues Material: 0	
An Rücklage: 0	
Rücklieferungsbuch.: 0	



02

## Reklamationsmanagement

Beispiel:  
Lieferantenreklamation

## Reklamationsmanagement in SAP-QM

Abbildung von Reklamationen über  
Qualitätsmeldungen (*Kundenreklamationen,  
Lieferantenreklamationen, Interne Reklamationen*)

- » Integrative Abbildung aller Schnittstellen
- » Steuerung der Fachbereiche
- » Integriertes Maßnahmenmanagement
- » Steuerung und Dokumentation einzelner Aktivitäten
- » Erfassung von Reklamationskosten
- » Integriertes Workflowsystem
- » Belegfluss (Belegübersicht)
- » QM-Analysen

## Besonderheiten im Auslieferungssystem

der All41Group SE

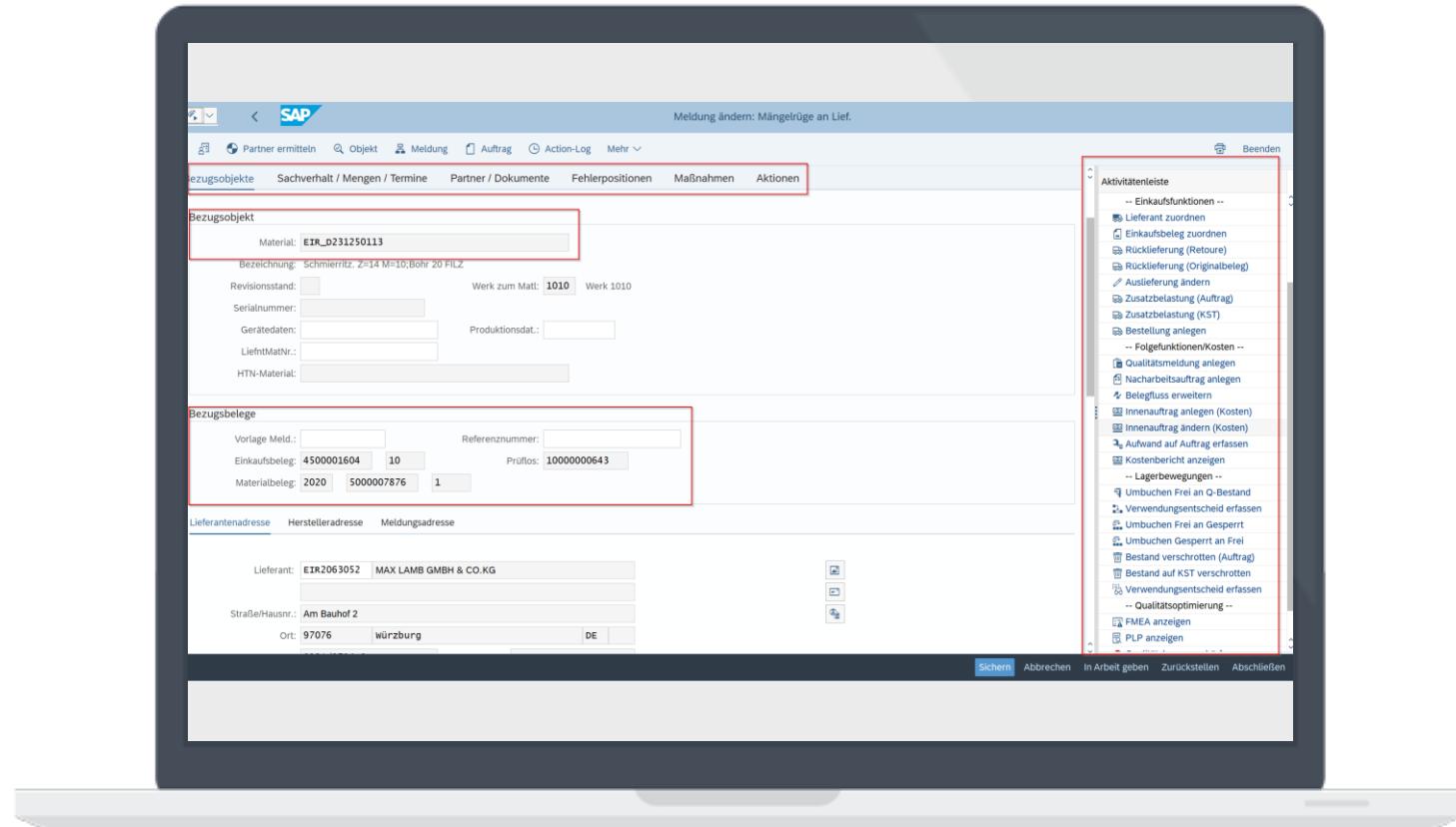
- » Optimierte 8D-Reporting
  - » Adobe Interactive Forms
  - » Integration von Fehlerbildern
  - » Adobe Formulare
- » Reklamationskosten über Innenaufträge, nicht über QM-Aufträge
- » Aktiviertes Benachrichtigungssystem im Fiori Launchpad
- » Optimierte Retourenabwicklung
- » Optimierte Lieferantenbelastungen
- » Erweiterung der Umbuchungsarten
  - » Sperrbestand, Q-Bestand

# Reklamationsmanagement

## Reklamationsmanagement in SAP-QM

### Aufbau der Reklamation

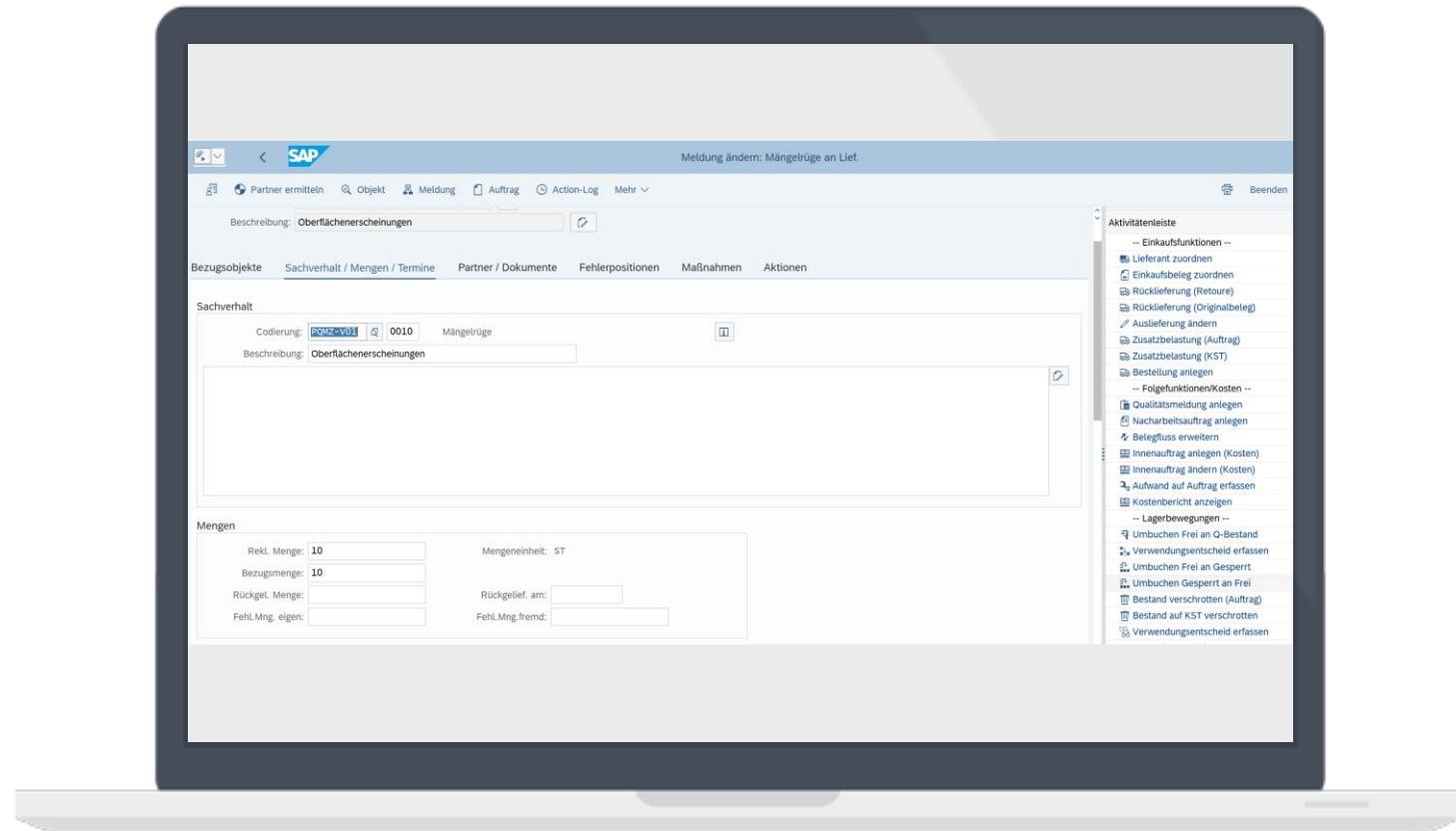
- » Für jede Reklamationsart liegt eine Meldungsart vor:
  - » Lieferantenreklamation (PV)
  - » Interne Reklamation (PI)
  - » Kundenreklamation (PK)
- » Unterschiedliche Registerkarten
- » Bezugsdaten
- » Aktivitätenleiste zur Ausführung weiterer Funktionen



## Reklamationsmanagement in SAP-QM

### Beschreibung des Sachverhaltes

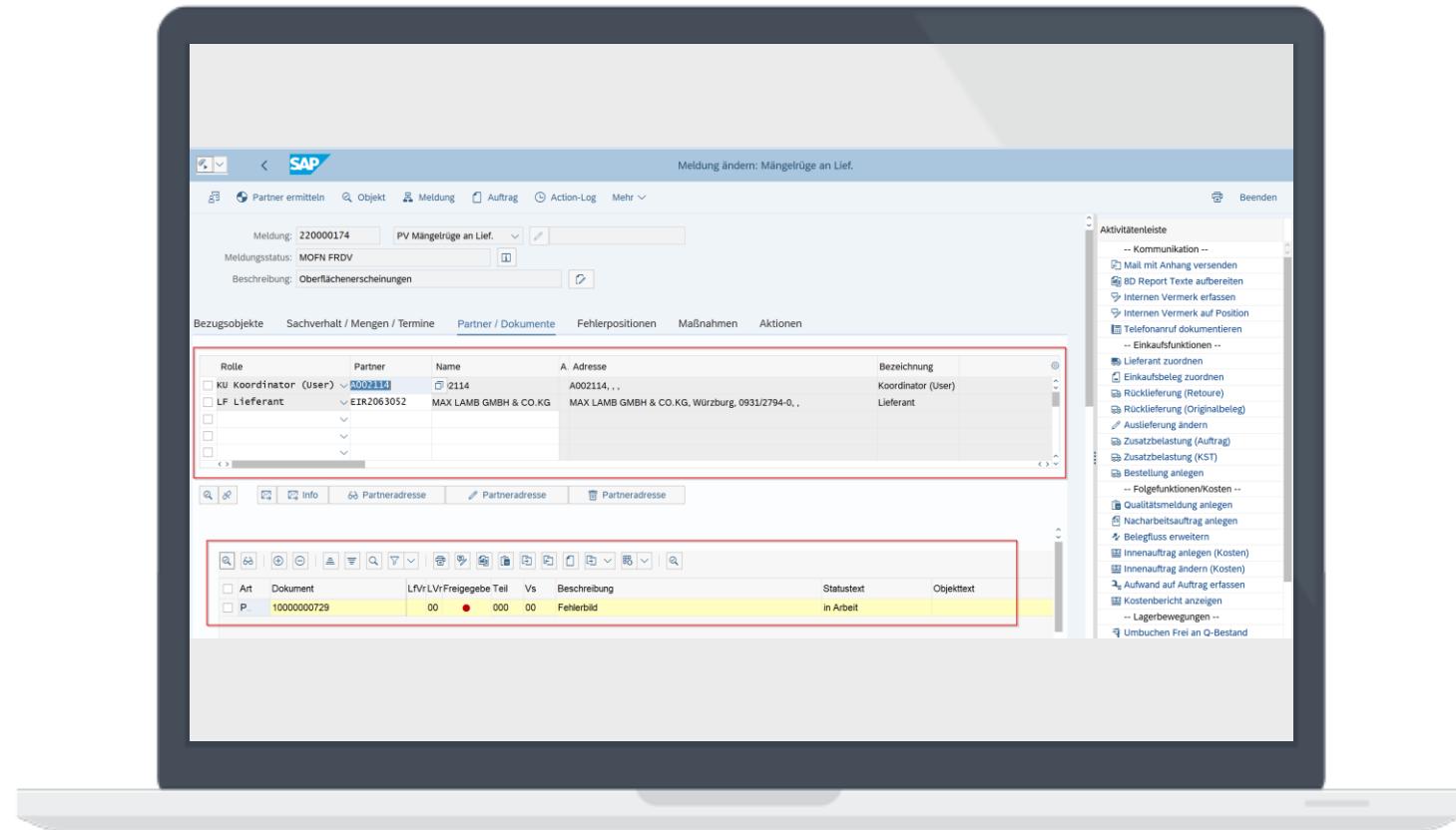
- » Festlegung des Einstufung (Codierung)
- » Festlegung der Rekl.mengen



## Reklamationsmanagement in SAP-QM

### Partner / Dokumente

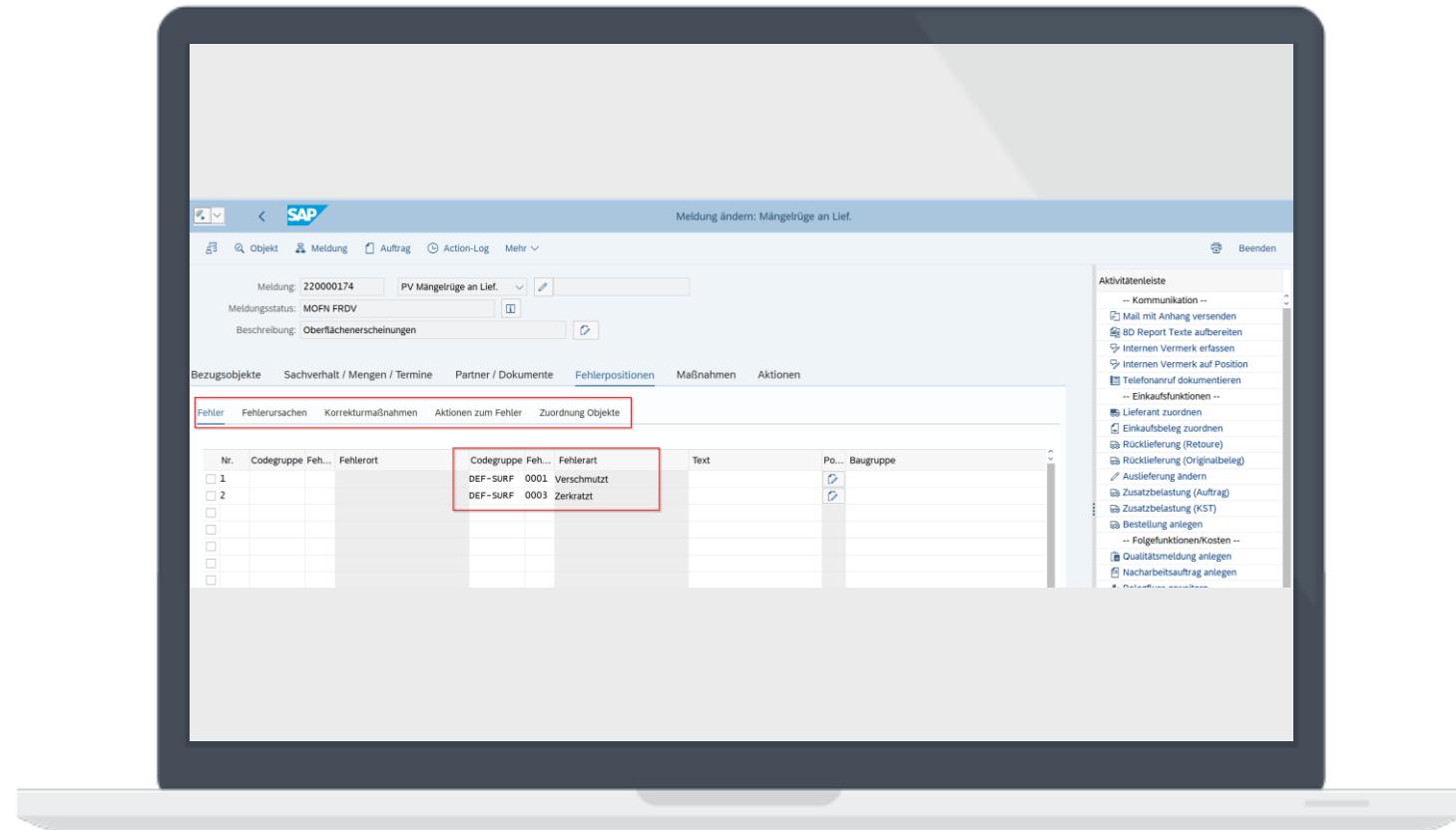
- » Übersicht der internen u. externen Stakeholder
- » Integration von Fehlerbildern
- » Email-Versand von Reklamationsberichten und Fehlerbilder an die Stakeholder



## Reklamationsmanagement in SAP-QM

### Fehlerübersicht

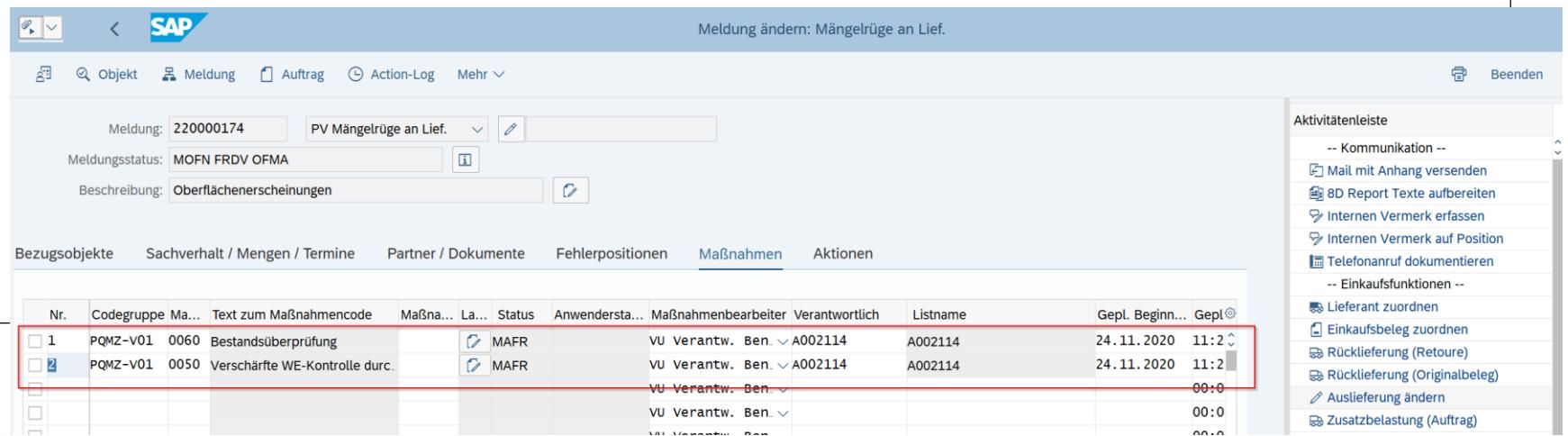
- » Abbildung der erfassten Fehler
- » Weitere Dokumentationsmöglichkeiten wie
  - » Ursachen
  - » Ma



## Reklamationsmanagement in SAP-QM

### Maßnahmenübersicht (Allgemeine Maßnahmen)

- » Zuordnung zu Maßnahmen zu einem Verantwortlichen
- » Benachrichtigung wird bei Freigabe der Maßnahmen ausgelöst.



The screenshot shows the SAP QM 'Maßnahmenübersicht' (Action Overview) screen. The title bar reads 'Meldung ändern: Mängelrüge an Lief.'. The main area displays a table of actions (Maßnahmen) with the following columns: Nr., Codegruppe Ma..., Text zum Maßnahmencode, Maßna... La..., Status, Anwendersta..., Maßnahmenbearbeiter, Verantwortlich, Listname, Gepl. Beginn..., and Gepl. End.... Two rows of actions are highlighted with a red box:

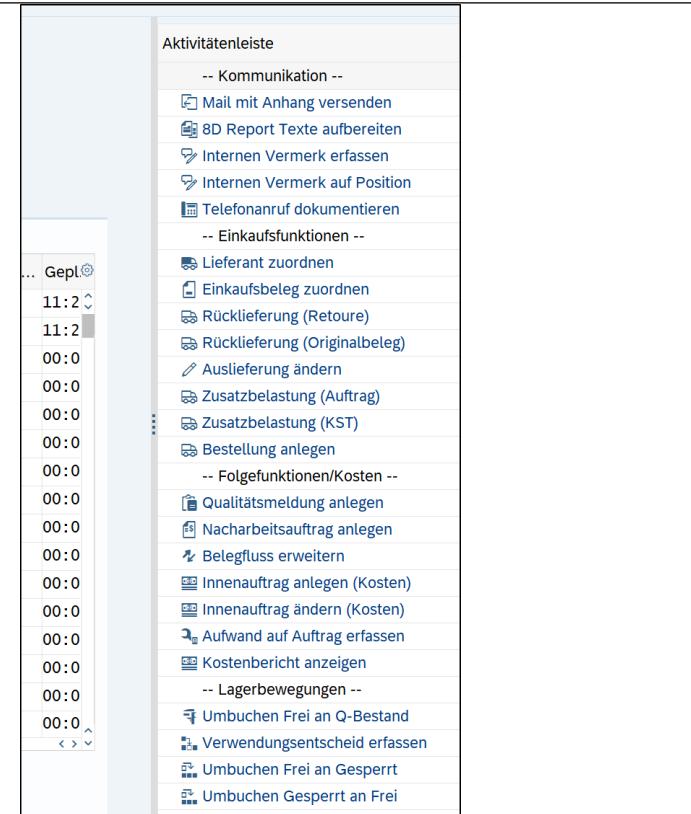
Nr.	Codegruppe Ma...	Text zum Maßnahmencode	Maßna... La...	Status	Anwendersta...	Maßnahmenbearbeiter	Verantwortlich	Listname	Gepl. Beginn...	Gepl. End...
1	PQMZ-V01	0060 Bestandsüberprüfung	MAFR	VU	Verantw. Ben.	A002114	A002114	24.11.2020	11:2	00:0
2	PQMZ-V01	0050 Verschärfte WE-Kontrolle durc...	MAFR	VU	Verantw. Ben.	A002114	A002114	24.11.2020	11:2	00:0

The right side of the screen shows the 'Aktivitätenleiste' (Activity List) with various communication and procurement functions.

## Reklamations- management in SAP-QM

### Aktivitätenleiste

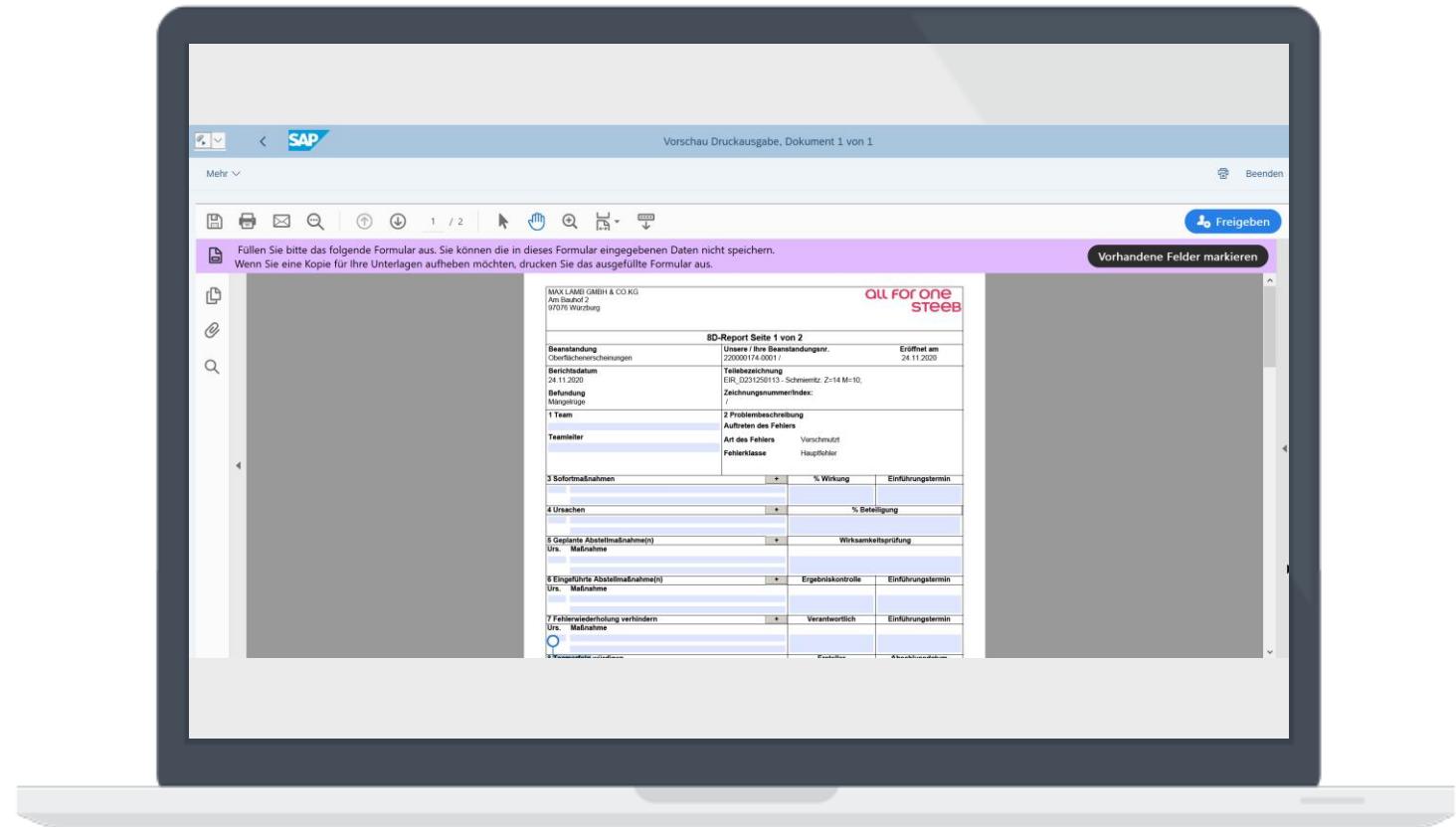
- » Steuerung weiterer Abläufe wie dargestellt.
- » Die Ausführung einer Aktivität wird vom System dokumentiert.



## Reklamationsmanagement in SAP-QM

### Formulare: 8D-Report anfordern

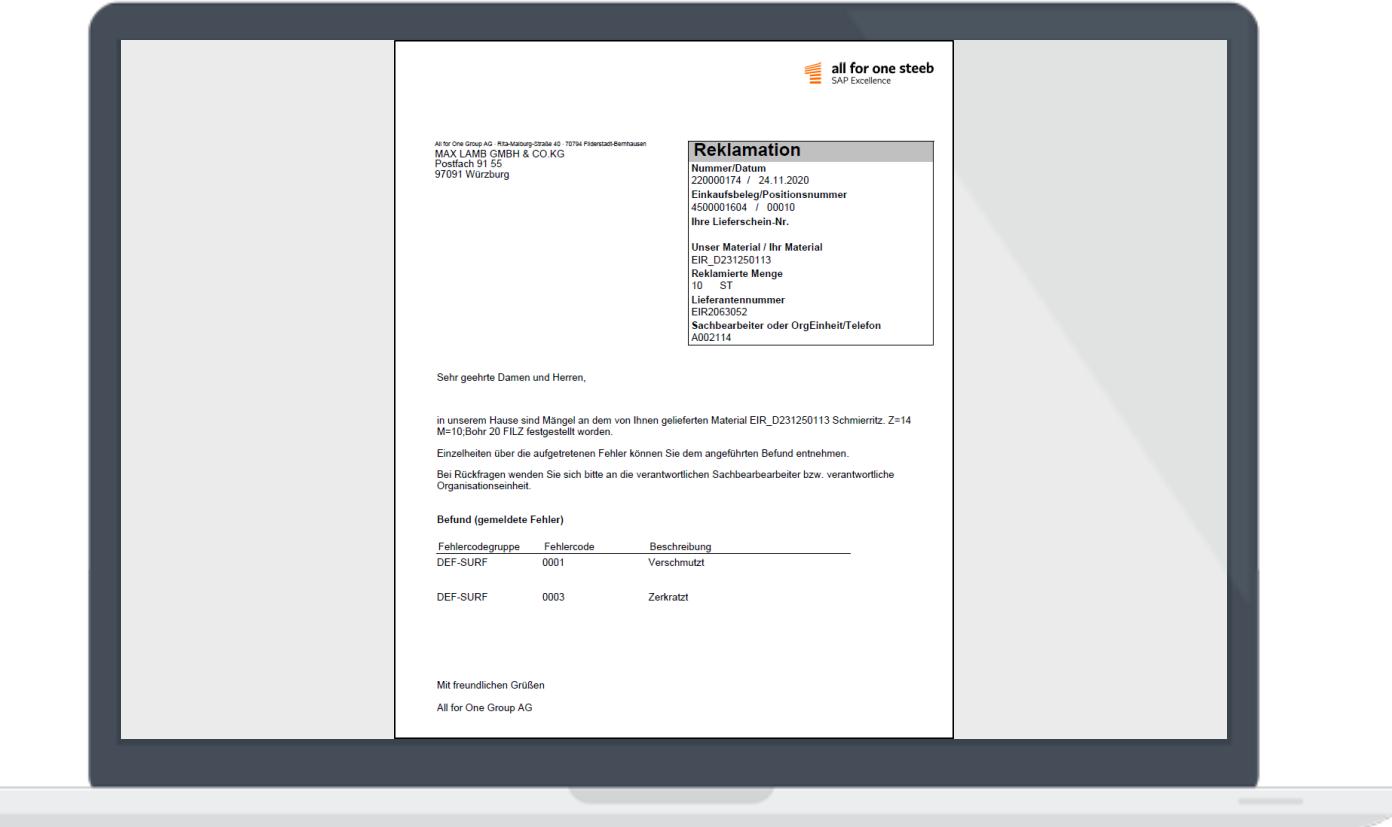
- » Wird verwendet, um einen 8D Report beim Lieferanten anzufordern
- » Adobe Interactive Form
- » Gehört zum Funktionsumfang der All41Group SE



## Reklamationsmanagement in SAP-QM

### Formulare: Reklamationsbericht

- » Wird verwendet, um den Lieferanten per Email über die Reklamation in Kenntnis zu setzen.
- » Adobe Form (gehört zum Funktionsumfang der All41Group SE)



The screenshot shows a web-based form titled "Reklamation" (Complaint) from "all for one steeb". The form includes fields for company details, complaint number, material information, and a section for reporting defects. It concludes with a closing message and the company's name.

**Reklamation**

All for One Group AG - Haagstraße 40 - 97091 Würzburg/Berndshausen  
MAX LAMB GMBH & CO.KG  
Postfach 91 55  
97091 Würzburg

all for one steeb  
SAP Excellence

**Reklamation**

Nummer/Datum  
220000174 / 24.11.2020  
Einkaufsbeleg/Positionennummer  
4500001604 / 00010  
Ihre Lieferschein-Nr.

Unser Material / Ihr Material  
EIR\_D231250113  
Reklamierte Menge  
10 ST  
Lieferantennummer  
EIR2063052  
Sachbearbeiter oder OrgEinheit/Telefon  
A002114

Sehr geehrte Damen und Herren,

in unserem Hause sind Mängel an dem von Ihnen gelieferten Material EIR\_D231250113 Schmierritz. Z=14 M=10,Bohr 20 FILZ festgestellt worden.

Einzelheiten über die aufgetretenen Fehler können Sie dem angeführten Befund entnehmen.

Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an die verantwortlichen Sachbearbeiter bzw. verantwortliche Organisationseinheit.

**Befund (gemeldete Fehler)**

Fehlercodegruppe	Fehlercode	Beschreibung
DEF-SURF	0001	Verschmutzt
DEF-SURF	0003	Zerkratzt

Mit freundlichen Grüßen  
All for One Group AG

# Reklamationsmanagement

Unternehmen Inlandskunde SBWAP DE Robert-Bosch-Straße 2 59439 Holzwickede	ALL FOR ONE STEEB	
8D-Report Seite 1 von 2		
Beanstandung Test Kundenreklamation HANSA FLEX	Unsere / Ihre Beanstandungsnr. 210000092-0001 /	Eröffnet am 26.06.2020
Berichtsdatum 24.11.2020	Teilebezeichnung AS031 - FERT AS031, Vertriebsstückliste	
Befundung Kundenreklamation noch nicht beurteilt	Zeichnungsnummer/Index: /	
1 Team Dean Filges Raffaela Brixner-Wiesenfeldt Teamleiter Michelangelo Bartuccelli	2 Problembeschreibung Auftreten des Fehlers  Art des Fehlers      Verschmutzt Fehlerklasse      Hauptfehler Fehler eigenverursacht, grobes Verschuldb	
		
3 Sofortmaßnahmen	% Wirkung	Einführungstermin
01 Lagerbestand vom Kunde retournieren	75	30.06.2020
02 Mitarbeiter informieren	100	26.06.2020
03 Umlaufbestand checken	100	26.06.2020
04 Maschine prüfen	100	26.06.2020
4 Ursachen	% Beteiligung	
1 Produktion/Maschine Maschine undicht	75	
5 Geplante Abstellmaßnahme(n)	Wirksamkeitsprüfung	
Urs. Maßnahme 1 Mitarbeiter instruieren		
1 Arbeitsanweisung erstellen		
6 Eingeführte Abstellmaßnahme(n)	Ergebniskontrolle	Einführungstermin
Urs. Maßnahme 1 Zusätzliche Prüfung	Saubерkeitsprüfung implementiert	26.06.2020
7 Fehlerwiederholung verhindern	Verantwortlich	Einführungstermin
Urs. Maßnahme Prozessänderung	Raffaela Brixner-Wiesenfeldt	

## Reklamationsmanagement in SAP-QM

### Formulare: 8D-Report

- » Kann für externe und interne Zwecke getrennt aufgebaut werden.
- » Integration eines Fehlerbildes.
- » Adobe Form (gehört zum Funktionsumfang der All41Group SE)



03

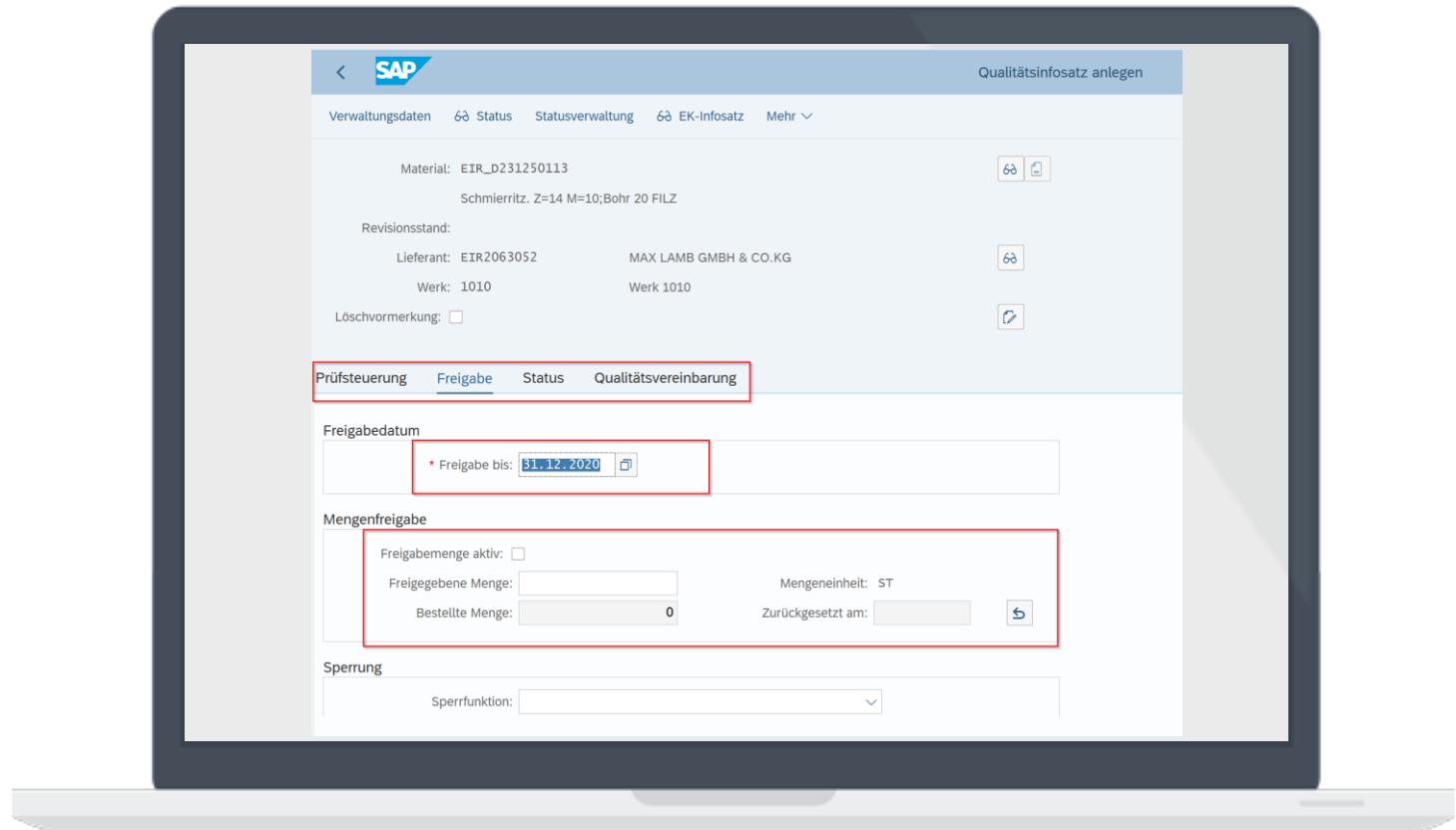
## Lieferantenmanagement mit SAP-QM

Beispiel Material: EIR\_D231250112  
Prüfplan: Plangruppe 31

# Abnahmen in SAP-QM

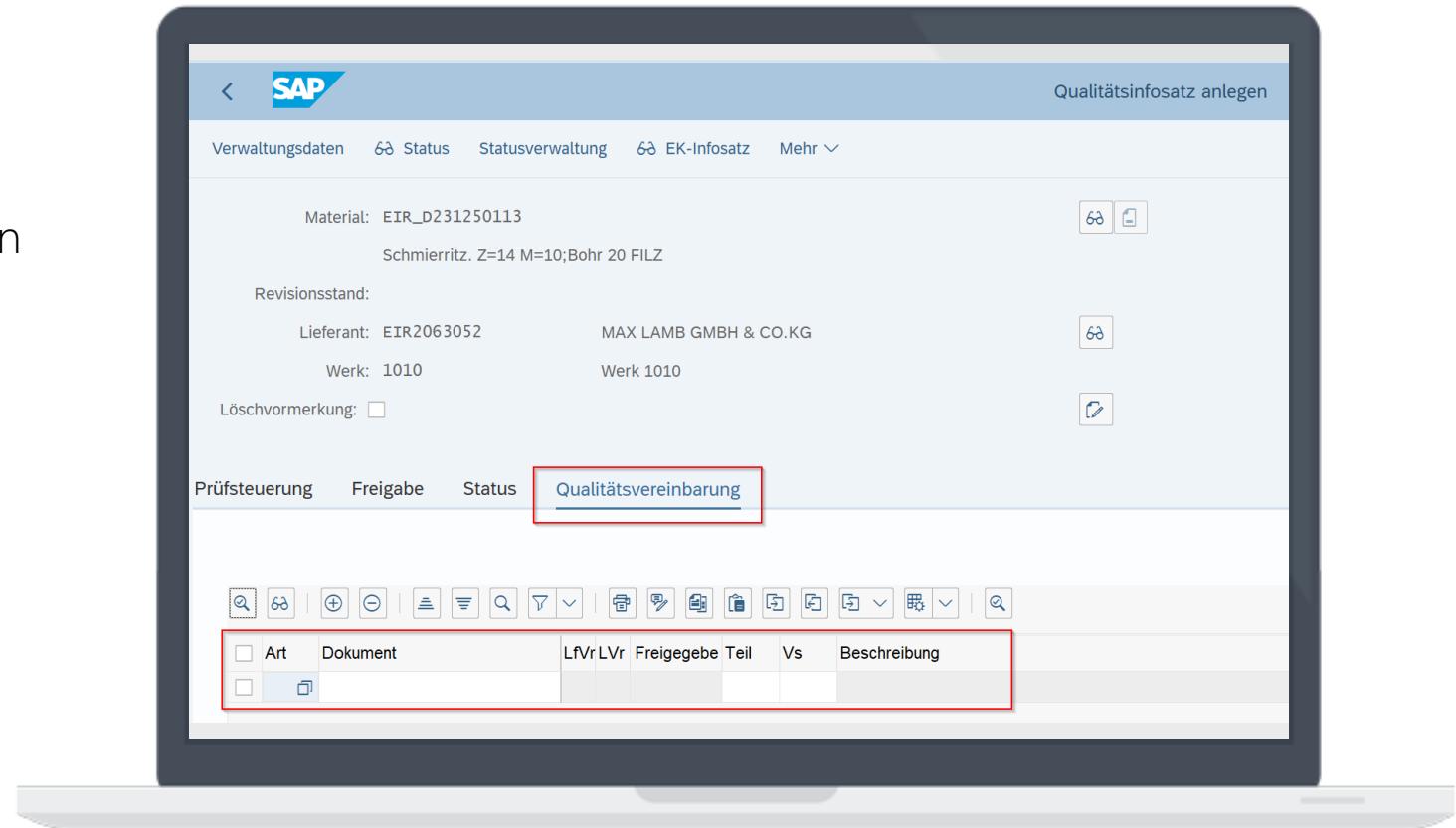
## Einsatz von Qualitätsinfosätzen

- » Steuerung von Lieferanten in Abhängigkeit von
  - » Material
  - » Werk
  - » Lieferant
- » Steuerung von Freigaben
  - » Freigabe bis „Datum“
  - » Freigabe Mengen
- » Steuerung von Sperren



## Einsatz von Qualitätsinfosätzen

- » Steuerung von Qualitätssicherungsvereinbarungen
  - » Bsp.: Wenn keine freigegebene QSV vorliegt, erhält der Einkäufer bei der Bestellanlage eine Fehlermeldung.





04

## Maschinen-Abnahme in SAP-QM

Beispielmaterial

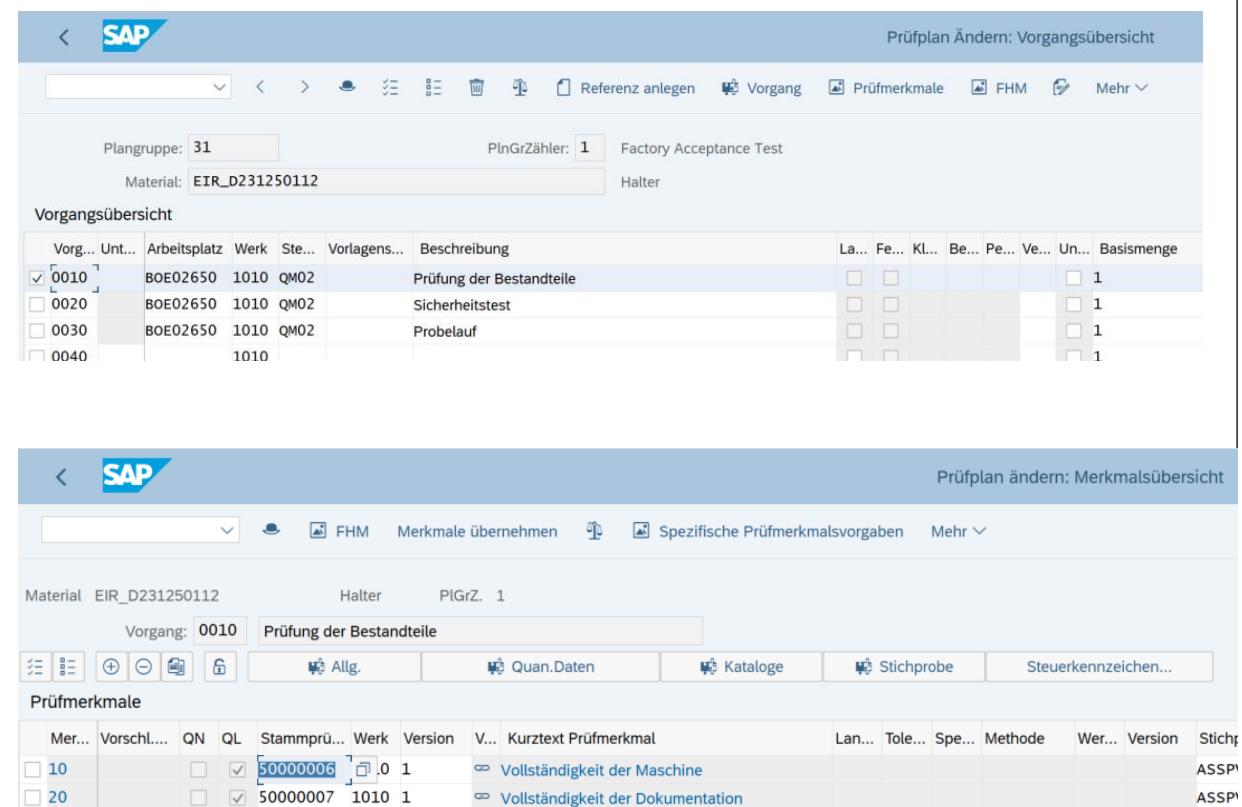
EIR\_D231250113

Schmierritz. Z=14 M=10;Bohr 20 FILZ

Lieferant: EIR2063052

Grundlage für eine Prüfung in SAP-QM ist der Prüfplan

- » Referenz erfolgt immer zu Material und Werk
- » Dokumentation aller Prüfungen auf Vorgangsebene
- » Abbildung der Prüfungen als Prüfmerkmal



The image contains two screenshots of the SAP Quality Management (QM) software interface.

**Screenshot 1: Prüfplan Ändern: Vorgangsübersicht**

This screenshot shows the "Test Plan Change: Work Order Overview" screen. It displays a table of work orders (Vorgang) and their details. The columns include: Vorgang, Unt., Arbeitsplatz, Werk, Ste..., Vorlagens..., Beschreibung, La..., Fe..., Kl..., Be..., Pe..., Ve..., Un..., Basismenge. The rows show:

Vorgang	Unt.	Arbeitsplatz	Werk	Ste...	Vorlagens...	Beschreibung	La...	Fe...	Kl...	Be...	Pe...	Ve...	Un...	Basismenge
0010		BOE02650	1010	QMO2		Prüfung der Bestandteile								1
0020		BOE02650	1010	QMO2		Sicherheitstest								1
0030		BOE02650	1010	QMO2		Probelauf								1
0040				1010										1

**Screenshot 2: Prüfplan ändern: Merkmalsübersicht**

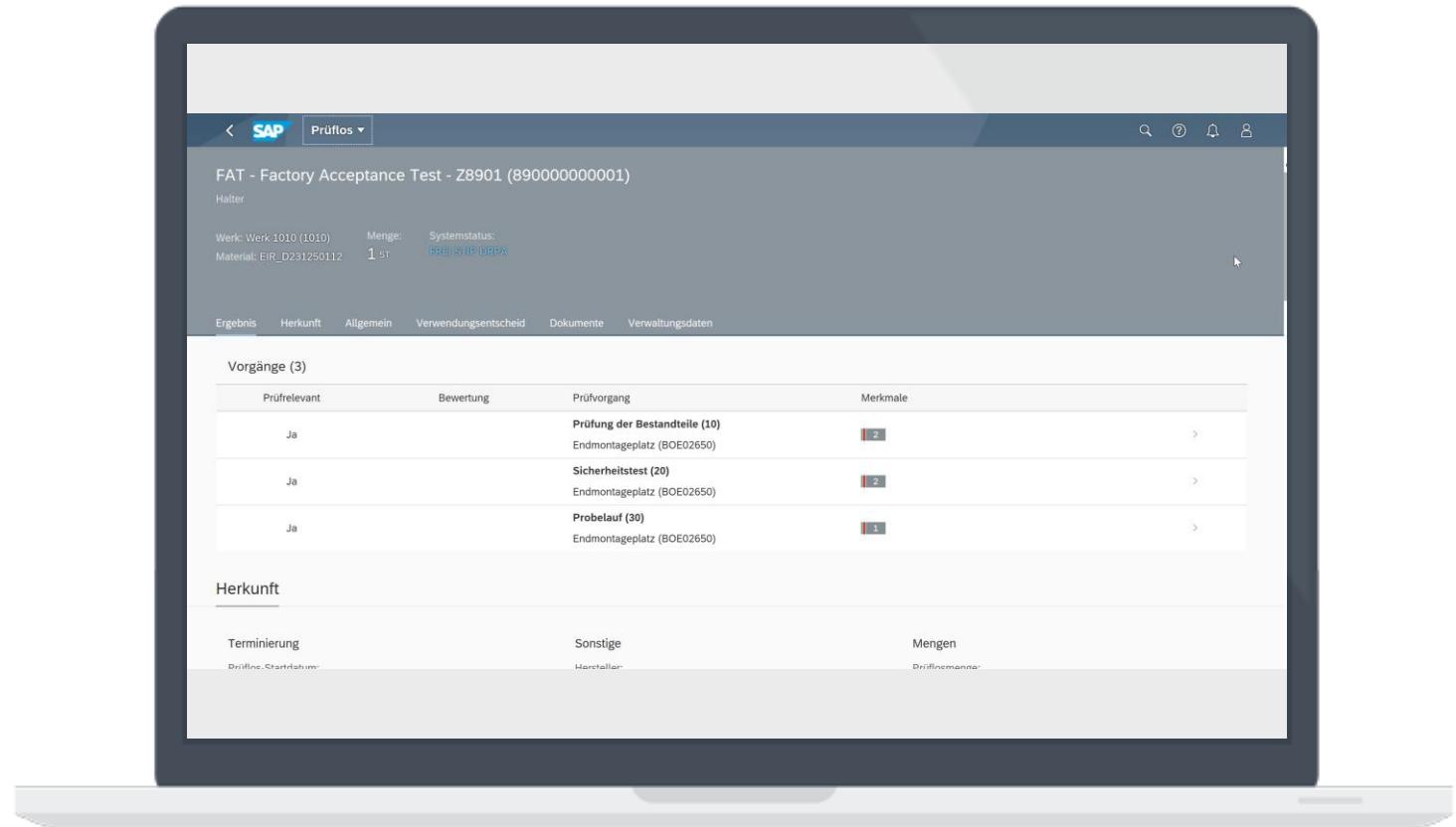
This screenshot shows the "Test Plan Change: Feature Overview" screen. It displays a table of test items (Prüfmerkmale) and their details. The columns include: Mer..., Vorschl...., QN, QL, Stammprü..., Werk, Version, V... Kurztext Prüfmerkmal, Lan..., Tole..., Spe..., Methode, Wer..., Version, Stich. The rows show:

Mer...	Vorschl....	QN	QL	Stammprü...	Werk	Version	V... Kurztext Prüfmerkmal	Lan...	Tole...	Spe...	Methode	Wer...	Version	Stich...
<input type="checkbox"/> 10		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	50000006	1010	1	<input checked="" type="checkbox"/> Vollständigkeit der Maschine							ASSP <sup>1</sup>
<input type="checkbox"/> 20		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	50000007	1010	1	<input checked="" type="checkbox"/> Vollständigkeit der Dokumentation							ASSP <sup>1</sup>

# Abnahmen in SAP-QM

Prüfungen erfolgen immer zu einem Prüflos

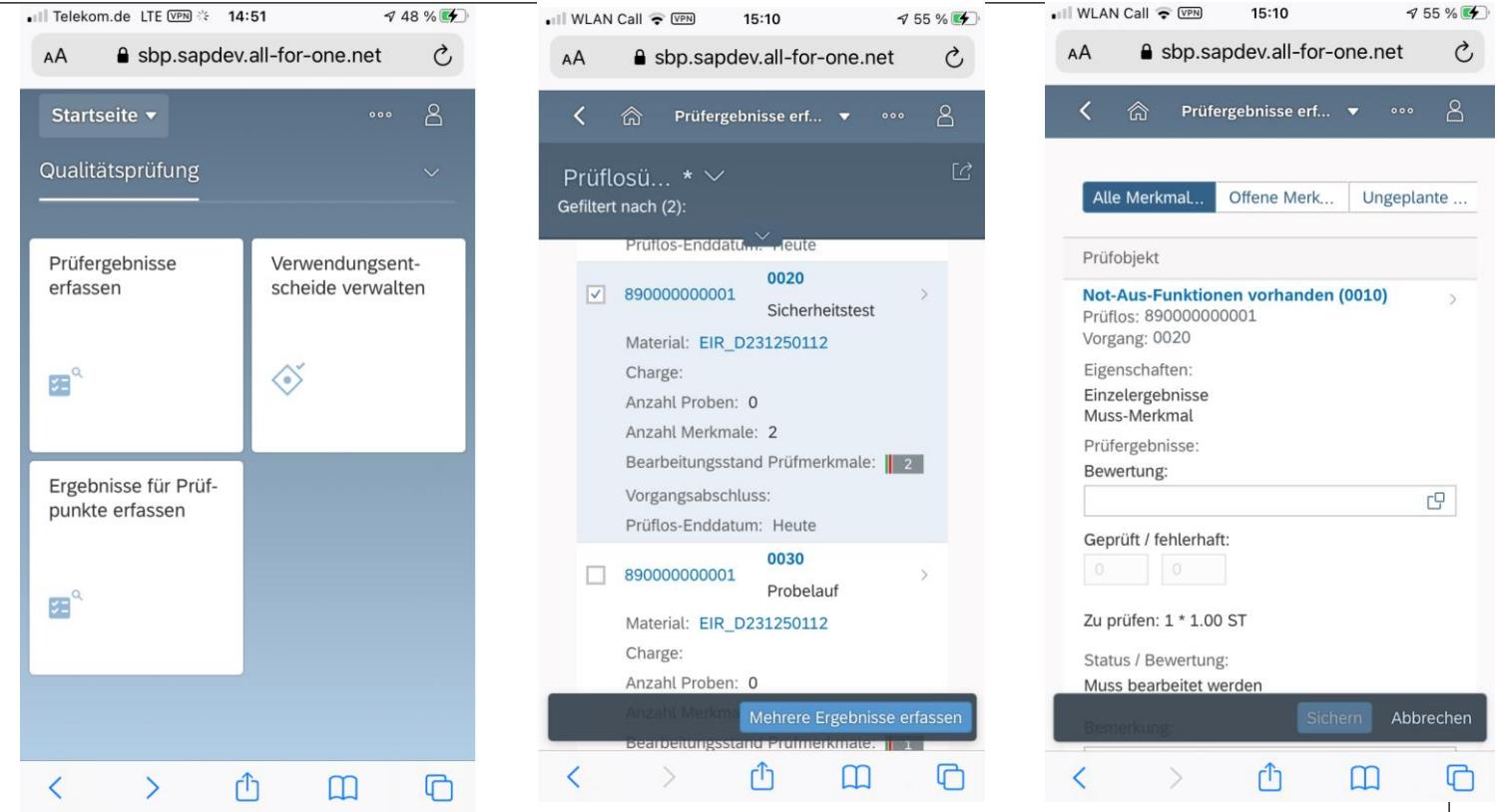
- » Die Prüflosanlage erfolgt in vielen Fällen maschinell, in diesem Beispiel jedoch manuell.
- » Das Prüflos beinhaltet alle Prüfanforderung und dient zur Dokumentation der Prüfergebnisse.



# Abnahmen in SAP-QM

## Durchführung der Abnahme

- » Die Prüfergebniserfassung kann auch an einem mobilen Handgerät erfolgen.



The image displays three sequential screenshots of the SAP-QM mobile application interface, illustrating the inspection process:

- Screenshot 1: Startseite - Qualitätsprüfung**  
The screen shows a navigation bar at the top with the URL "sbp.sapdev.all-for-one.net". Below it is a main menu with two options: "Prüfergebnisse erfassen" and "Ergebnisse für Prüfpunkte erfassen".
- Screenshot 2: Prüflosü... \* ▾**  
This screen shows the results for two inspection lots:
  - Lot 1:** Prüflos-Enddatum: Heute, Prüflos-ID: 890000000001, Charge: 0020, Material: EIR\_D231250112, Anzahl Proben: 0, Anzahl Merkmale: 2, Bearbeitungsstand Prüfmerkmale: 2/2, Vorgangsabschluss: Prüflos-Enddatum: Heute.
  - Lot 2:** Prüflos-Enddatum: Heute, Prüflos-ID: 890000000001, Charge: 0030, Material: EIR\_D231250112, Anzahl Proben: 0, Anzahl Merkmale: 2, Bearbeitungsstand Prüfmerkmale: 1/2, Vorgangsabschluss: Prüflos-Enddatum: Heute.A button at the bottom right says "Mehrere Ergebnisse erfassen".
- Screenshot 3: Prüfergebnisse erfassen**  
This screen shows a summary of the inspection:
  - Alle Merkmal... (All Features)
  - Offene Merk... (Open Features)
  - Ungeplante ... (Unplanned ...)It includes sections for "Prüfobjekt" (Inspection Object), "Not-Aus-Funktionen vorhanden (0010)" (Not-Aus Functions present (0010)), and "Geprüft / fehlerhaft:" (Checked / faulty: 0/0). Buttons for "Sichern" (Save) and "Abbrechen" (Cancel) are at the bottom.



05

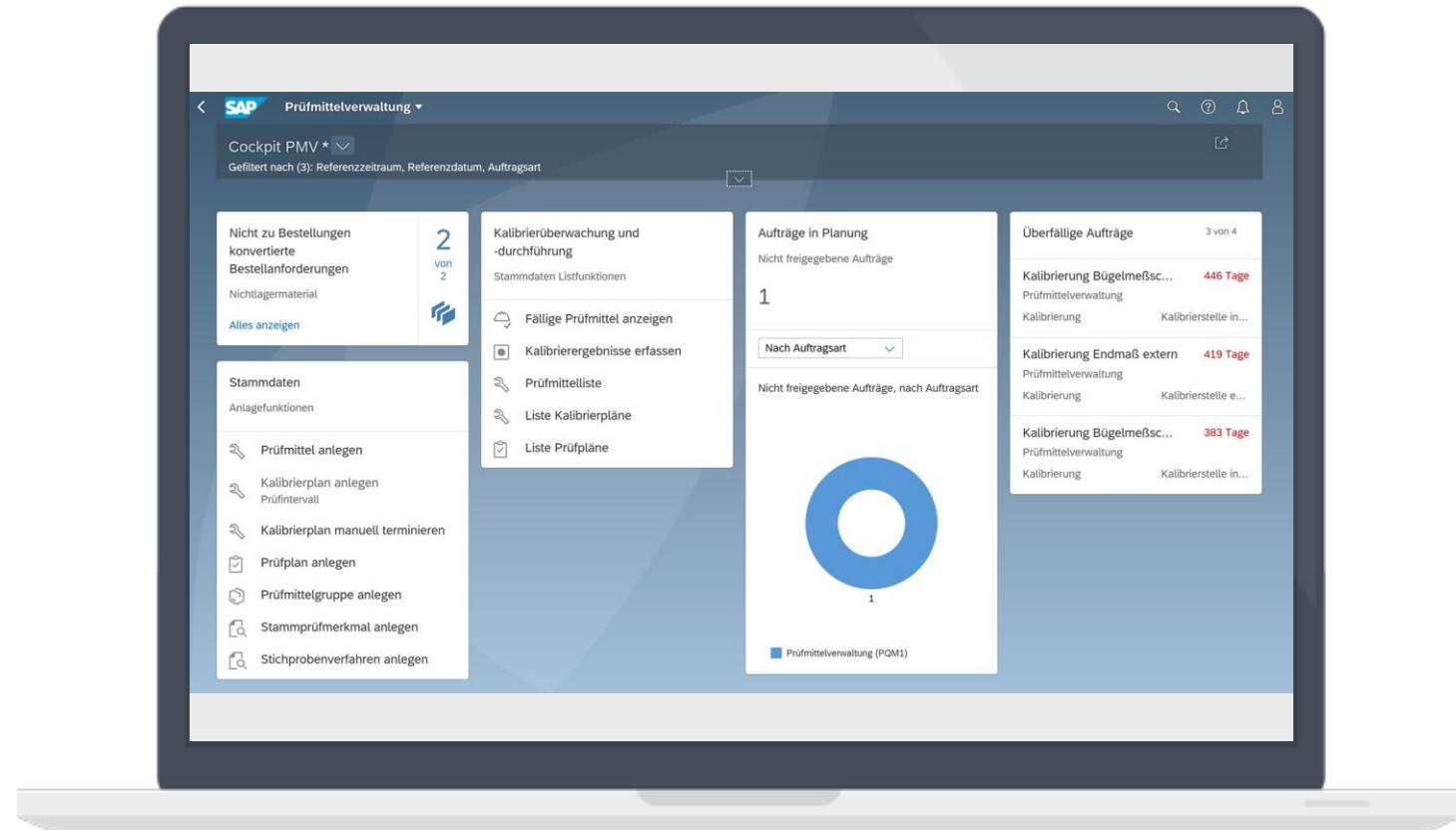
## Prüfmittelverwaltung

Cockpit Prüfmittelverwaltung

# Prüfmittelverwaltung

Cockpit für die Prüfmittelverwaltung mit dem Fiori Launchpad unter SAP S/4 Hana

- » Zusammenfassung von Anwendungen
- » Zentrale Übersicht zur Ausführung aller notwendigen Aktivitäten
- » Ausnahmebasierte Karten zum sofortigen Handlungsbedarf



# Prüfmittelverwaltung

SAP Prüfmittelverwaltung ▾

Cockpit PMV \* ▾  
Gefiltert nach (3): Referenzzeitraum, Referenzdatum, Auftragsart

Absprung zu offenen Bestellanforderungen

Nicht zu Bestellungen konvertierte Bestellanforderungen 2 von 2  
Nichtlagermaterial  
Alles anzeigen

Stammdaten Anlagefunktionen

- Prüfmittel anlegen
- Kalibrierplan anlegen Prüfintervall
- Kalibrierplan manuell terminieren
- Prüfplan anlegen
- Prüfmittelgruppe anlegen
- Stammprüfmerkmal anlegen
- Stichprobenverfahren anlegen

Kalibrierüberwachung und -durchführung Stammdaten Listfunktionen

- Fällige Prüfmittel anzeigen
- Kalibrierergebnisse erfassen
- Prüfmittelliste
- Liste Kalibrierpläne
- Liste Prüfpläne

Absprünge bez. Prüfmittelkalibrierung

Erforderliche App's zur Prüfmittelverwaltung

Aufträge in Planung Nicht freigegebene Aufträge 1

Nach Auftragsart ▾  
Nicht freigegebene Aufträge, nach Auftragsart

Überfällige Aufträge 3 von 4

- Kalibrierung Bügelmeßsc... 446 Tage  
Prüfmittelverwaltung  
Kalibrierung Kalibrierstelle in...
- Kalibrierung Endmaß extern 419 Tage  
Prüfmittelverwaltung  
Kalibrierung Kalibrierstelle e...
- Kalibrierung Bügelmeßsc... 383 Tage  
Prüfmittelverwaltung  
Kalibrierung Kalibrierstelle in...

Offene Kalibrieraufträge zur Freigabe

Prüfmittelverwaltung (PQM1)

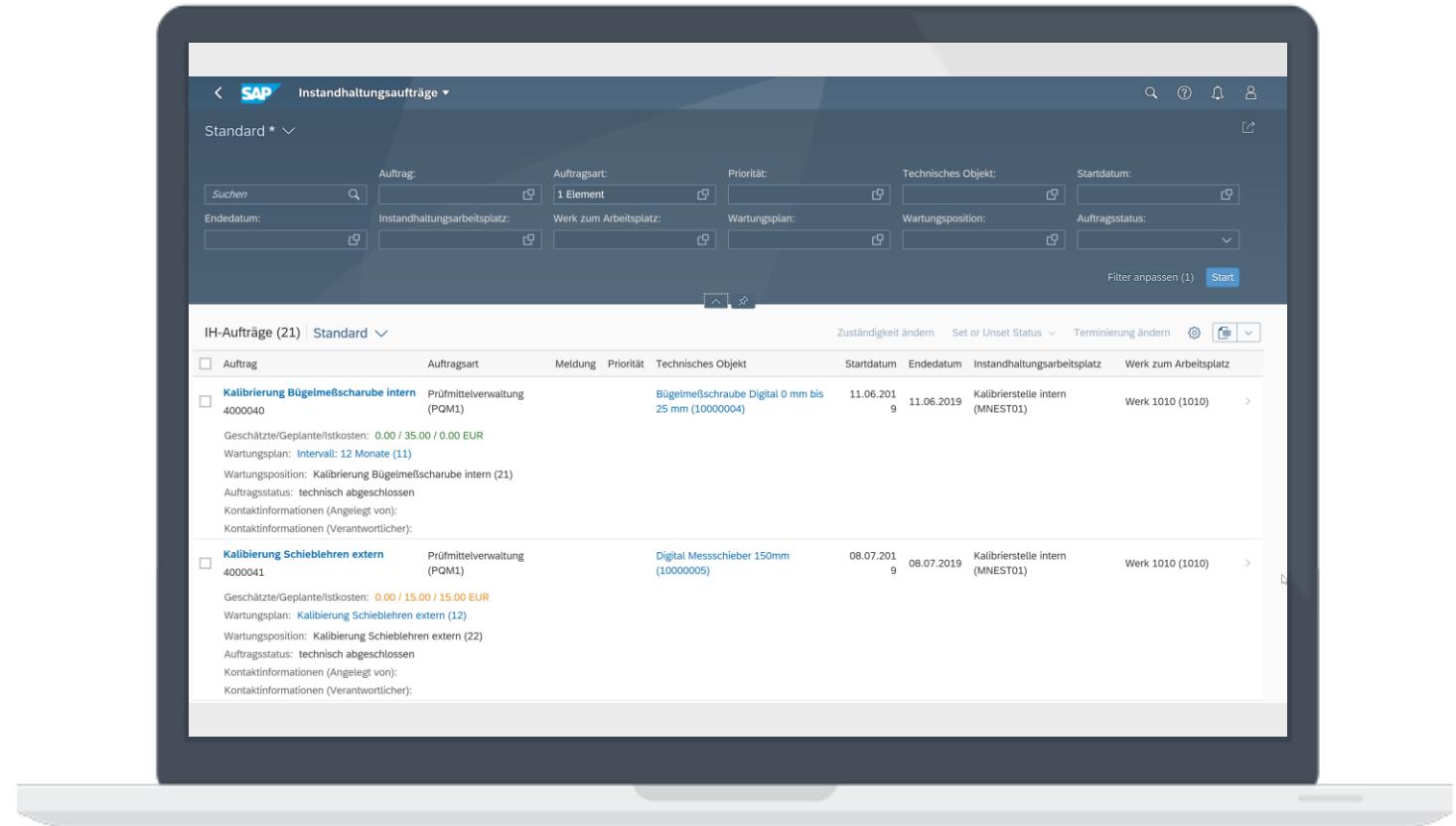
© All for One Group SE

2. Dezember 2020

35

## Übersicht der Kalibrieraufträge (App IH-Aufträge anzeigen)

- Umfangreiche Filtermöglichkeiten
- Hohe Übersichtlichkeit
- Funktionen wie Freigabe, TABG, etc. aus der Anwendung heraus
- Absprünge u. Detaildaten vorhanden

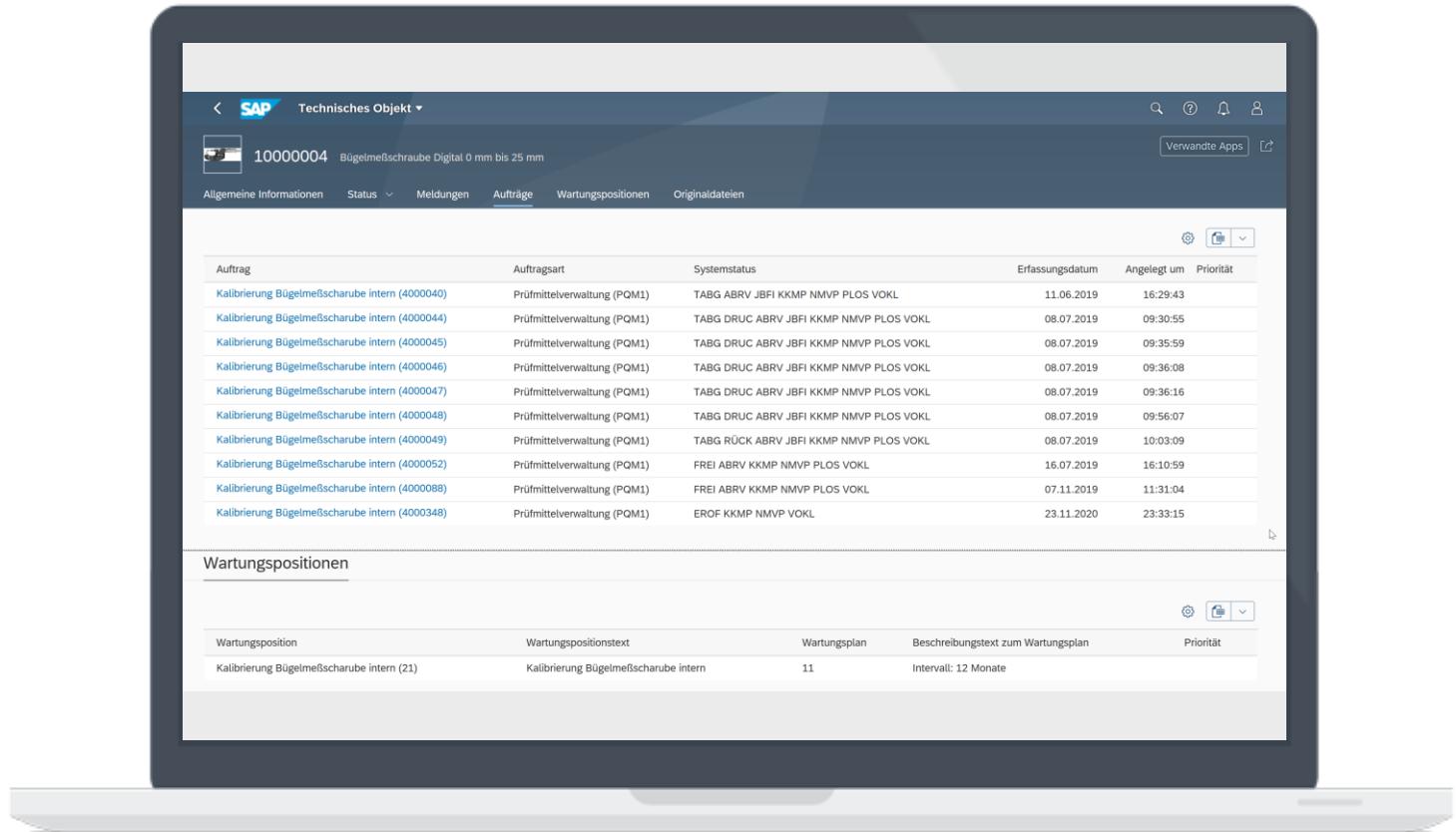


The screenshot shows a SAP application interface titled "Instandhaltungsaufträge". The search bar contains "Suchen" and the filter button "Filter anpassen (1) Start". The main table displays two calibration orders:

Auftrag	Auftragsart	Meldung	Priorität	Technisches Objekt	Startdatum	Endatum	Instandhaltungsarbeitsplatz	Werk zum Arbeitsplatz
Kalibrierung Bügelmeßscharube intern 4000040	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	Bügelmeßscharube Digital 0 mm bis 25 mm (10000004)	11.06.2019	11.06.2019	Kalibrierstelle intern (MNEST01)	Werk 1010 (1010)		
Kalibrierung Schieblehren extern 4000041	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	Digital Messschieber 150mm (10000005)	08.07.2019	08.07.2019	Kalibrierstelle intern (MNEST01)	Werk 1010 (1010)		

## Übersicht der Technisches Objekt

- Anzeige u.a. der Kalibrieraufträge



The screenshot shows a SAP application interface for managing technical objects. The title bar indicates "Technisches Objekt". The main content area displays a list of calibration orders (Aufträge) for a "Bügelmessscharube intern" (internal measuring screw). The table includes columns for Auftrag (Order), Auftragsart (Order Type), Systemstatus (System Status), Erfassungsdatum (Capture Date), Angelegt um (Created by), and Priorität (Priority). The data shows multiple entries from different dates, mostly between 08.07.2019 and 23.11.2020. Below this table is a section titled "Wartungspositionen" (Maintenance Positions) with one listed entry.

Auftrag	Auftragsart	Systemstatus	Erfassungsdatum	Angelegt um	Priorität
Kalibrierung Bügelmessscharube intern (4000040)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	TABG ABRV JBFI KKMP NMVP PLOS VOKL	11.06.2019	16:29:43	
Kalibrierung Bügelmessscharube intern (4000044)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	TABG DRUC ABRV JBFI KKMP NMVP PLOS VOKL	08.07.2019	09:30:55	
Kalibrierung Bügelmessscharube intern (4000045)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	TABG DRUC ABRV JBFI KKMP NMVP PLOS VOKL	08.07.2019	09:35:59	
Kalibrierung Bügelmessscharube intern (4000046)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	TABG DRUC ABRV JBFI KKMP NMVP PLOS VOKL	08.07.2019	09:36:08	
Kalibrierung Bügelmessscharube intern (4000047)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	TABG DRUC ABRV JBFI KKMP NMVP PLOS VOKL	08.07.2019	09:36:16	
Kalibrierung Bügelmessscharube intern (4000048)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	TABG DRUC ABRV JBFI KKMP NMVP PLOS VOKL	08.07.2019	09:56:07	
Kalibrierung Bügelmessscharube intern (4000049)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	TABG RÜCK ABRV JBFI KKMP NMVP PLOS VOKL	08.07.2019	10:03:09	
Kalibrierung Bügelmessscharube intern (4000052)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	FREI ABRV KKMP NMVP PLOS VOKL	16.07.2019	16:10:59	
Kalibrierung Bügelmessscharube intern (4000088)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	FREI ABRV KKMP NMVP PLOS VOKL	07.11.2019	11:31:04	
Kalibrierung Bügelmessscharube intern (4000348)	Prüfmittelverwaltung (PQM1)	EROF KKMP NMVP VOKL	23.11.2020	23:33:15	

Wartungsposition	Wartungspositionstext	Wartungsplan	Beschreibungstext zum Wartungsplan	Priorität
Kalibrierung Bügelmessscharube intern (21)	Kalibrierung Bügelmessscharube intern	11	Intervall: 12 Monate	



06

## Anbindung Consens

Klärung Funktionsumfang und weitere Notwendigkeit

## Klärung der Anforderungen

- » Anbindung an SAP
- » Funktionsumfang prüfen und Ablösung durch SAP spezifizieren



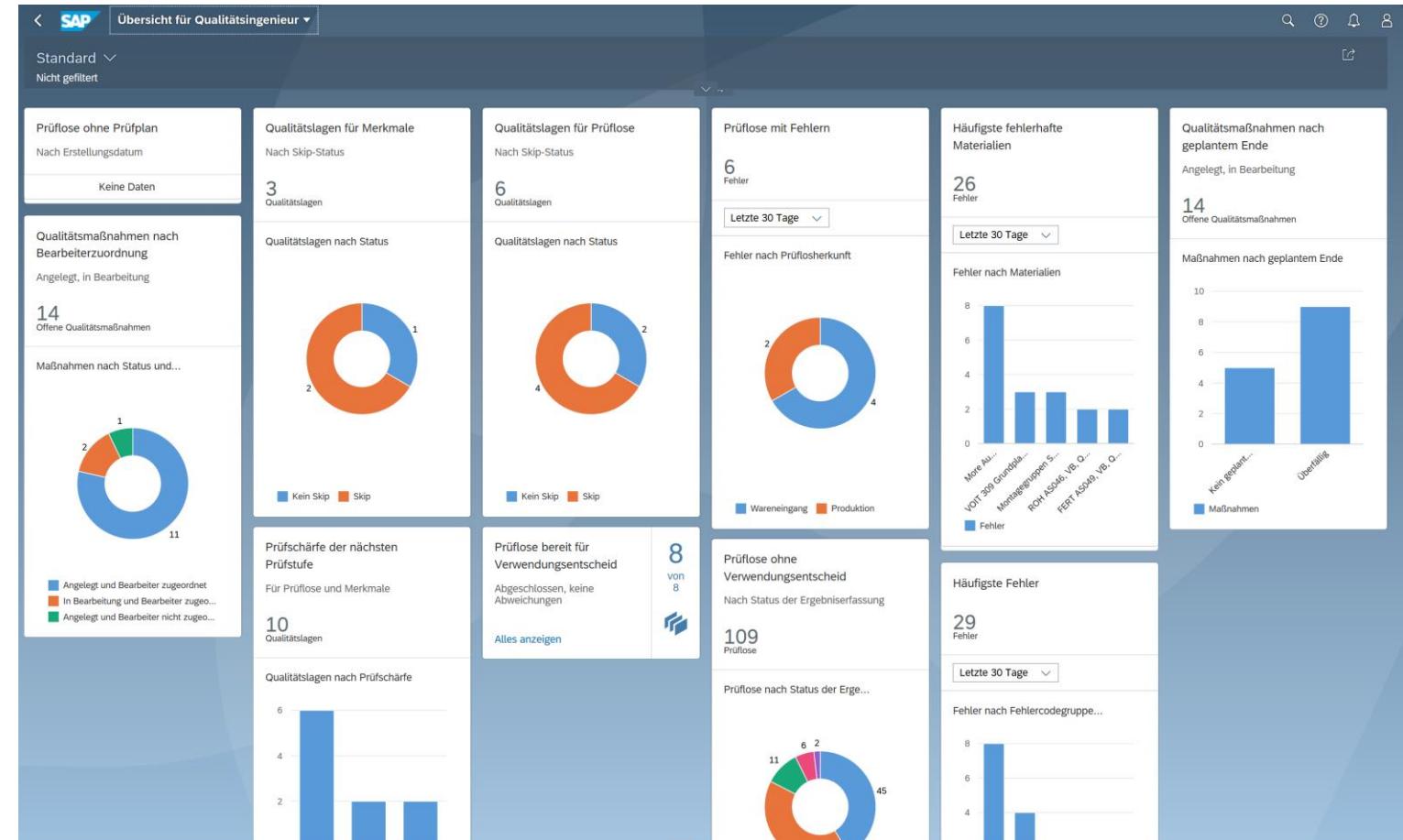
07

QM-Analysen

# QM-Analysen

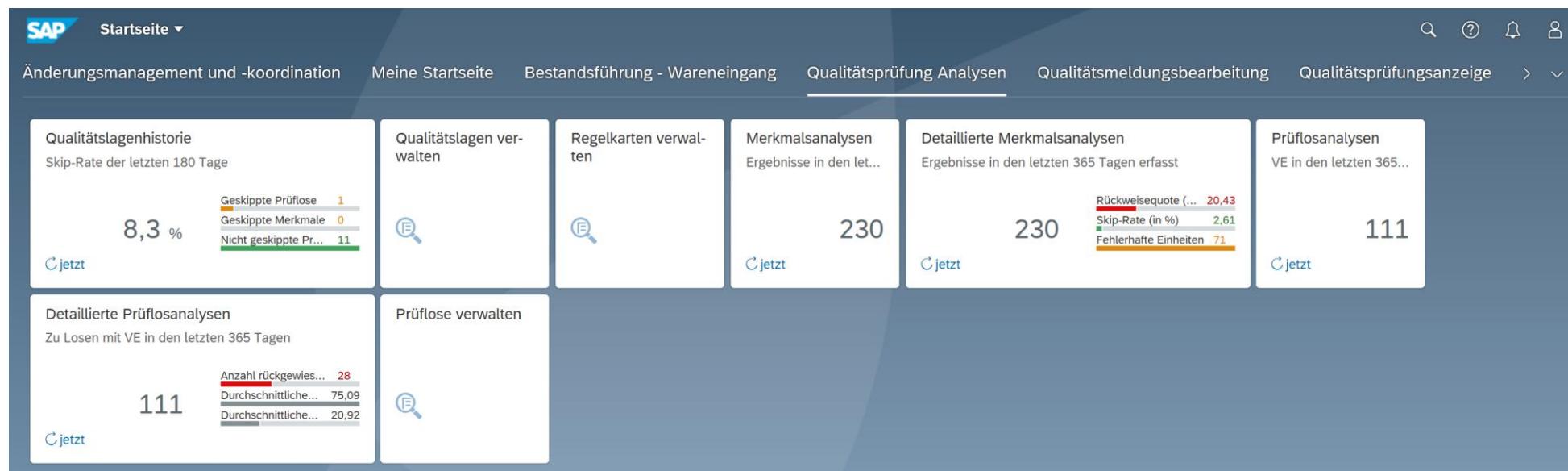
## Übersicht Qualitätsingenieur

- » Vollständige Übersicht der wichtigsten Qualitätsdaten



## Katalog-Gruppe Qualitätsprüfung Analysen

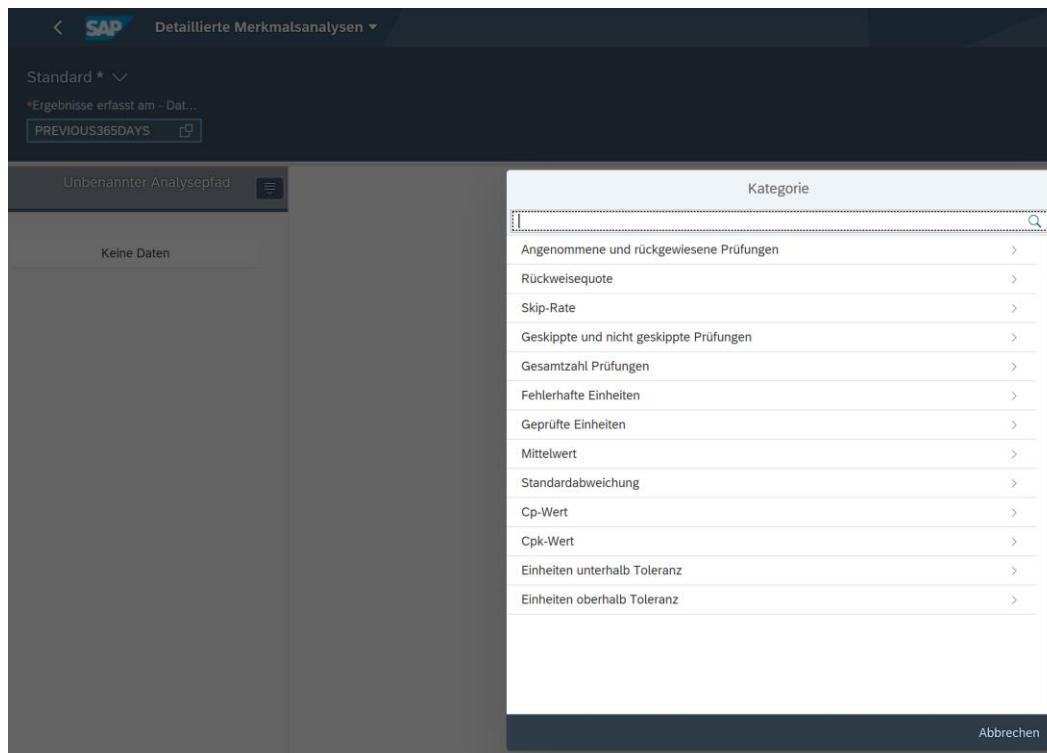
- » Verwaltung von Skip Lot und Dynamisierung im Bereich Wareneingang und Produktion
- » Prüflos- und Merkmalsanalysen in analytischen Auswertungen



# QM-Analysen

## Detaillierte Merkmalsanalysen

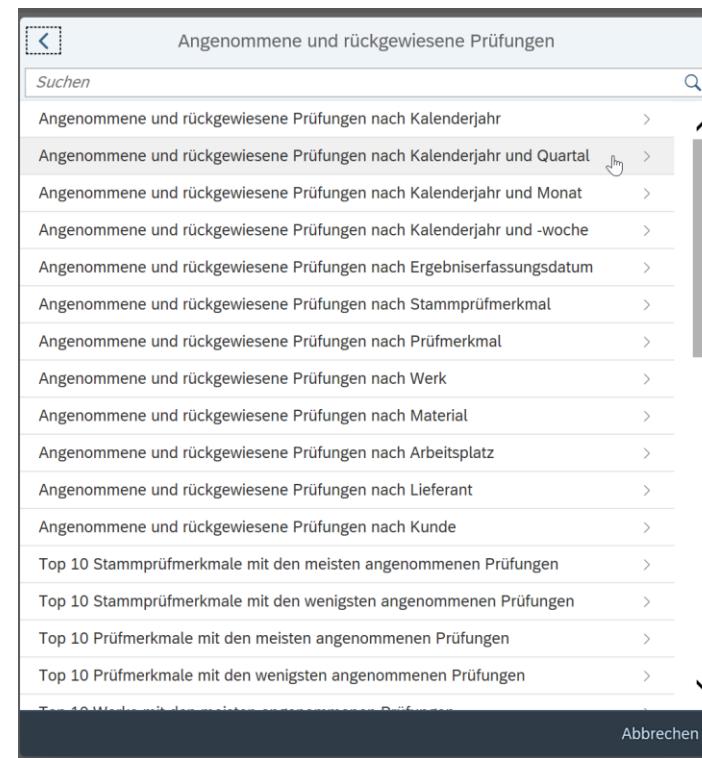
» Analysen können selbstständig zusammengestellt werden.



The screenshot shows a SAP Analyse interface titled "Detaillierte Merkmalsanalysen". On the left, there's a navigation bar with "Standard \*", a date range selector ("Ergebnisse erfasst am - Dat... PREVIOUS365DAYS"), and a search field. Below that is an "Unbenannter Analysepfad" section with a "Keine Daten" message. The main area displays a list of categories under "Kategorie":

- Angenommene und rückgewiesene Prüfungen
- Rückweisequote
- Skip-Rate
- Geskippte und nicht geskippte Prüfungen
- Gesamtzahl Prüfungen
- Fehlerhafte Einheiten
- Geprüfte Einheiten
- Mittelwert
- Standardabweichung
- Cp-Wert
- Cpk-Wert
- Einheiten unterhalb Toleranz
- Einheiten oberhalb Toleranz

At the bottom right is a "Abbrechen" button.



The screenshot shows a SAP Analyse interface titled "Angenommene und rückgewiesene Prüfungen". It features a search bar at the top. Below it is a list of detailed analysis options:

- Angenommene und rückgewiesene Prüfungen nach Kalenderjahr
- Angenommene und rückgewiesene Prüfungen nach Kalenderjahr und Quartal
- Angenommene und rückgewiesene Prüfungen nach Kalenderjahr und Monat
- Angenommene und rückgewiesene Prüfungen nach Kalenderjahr und -woche
- Angenommene und rückgewiesene Prüfungen nach Ergebniserfassungsdatum
- Angenommene und rückgewiesene Prüfungen nach Stammprüfmerkmal
- Angenommene und rückgewiesene Prüfungen nach Prüfmerkmal
- Angenommene und rückgewiesene Prüfungen nach Werk
- Angenommene und rückgewiesene Prüfungen nach Material
- Angenommene und rückgewiesene Prüfungen nach Arbeitsplatz
- Angenommene und rückgewiesene Prüfungen nach Lieferant
- Angenommene und rückgewiesene Prüfungen nach Kunde
- Top 10 Stammprüfmerkmale mit den meisten angenommenen Prüfungen
- Top 10 Stammprüfmerkmale mit den wenigsten angenommenen Prüfungen
- Top 10 Prüfmerkmale mit den meisten angenommenen Prüfungen
- Top 10 Prüfmerkmale mit den wenigsten angenommenen Prüfungen
- Top 10 Werte mit den meisten angenommenen Prüfungen

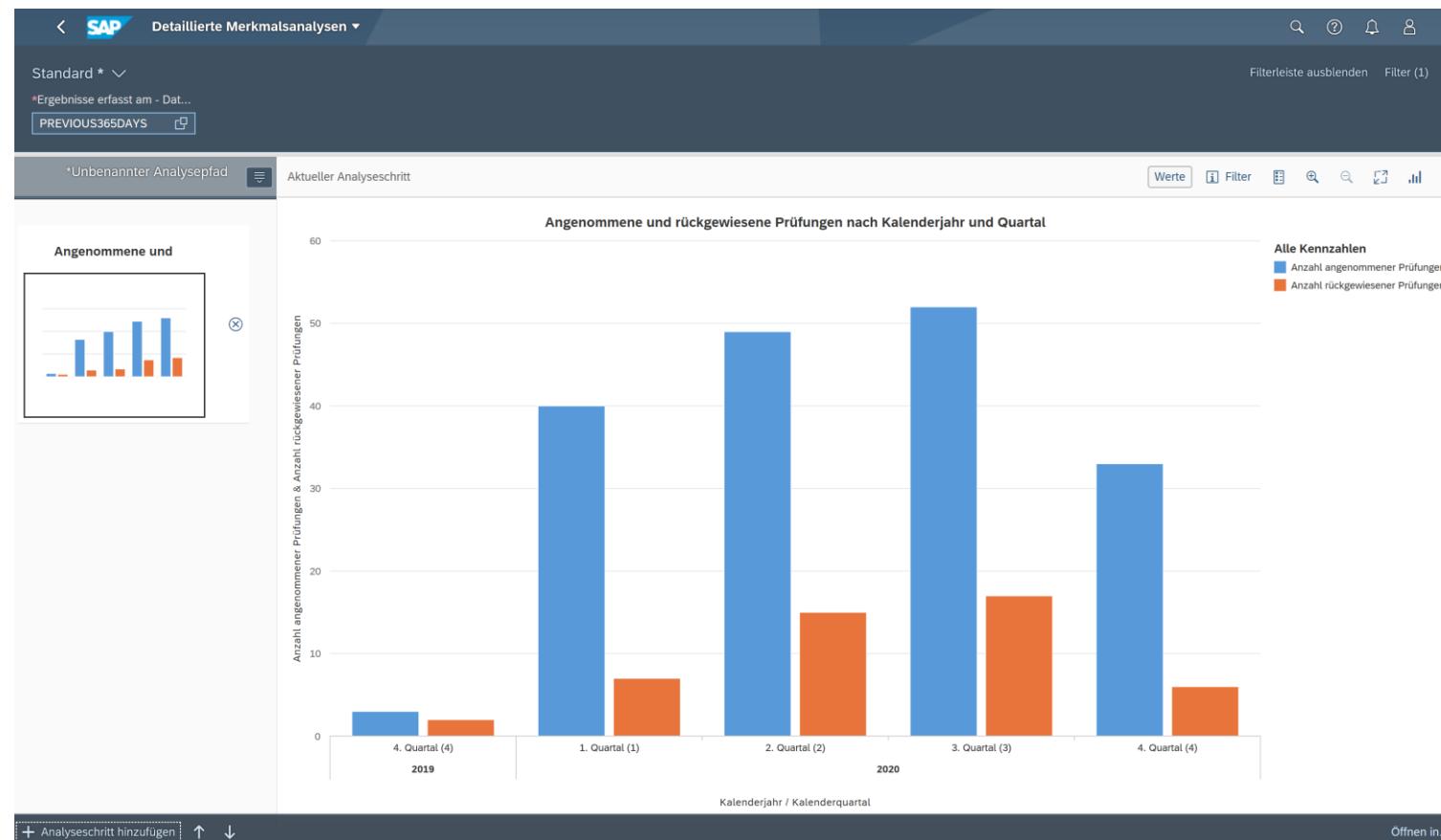
At the bottom right is a "Abbrechen" button.



The screenshot shows a summary dashboard titled "Detaillierte Merkmalsanalysen". It includes a message "Ergebnisse in den letzten 365 Tagen erfasst" and a count of "230" with a "jetzt" button. Below that is a chart with three bars: "Rückweisequote (... 20,43)" in red, "Skip-Rate (in %) 2,61" in green, and "Fehlerhafte Einheiten 71" in orange. The background has a dark blue header and footer.

# QM-Analysen

## Detaillierte Merkmalsanalysen



# QM-Analysen

## KPI-Dashboard

- » Erstellung der Karten ohne Programmierung
- » Anlage mit Standardwerkzeugen der SAP



# **Thomas Hein**

Business Expert

All for One Group SE  
Im Breitspiel 7  
D-69126 Heidelberg  
all-for-one.com

T: 0 622 / 131691120  
M: 0151 / 10 95 10 33  
E: [Thomas.Hein@all-for-one.com](mailto:Thomas.Hein@all-for-one.com)

**HERZLICHEN  
DANK für Ihre  
Aufmerksamkeit.**



**one idea ahead**

# Farben & Formen



Designfarben

255 R 255 G 255 B	0 R 0 G 0 B	0 R 40 G 215 B	29 R 29 G 27 B	255 R 105 G 0 B	242 R 143 G 96 B	247 R 191 G 164 B	0 R 0 G 0 B	102 R 102 G 102 B	204 R 204 G 204 B	

Standardformen

Standardtextfeld	Standardform	Standardlinie	Diagramme	Hyperlinks
		Liniенstärke 0,5 Pt		<a href="http://www.all-for-one.com">www.all-for-one.com</a> <a href="http://www.all-for-one.com">www.all-for-one.com</a>
				255 R 105 G 0 B  0 R 40 G 215 B