



**all for one**  
Group

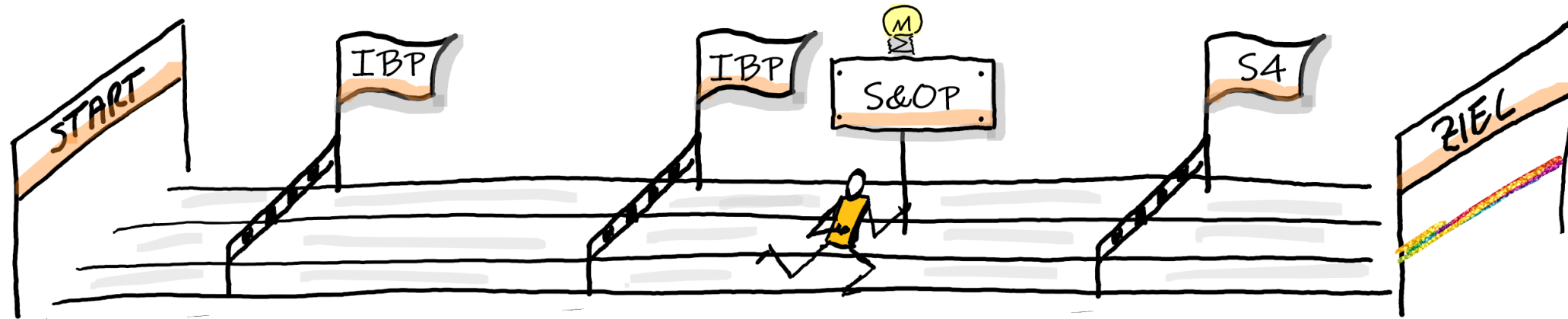
# MITTELSTANDSFORUM 2020

## **IBP & S4 HANA: Your run to success**

Oliver Richter, Senior Consultant Manufacturing, All for One Group SE  
Jörg Pütz, Manager Manufacturing, All for One Group SE



# IBP und S4Hana Your run to success



## Markt

- Prognose
- Promotionen
- Ein-/Auslauf

## Supply Chain

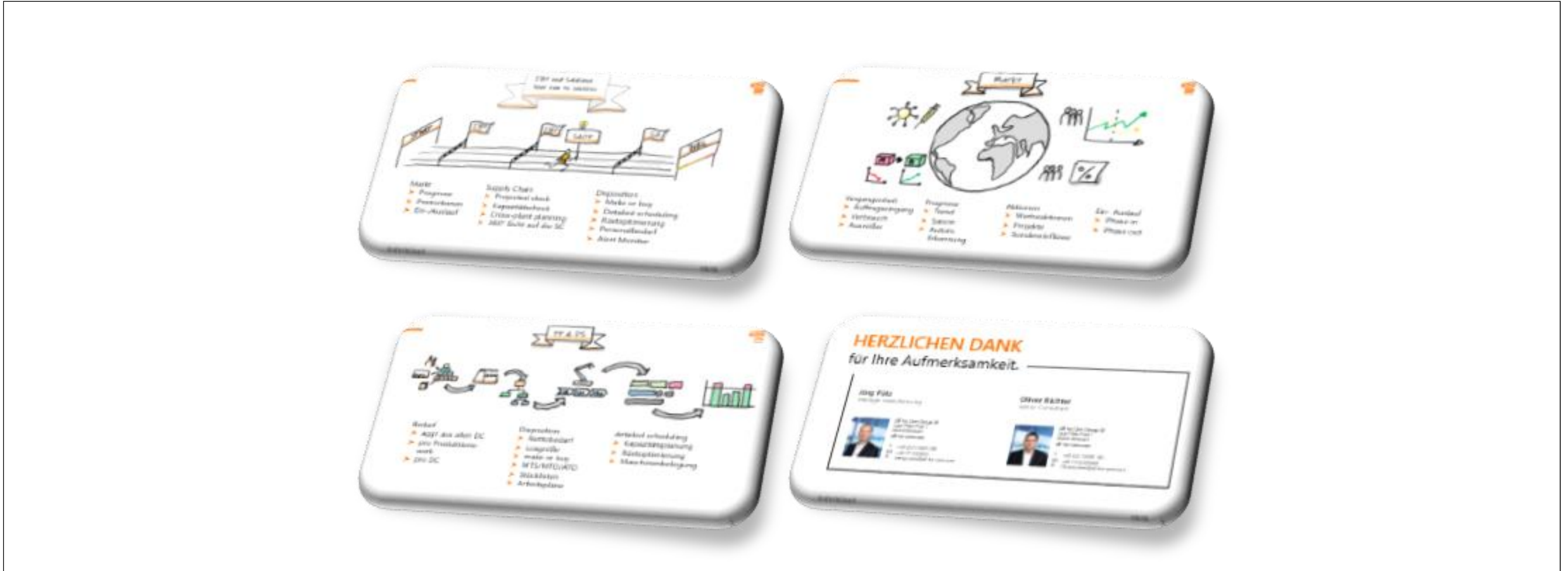
- Projected stock
- Kapazitätscheck
- Cross-plant planning
- 360° Sicht auf die SC

## Disposition

- Make or buy
- Detailed scheduling
- Rüstoptimierung
- Personalbedarf
- Alert Monitor



# Agenda





### Vergangenheit

- Auftragseingang
- Verbrauch
- Ausreißer

### Prognose

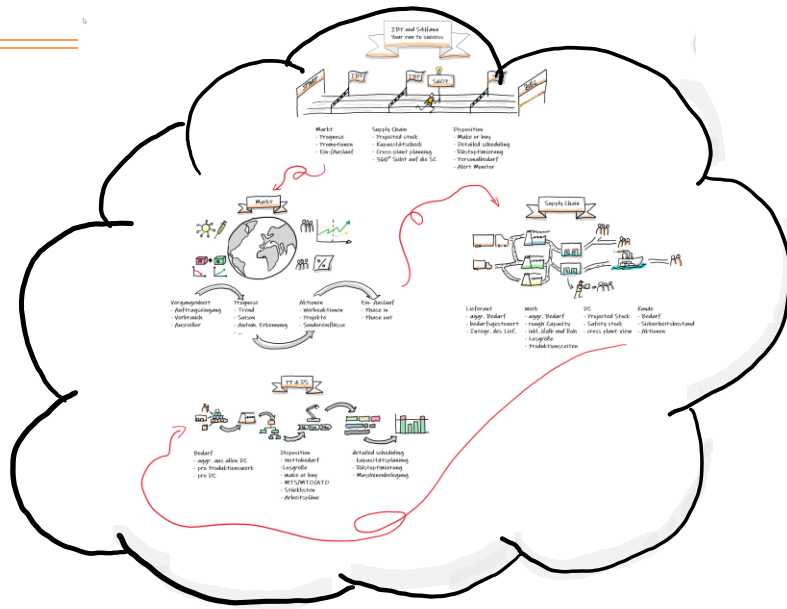
- Trend
- Saison
- Autom. Erkennung

### Aktionen

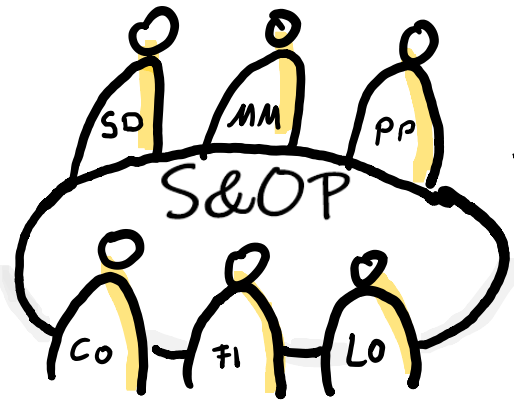
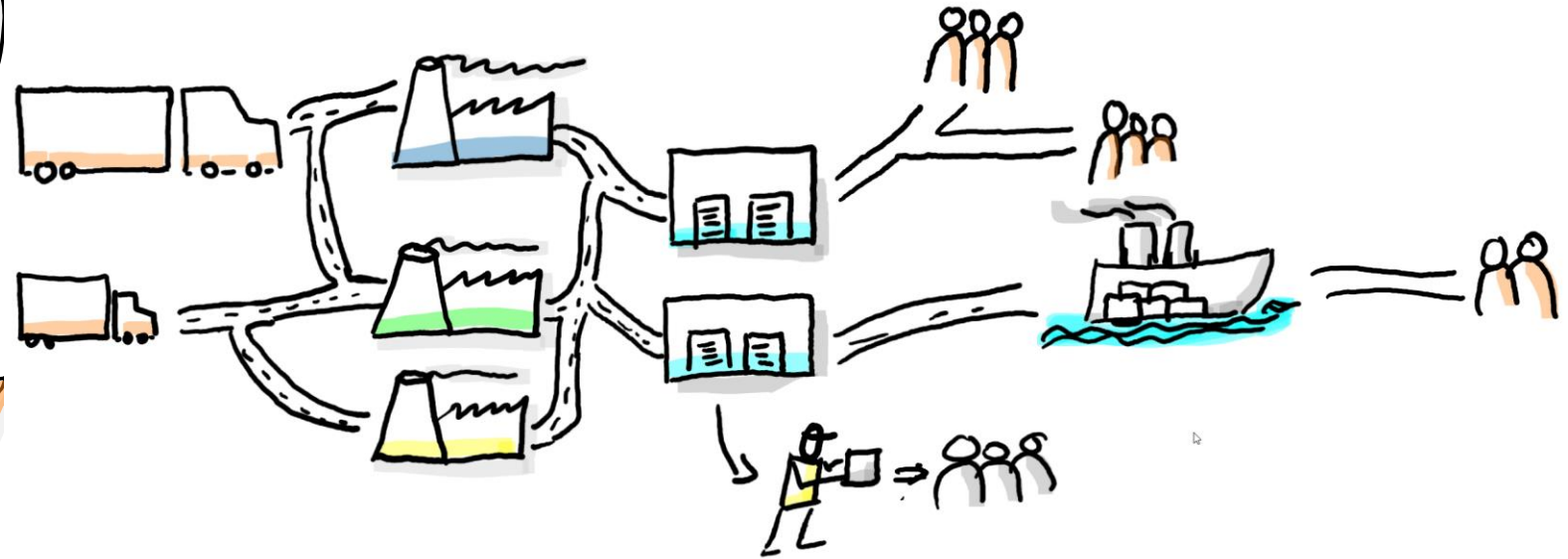
- Werbeaktionen
- Projekte
- Sondereinflüsse

### Ein- Auslauf

- Phase in
- Phase out



# Supply Chain



- Lieferant**
- aggr. Bedarf
  - Bedarfs-gesteuert
  - Integr. des Lief.

- Werk**
- aggr. Bedarf
  - rough Capacity
  - Losgröße
  - Produktionszeiten

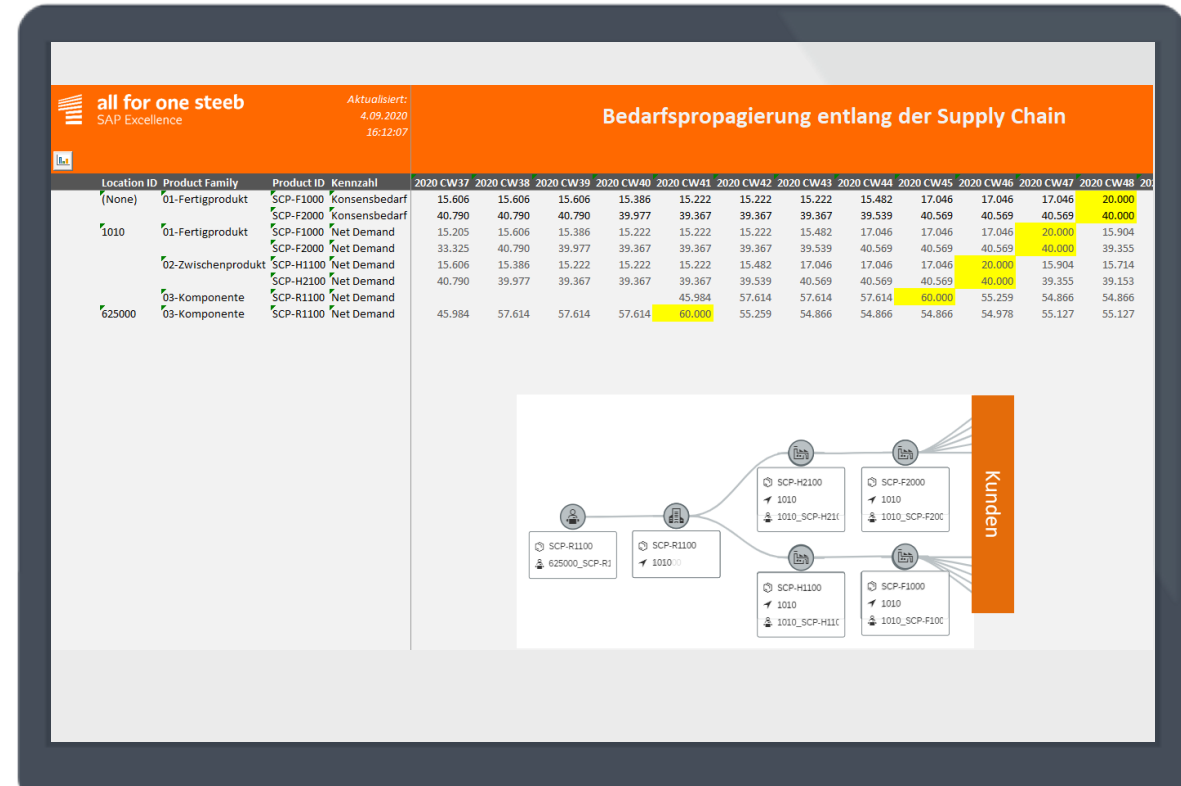
- DC**
- Projected Stock
  - Safety stock
  - Cross plant view

- Kunde**
- Bedarf
  - Sicherheitsbestand
  - Aktionen



# Zeitreihenbasierte Heuristik: Bedarfspropagierung

- Mehrstufige Stücklistenauflösung durch Heuristik
- Berücksichtigung von Wiederbeschaffungszeiten
- Aggregierte Summen über alle Stufen
- Beschaffungsvorschläge für Eigen- und Fremdfertigung
- Summenbetrachtung auf Supplier Ebene

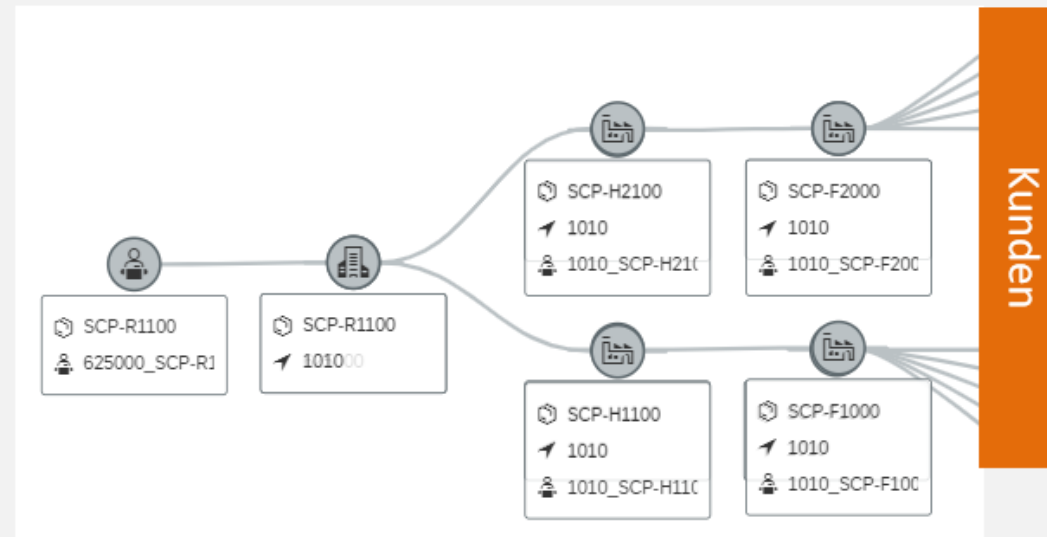




## Bedarfspropagierung entlang der Supply Chain



| Location ID | Product Family     | Product ID | Kennzahl      | 2020 CW37 | 2020 CW38 | 2020 CW39 | 2020 CW40 | 2020 CW41 | 2020 CW42 | 2020 CW43 | 2020 CW44 | 2020 CW45 | 2020 CW46 | 2020 CW47 | 2020 CW48 | 20 |
|-------------|--------------------|------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----|
| (None)      | 01-Fertigprodukt   | SCP-F1000  | Konsensbedarf | 15.606    | 15.606    | 15.606    | 15.386    | 15.222    | 15.222    | 15.222    | 15.482    | 17.046    | 17.046    | 17.046    | 20.000    |    |
|             |                    | SCP-F2000  | Konsensbedarf | 40.790    | 40.790    | 40.790    | 39.977    | 39.367    | 39.367    | 39.367    | 39.539    | 40.569    | 40.569    | 40.569    | 40.000    |    |
| 1010        | 01-Fertigprodukt   | SCP-F1000  | Net Demand    | 15.205    | 15.606    | 15.386    | 15.222    | 15.222    | 15.222    | 15.482    | 17.046    | 17.046    | 17.046    | 20.000    | 15.904    |    |
|             |                    | SCP-F2000  | Net Demand    | 33.325    | 40.790    | 39.977    | 39.367    | 39.367    | 39.367    | 39.539    | 40.569    | 40.569    | 40.569    | 40.000    | 39.355    |    |
|             | 02-Zwischenprodukt | SCP-H1100  | Net Demand    | 15.606    | 15.386    | 15.222    | 15.222    | 15.222    | 15.482    | 17.046    | 17.046    | 17.046    | 20.000    | 15.904    | 15.714    |    |
|             |                    | SCP-H2100  | Net Demand    | 40.790    | 39.977    | 39.367    | 39.367    | 39.367    | 39.539    | 40.569    | 40.569    | 40.569    | 40.000    | 39.355    | 39.153    |    |
|             | 03-Komponente      | SCP-R1100  | Net Demand    |           |           |           |           | 45.984    | 57.614    | 57.614    | 57.614    | 60.000    | 55.259    | 54.866    | 54.866    |    |
| 625000      | 03-Komponente      | SCP-R1100  | Net Demand    | 45.984    | 57.614    | 57.614    | 57.614    | 60.000    | 55.259    | 54.866    | 54.866    | 54.866    | 54.978    | 55.127    | 55.127    |    |





# Zeitreihenbasierte Heuristik: Kapazitätsauslastung auf drei alternativen Ressourcen

- Aggregierte Bedarfe pro Engpassressource
- Stück- und Zeitbetrachtung möglich
- Werksübergreifende Auswertung
- Projected stock – auf Basis von
  - Sicherheitsbestand
  - Zielbestand
  - Prognose
  - Losgrößen

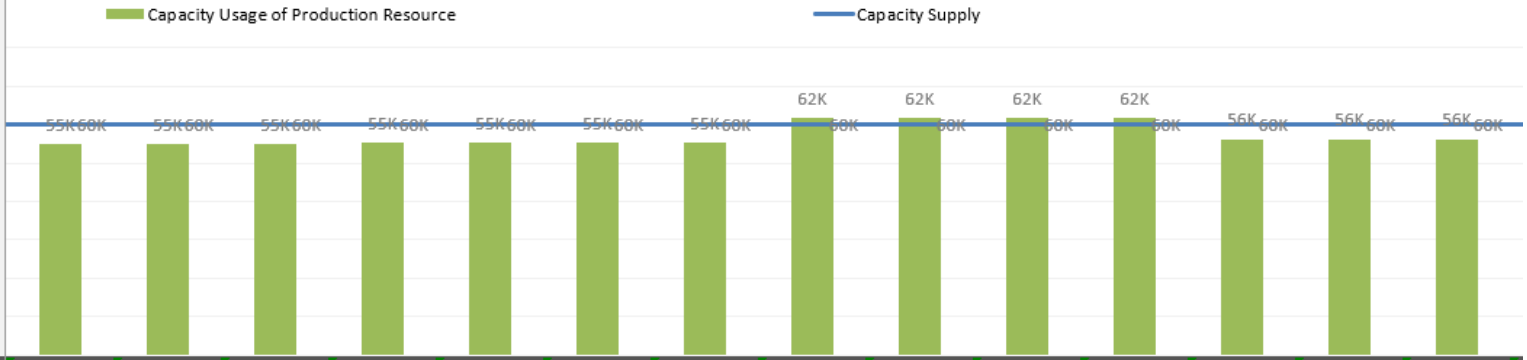






Chart:  Include Time Totals  Average  
 Filter Attribute Total

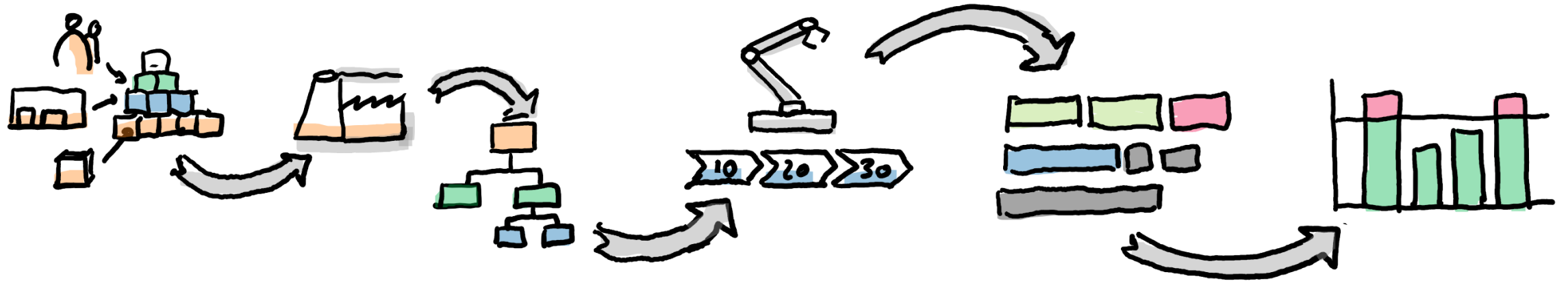
Series: Capacity Supply  
Capacity Usage of Production Resource



| Resource ID       | Kennzahl   | 2020 CW49 | 2020 CW50 | 2020 CW51 | 2020 CW52 | 2020 CW53 | 2021 CW01 | 2021 CW02 | 2021 CW03 | 2021 CW04 | 2021 CW05 | 2021 CW06 | 2021 CW07 | 2021 CW08 | 2021 CW09 |
|-------------------|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| WSCP-W30_1010_001 | Capacity Supply                                  | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    |
|                   | Capacity Consumption Rate of Production Resource | 30%       | 30%       | 30%       | 30%       | 30%       | 30%       | 30%       | 30%       | 30%       | 30%       | 30%       | 30%       | 30%       | 30%       |
|                   | Capacity Usage of Production Resource            | 16.460    | 16.460    | 16.493    | 16.538    | 16.538    | 16.538    | 16.538    | 18.485    | 18.485    | 18.485    | 18.485    | 16.862    | 16.862    | 16.862    |
| WSCP-W31_1010_001 | Capacity Supply                                  | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    |
|                   | Capacity Consumption Rate of Production Resource | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       |
|                   | Capacity Usage of Production Resource            | 19.203    | 19.203    | 19.242    | 19.294    | 19.294    | 19.294    | 19.294    | 21.566    | 21.566    | 21.566    | 21.566    | 19.673    | 19.673    | 19.673    |
| WSCP-W32_1010_001 | Capacity Supply                                  | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    | 20.000    |
|                   | Capacity Consumption Rate of Production Resource | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       | 35%       |
|                   | Capacity Usage of Production Resource            | 19.203    | 19.203    | 19.242    | 19.294    | 19.294    | 19.294    | 19.294    | 21.566    | 21.566    | 21.566    | 21.566    | 19.673    | 19.673    | 19.673    |
|                   | Capacity Utilization                             | 96,02%    | 96,02%    | 96,21%    | 96,47%    | 96,47%    | 96,47%    | 96,47%    | 107,83%   | 107,83%   | 107,83%   | 107,83%   | 98,36%    | 98,36%    | 98,36%    |
|                   | Consumption Rate Prüfung                         | 100%      | 100%      | 100%      | 100%      | 100%      | 100%      | 100%      | 100%      | 100%      | 100%      | 100%      | 100%      | 100%      | 100%      |



## PP & DS



### Bedarf

- aggr. aus allen DC
- pro Produktionswerk
- pro DC

### Disposition

- Nettobedarf
- Losgröße
- make or buy
- MTS/MTO/ATO
- Stücklisten
- Arbeitspläne

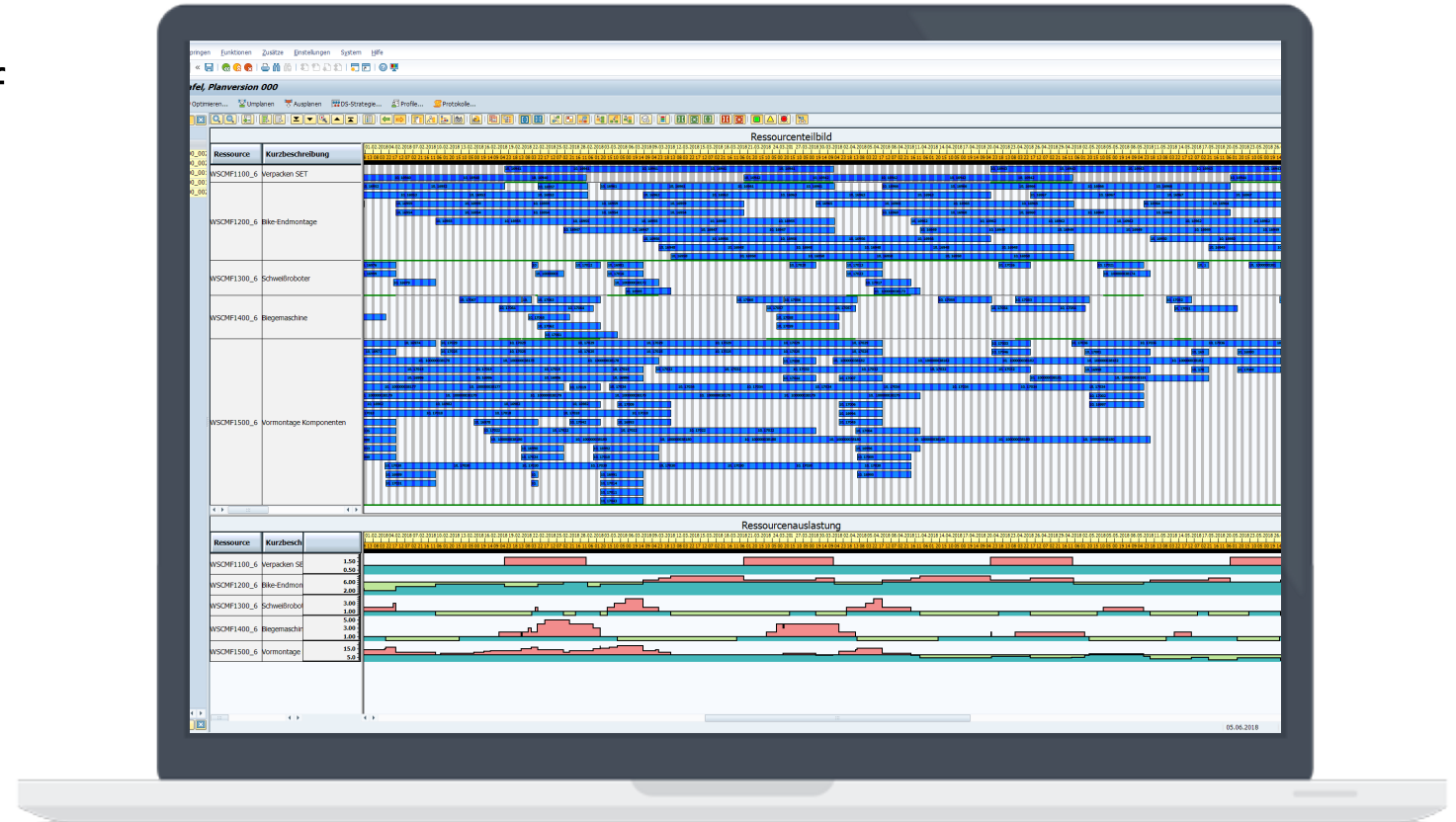
### detailed scheduling

- Kapazitätsplanung
- Rüstoptimierung
- Maschinenbelegung



# Produktionsfeinplanung im S4 HANA

- Flexibler MRP Lauf mit anpassbaren Heuristiken auf Basis der IBP Bedarfe
- „dynamische“ Auftragsnetze (Pegging) über die gesamte Stücklistenstruktur
- Optimierung nach (Rüstzeiten, Rüstkosten, Verspätungen, ...)
- Mehrstufige, finite Kapazitätsplanung

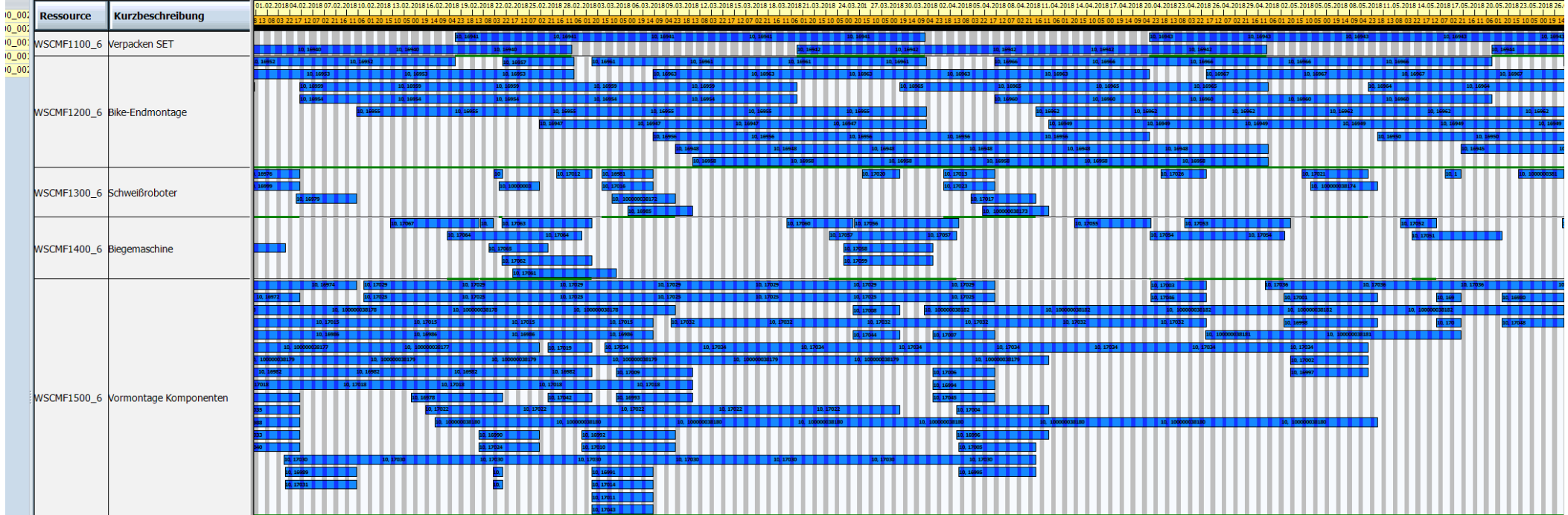


Werkzeug, Planversion 000

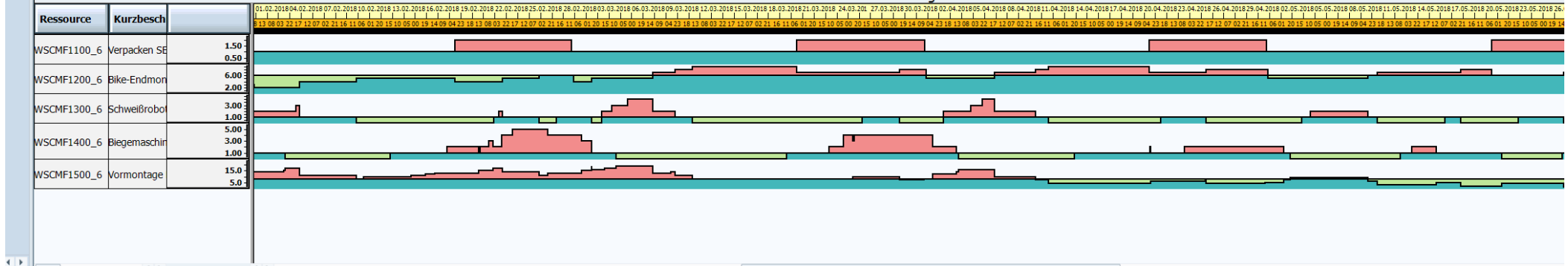
Optimieren... Umlanen Ausplanen DS-Strategie... Profile... Protokolle...



Ressourteilbild

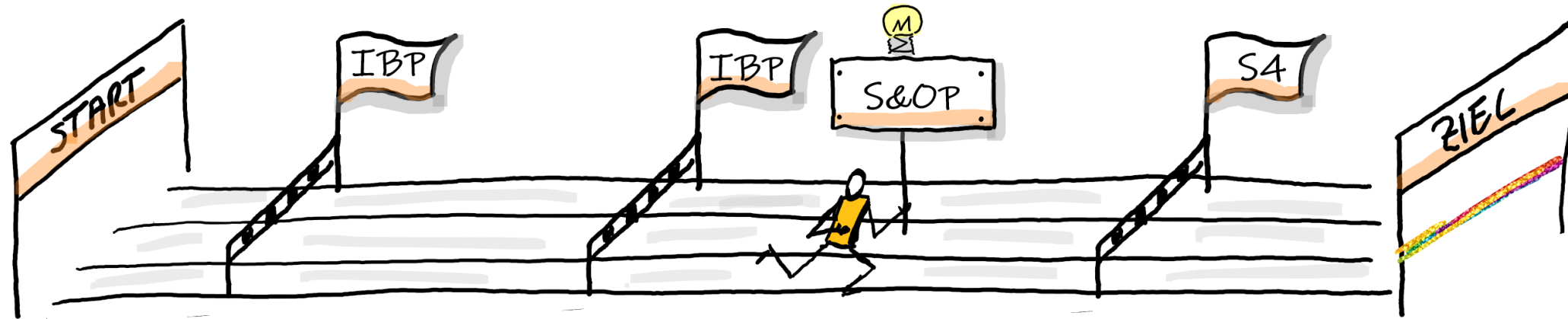


Ressourcenauslastung





# IBP und S4Hana Your run to success



## Markt

- Prognose
- Promotionen
- Ein-/Auslauf

## Supply Chain

- Projected stock
- Kapazitätscheck
- Cross-plant planning
- 360° Sicht auf die SC

## Disposition

- Make or buy
- Detailed scheduling
- Rüstoptimierung
- Personalbedarf
- Alert Monitor

# HERZLICHEN DANK

## für Ihre Aufmerksamkeit.

### Jörg Pütz

Manager Manufacturing



All for One Group SE  
Saar-Pfalz-Park 1  
66450 Bexbach  
all-for-one.com

T: +49 6221 31691 208  
M: +49 171 5503912  
E: Joerg.puetz@all-for-one.com

### Oliver Richter

Senior Consultant



All for One Group SE  
Saar-Pfalz-Park 1  
66450 Bexbach  
all-for-one.com

T: +49 622 131691 136  
M: +49 151 64326681  
E: Oliver.richter@all-for-one.com



# Call-to-Action

- Besuchen sie uns:
  - <https://info.all-for-one.com/mifo2020-logistik>
  - Barcode Scannen
- Wie können wir Sie unterstützen
  - Workshop FitForSCM
  - Individuell angepasste Vorstellung IBP und PP/DS





**one idea ahead**





# Disclaimer

Die Informationen in diesen Unterlagen sind vertraulich und dürfen nicht ohne vorherige schriftliche Genehmigung durch All for One Group SE bekannt gegeben werden. Alle Texte, Bilder und Grafiken unterliegen dem Urheberrecht und anderen Gesetzen zum Schutz des geistigen Eigentums. Alle Rechte an diesen Unterlagen sind der All for One Group SE vorbehalten.

All for One Group SE stellt diese Unterlagen ohne jegliche Verpflichtung, Gewährleistung oder Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend, zur Verfügung. All for One Group SE übernimmt keine Verantwortung für Fehler oder Irrtümer in diesem Dokument, es sei denn, derartige Schäden beruhen auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit. Der Inhalt dieser Unterlagen kann von All for One Group SE jederzeit geändert werden. Diese Unterlagen dienen ausschließlich informativen Zwecken und dürfen in keinen Vertrag aufgenommen, für Handelszwecke weiterverwendet oder an Dritte weitergegeben werden, soweit sie nicht für eine solche Verwendung gekennzeichnet sind oder eine vorherige schriftliche Genehmigung von All for One Group SE vorliegt.